

一、建设项目基本情况

建设项目名称	丰源成衣洗涤项目				
项目代码	2603-340661-04-02-392194				
建设单位	/	联系方式	/		
联系人					
建设地点	安徽省淮北市高新区技术产业开发区龙湖工业园龙旺路 22 号				
地理坐标	东经 116.8947427，北纬 33.977767				
国民经济行业类别	O8030 洗染服务	建设项目行业类别	十五、纺织服装、服饰业 18 “针织或钩针编织服装制造 182 有洗水、砂洗工艺的”		
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目		
项目审批（核准/备案）部门	安徽淮北高新技术产业开发区管理委员会经济发展局	项目审批（核准/备案）文号	2603-340661-04-02-392194		
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	21		
环保投资占比（%）	10.5%	施工工期	6 个月		
是否开工建设	√ 否 是：	用地面积（m ² ）	800		
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》， 本项目专项评价设置情况见下表				
	专项评价	设置原则	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">本项目</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">是否设</td> </tr> </table>	本项目	是否设
本项目	是否设				

	类别			置专项
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	不涉及废气排放	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	依托现有排放口，接管龙湖工业园污水处理厂，间接排放	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	危险物质存储量未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及取水口	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及海洋工程	否
	注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。			
规划情况	1、规划名称：《淮北经济技术开发区扩区总体规划》，审批机关：安徽省人民政府，审批文件名称及文号：皖政秘〔2011〕314 号； 2、规划名称：《安徽省人民政府关于淮北市省级以上开发区优化整合方案的批复》，审批机关：安徽省人民政府，审批文件名称及文号：皖政秘〔2018〕136 号。安徽淮北经济开发区，并更名为安徽淮北高新技术产业开发区。 3、规划名称：《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035 年）（主导产业变更）》，审批机关：淮北市人民政府，审批文件名称及文号：《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035 年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函》（淮环函〔2026〕			

	29号)； 依据《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035年）（主导产业变更）》，园区主导产业定位为汽车零部件、新能源、现代纺织服装三大类。本项目为针织成衣洗涤加工项目，属于现代纺织服装产业链配套环节，符合园区产业定位及发展规划要求。
规划环境影响评价情况	1、规划环评文件：《淮北经济开发区扩区规划环境影响报告书》； (1) 召集审查机关：原安徽省环境保护厅； (2) 审查文件名称及文号：《关于淮北经济开发区扩区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函〔2011〕1129号） 2、规划环评文件：《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》； (1) 召集审查机关：淮北市生态环境局； (2) 审查文件名称及文号：《淮北市生态环境局关于印发安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（淮环函〔2020〕173号）。 3、规划环评文件：《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035年）（主导产业变更）环境影响报告书》 (1) 召集审查机关：淮北市生态环境局； (2) 审查文件名称及文号：《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函》（淮环函〔2026〕29号）。
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与规划相符性分析 安徽淮北高新技术产业开发区是1996年2月经安徽省人民政府批准设立的省级开发区，由淮北经济开发区老区、淮北经济开发区新区（以下简称“新区”）和龙湖高新技术产业开发区（以下简称“龙湖高新区”）组成。 根据《淮北经济开发区扩区（新区）总体规划（2011-2030）》，主导产业为装备制造与加工、纺织服装加工以及低碳经济。 根据《安徽淮北高新技术产业开发区总体发展规划（2025—2035年）（主导产业变更）环境影响报告书》园区主导产业定位为：汽车零部件、

新能源、现代纺织服装三大类。

拟建项目选址位于园区规划的工业用地，项目的选址符合园区用地布局规划要求。本项目属于 O8030 洗染服务，不属于园区禁止和限制类产业。

2、与园区规划环评及其审查意见相符性分析

根据《关于淮北经济技术开发区扩区规划环境影响报告书的审查意见的函》（环评函〔2011〕1129号）、《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》、《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见》（淮环函〔2020〕173号）、《安徽淮北高新技术产业开发区总体规划（2025—2035年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函》（淮环函〔2026〕29号），重点结合最新主导产业变更规划环评开展符合性分析。

本项目与主导产业变更规划环评要求的符合性分析情况见表 1-1。

表 1-1 本项目与《安徽淮北高新技术产业开发区总体规划（2025—2035 年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函》（淮环函〔2026〕29 号）相符性分析一览表

序号	关于安徽淮北高新技术产业开发区总体规划（2025—2035 年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函意见要求	本项目情况	符合性分析
1	优化产业布局，严格生态环境准入：园区主导产业为汽车零部件、新能源、现代纺织服装；严格限制与主导产业不符、污染物排放量大的项目，严禁引入负面清单产业。	本项目为针织成衣洗涤项目，属于 现代纺织服装产业链配套项目 ，不属于“两高”、限制类、淘汰类项目，符合园区产业准入要求。	符合
2	完善环保基础设施，强化水污染防控：依托园区污水收集管网与污水处理厂，实行雨污分流，确保废水稳定达标排放，提高水资源循环利用率。	本项目实行雨污分流，洗涤废水经格栅+调节+混凝+沉淀+气浮预处理后接入园区污水管网，进入龙湖工业园污水处理厂集中处理；采用梯级串联洗涤，节水约 30%，提高水资源	符合

			利用率。	
	3	加强固体废物规范化管理：妥善处置一般工业固废与生活垃圾，规范收集、贮存、处置，防止二次污染。	本项目废水处理污泥为一般工业固废，定期委托具备一般工业固废处置经营资质单位采用密闭清淤车抽吸清运处置；生活垃圾交由环卫部门统一处理，固废均得到合规处置。	符合
	4	健全环境风险防控与应急体系：落实环境风险防范措施，加强日常环境管理，确保事故废水有效收集、不外排环境。	本项目厂区按重点防渗区要求建设，设置应急收集系统，制定环境风险防范措施，并与园区应急预案联动，环境风险可控。	符合
	综上所述，拟建项目属于 O8030 洗染服务，符合安徽淮北高新技术产业开发区总体规划、规划环评及跟踪评价准入要求。			
其他符合性分析	1、选址论证符合性分析 （1）环境相容性 本项目位于安徽省淮北市高新区龙湖工业园龙旺路 22 号。项目各项污染物在各项处理措施建设实施后，能够达标排放，周边 500m 范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，不会改变当地的环境功能，对周边环境影响较小。因此，本项目与周边环境相容。 （2）环境承载能力 本项目周边 500 米范围内无其他自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。项目所在地交通方便，水电供应可靠。本项目在做好废气治理和废水处理措施的前提下，对环境质量的影响较小，建成后不会造成当地环境质量下降。因此，项目在环境承载能力内。 （3）用地符合性分析 根据《淮北经济开发区新区总体规划-土地利用规划图》（2015-2030 年）（附图 5），本项目所在地为工业用地。因此本项目的建设符合用地			

	规划。 (4) 环境功能区划相符性分析 ①项目所在区域环境空气质量功能区属于二类区，区域内的空气环境质量不能完全满足《环境空气质量标准》及其修改单中的二级标准要求。 ②项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区标准要求，声环境质量良好。 ③项目所在区域地下水环境各项指标均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准要求。 综上，本项目在承载能力内选址符合土地利用规划，实施后不会降低区域环境质量现有的功能要求，项目选址可行。 2、与“环境分区管控”对照分析 (1) 生态保护红线及分区管控 根据调查，建设项目影响范围内无重要生态影响功能区域，根据《安徽省生态功能区划》内容，本项目属于淮北平原北部农业生态亚区中的“濉宿煤炭开采、塌陷恢复与生态保护生态功能区”。主要包括淮北市及萧县南部及濉溪县地区，面积573.9km²。本区位于淮北平原的北部，属黄淮平原的一部分，以冲积平原为主，在东北部和北部有低山丘陵分布。 对照淮北市生态空间图，本项目不涉及生态保护红线。项目选址符合生态保护红线要求。 (2) 环境质量底线及分区管控 ①质量底线 A.根据《2024年淮北市环境质量公告》中安徽省淮北生态环境监测中心2024年1月1日~2024年12月31日的监测数据进行评价，2024年淮北市PM_{2.5}和O₃不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准；O₃、PM_{2.5}、PM₁₀的评价指标不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中二级限值要求，项目所在区域为不达标区。
--	---

B.项目所在区域为声环境功能区 2 类区，根据《淮北市 2024 年度生态环境状况公报》，2 类区昼间达标率 100%、夜间达标率 85%。本项目优选低噪设备，合理布局、基础减振，通过隔声、距离衰减的方式降低声环境影响。

C.项目所在区域地表水洪河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类水质标准。

D.根据《2024 年淮北市环境质量公告》，2024 年淮北市城市集中饮用水源地（地下水）监测指标均达到《地下水质量标准》GB/T14848-2017 中Ⅲ类标准。因此，项目所在区域地下水环境各项指标均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类标准要求。

本项目污染物经各项环保措施处理后，能够达标排放，对周边环境的影响在可接受范围之内，不会改变当地的环境功能。

②生态环境准入清单及分区管控

本项目地址位于安徽省淮北市高新区技术产业开发区龙湖工业园龙旺路 22 号，根据安徽“三线一单”公众服务平台查询结果（详见图 1-1），该区域属于重点管控单元，环境管控单元编码为 ZH3406022004，对照《淮北市“三线一单”文本》及淮北市大气环境分区管控图，本项目位于重点管控区。



图1-1环境管控单元分布图

(1) 水环境分区管控要求

根据《淮北市“三线一单”文本》及淮北市水环境分区管控图，本项目位于工业污染重点管控区

表 1-2 与水环境分区管控要求的协调性分析

管控单元分类	环境管控要求	协调性分析
重点管控区	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《淮北市“十四五”生态环境保护规划》《淮北市“十四五”重点流域水生态环境保护规划》等要求，新建、新建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	①改扩建项目已对照《淮河流域水污染防治暂行条例》和《安徽省淮河流域水污染防治条例》等水污染防治文件进行分析，按照文件要求落实相关要求；②改扩建项目位于淮北市高新区龙湖园区；③改扩建项目生产废水经自建污水处理站处理后（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池）和生活污水经化粪池预处理后满足龙湖工业园污水处理厂接管要求后进入龙湖工业园污水处理厂深度处理后达标排放。

(2) 大气环境分区管控要求

根据《淮北市“三线一单”文本》及淮北市大气环境分区管控图，本项目位于高排放重点管控区。

表 1-3 与大气环境分区管控要求的协调性分析

管控单元分类	环境管控要求	协调性分析
大气重点管控区	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发	项目已对照《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号）《安徽省空气质量持续改善行动

	性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度 $\text{Pm}_{2.5}$ 不达标城市新建、新建和改扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。	方案》（皖政〔2024〕36号）等大气污染防治文件进行分析，按照文件要求落实相关要求						
(3) 土壤环境分区管控要求 根据《淮北市“三线一单”文本》及淮北市土壤环境分区管控图（附图10），本项目位于一般管控区。 表1-4 与土壤环境分区管控要求的协调性分析 <table><tr><th>管控单元分类</th><th>环境管控要求</th><th>协调性分析</th></tr><tr><td>一般管控区</td><td>依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》《淮北市土壤污染防治工作方案》。</td><td>生产过程产生的一般固废和危险废物，妥善处置。生产废水处理设施区、危废库、化粪池及化学品原料库为重点防渗区，落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）规定的防渗措施。</td></tr></table> 本项目不在主导生态功能区范围内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内；区域环境质量经过治理后基本满足项目所在地环境功能区划要求，本项目运营过程中废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线，故项目采取以上措施后，能够满足分区管控要求。 综上所述，本项目的建设符合“三线一单”的管理要求。 3、产业政策符合性分析 根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“O 门类 居民服务、修理和其他服务业，8030 小类 洗染服务”。参照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》可知，本项目不属于限制类及淘汰类产业项目，视为“允许类”。 本项目已经在安徽淮北高新技术产业开发区管理委员会经济发展局予以备案，项目代码为 2603-340661-04-02-392194。			管控单元分类	环境管控要求	协调性分析	一般管控区	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》《淮北市土壤污染防治工作方案》。	生产过程产生的一般固废和危险废物，妥善处置。生产废水处理设施区、危废库、化粪池及化学品原料库为重点防渗区，落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）规定的防渗措施。
管控单元分类	环境管控要求	协调性分析						
一般管控区	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》《淮北市土壤污染防治工作方案》。	生产过程产生的一般固废和危险废物，妥善处置。生产废水处理设施区、危废库、化粪池及化学品原料库为重点防渗区，落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）规定的防渗措施。						

项目的建设符合国家和地方的产业政策要求。 4、与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符性分析 表 1-5 与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》符合性分析			
序号	文件内容	本项目建设内容	相符性
1	严格“两高”项目环评审批严把建设项目环境准入关。新建、改扩建、改扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、改扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批	本项目洗染服务项目，根据《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》可知，本项目不属于“两高”项目，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃等高耗能、高排放项目	符合
5、与《安徽省生态环境厅关于强化2024-2025秋冬季大气污染防治攻坚工作的通知》的相符性分析 表1-6 相符性分析一览表			
相关要求		本项目情况	是否符合
（六）加强挥发性有机物管控。积极督促指导 VOCs 年排放量 1 吨及以上企业对照挥发性有机物综合治理“一企一策”方案，对原辅材料替代、过程控制、末端治理及环境监管等环节逐一梳理，及时排查整治跑冒滴漏问题。着重对有机液体储罐、物料装卸、敞开液面、旁路、泄露检测等问题推进治理，更新排查台账，实现涉 VOCs 企业全覆盖。积极推进吸附剂、活性炭更换智能化全程管理，定期更换。2025 年 3 月底前完成高效低泄漏呼吸阀、		本项目不涉及 VOCs 排放	符合

全接液浮盘等改造工作			
6、与《淮北市生态环境保护“十四五”规划》的相符性分析			
表 1-7 与“十四五”规划符合性分析			
序号	相关规范要求	本项目建设情况	相符性
1	加快产业结构调整：严格落实《产业结构调整指导目录》，加快推动“淘汰类”生产工艺和产品退出	本项目不属于《产业结构调整目录》（2024 年本）中淘汰类项目	符合
2	强化面源污染治理：加强施工扬尘综合治理，严格落实“六个百分之百”扬尘防控长效机制，督促建设单位和施工单位落实施工工地扬尘管控责任，将施工工地扬尘治理与施工企业资质评价、信用评价等挂钩，构建过程全覆盖、管理全方位、责任全链条的建筑施工扬尘治理体系，提高建筑施工标准化水平	本环评依托园区现有厂房，不存在施工扬尘	符合
3	深入推进生态修复与环境治理：（三）深入打好蓝天碧水净土保卫战加强固定源污染综合治理。深入开展锅炉综合整治，全面淘汰 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉，持续开展燃气锅炉低氮改造和建成区生物质锅炉超低排放改造或淘汰。城市建成区原则上不再新建每小时 65 蒸吨以下的燃煤锅炉，65 蒸吨/小时及以上燃煤锅炉完成超低排放改造，主要污染物排放达到超低排放标准要求，安装大气污染源自动监控设备，并与省、市生态环境部门联网。进一步深化工业炉窑大气污染综合治理，基本完成使用高污染燃料的燃料类工业炉窑清洁能源替代，深化实施玻璃、陶瓷、砖瓦、铸造等行业治理，严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放。以石化、化工、包装印刷、油品储运销为重点，深化 VOCs 治理。大力推进重点行业低 VOCs 原辅材料源头替代，加强 VOCs 无组织	本项目不涉及锅炉。不属于玻璃、陶瓷、砖瓦、铸造等行业。不属于石化、化工、包装印刷、油品储运销等行业	符合

	排放控制，推进建设适宜高效的末端治理设施。进一步提升工业园区大气环境管理水平。		
7、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析			
表 1-8 与安徽省淮河流域水污染防治条例符合性分析一览表			
序号	相关规范要求	本项目建设情况	相符性
1	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业	本改扩建项目属于洗染服务，不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业	符合
2	严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目;建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续	不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目	符合
8、与《淮北市大气环境质量达标规划》符合性分析			
表 1-9 与“淮北市大气环境质量达标规划”符合性分析			
具体要求		本项目情况	是否符合
优化产业结构，严控“两高”行业产能。划定生态、农业、城镇空间，严格空间管控要求，将生态底线作为城镇空间布局必须避让的前提条件，生态空间禁止建设对生态功能有影响的工业等项目。明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，加快区域产业调整。加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，推动实施一批水泥、焦化、化工等重污染企业搬迁工程。禁止新增化工园区，加大现有化工园区整治力度。已明确的退城企业，要明确时间表，逾期不退城的予以停产。提高非金属矿物制品业、农副食品加工业、橡胶和塑料制品业以及化学原料和化学制品制造业等行业的准入门槛，淘汰砖瓦等一批落后		本项目为O8030洗染服务，不属于“两高”及水泥、焦化、化工等重污染行业；选址园区工业用地，不占用生态空间，	符合

	产能行业，确保按时完成，取得阶段性进展。严控钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥等产能；严格执行水泥等行业产能置换实施办法；新、改、改扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准	废气配套密闭+喷淋抑尘，污染物产排少，符合规划管控要求。	
	重点行业治理，推进末端技术改造推进重点行业污染治理升级改造。提升重点行业企业工艺水平及污处设备净化水平，实现污染物源头治理和末端治理。将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。开展火电、焦化、水泥、建材等重点行业及燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理，鼓励已达标企业按照国内外先进水平升级改造。推动实施热电、水泥等行业超低排放改造。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。强化工业企业无组织排放管控。开展建材、火电、焦化等重点行业及燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理。砖瓦行业加快工艺技术改造，严格控制烧砖用煤和煤矸石的含硫量，控制煤矸石掺用量，规范脱硫设施的使用与管理，严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施	本项目烘干机设置烘干机集气管道+密闭房间+顶部喷雾降尘+定期清理，减轻对外环境的影响	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目背景 淮北市丰源洗涤有限公司成衣洗涤项目位于安徽省淮北市高新区龙湖工业园龙旺路 22 号。项目于 2026 年 03 月 12 日取得安徽淮北高新技术产业开发区管理委员会经济发展局的备案文件，项目代码为 2603-340661-04-02-392194。 本项目为改扩建项目，依托企业原有租赁厂房实施，厂房坐落于淮北通明科技有限责任公司厂区内，改扩建后厂房总建筑面积保持不变。项目原有主营业务为宾馆布草（床单、被罩、毛巾等）洗涤服务，原有产能为年洗涤布草 50 万件。 为适配市场发展需求、拓宽经营业务范围，企业拟对现有生产设施进行改扩建升级，在保留原有布草洗涤业务的基础上，新增新制针织服装洗涤工序，主要为服装生产企业提供出厂前成衣清洗加工服务。本次改扩建充分利用现有厂房及配套公用设施，通过新增成衣洗涤专用设备的方式实施改造，无需新增建设用地，属于典型的技术改造、业务拓展类改扩建项目，需依法开展环境影响评价工作，系统分析项目改扩建完成后对周边生态环境的影响，并针对性制定完善的污染防治与环境管控措施。 项目本次新增设备主要包括全自动洗脱机、烘干机、吸线头机等核心生产设备，同时配套购置成衣分拣、转运、运输等辅助设备设施。改扩建项目建成投产后，企业整体洗涤产能及业务结构完成优化升级，最终形成年洗涤针织成衣 150 万件、宾馆布草 10 万件的生产规模。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的规定及要求，本项目的建设应开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本改扩建项目属于本项目属于“十五、纺织服装、服饰业 18 针织或钩针编织服装制造 182 有洗水、砂洗工艺的”，应编制环境影响报告表。建设单位委托环评单位对本项目进行环境影响评价报告表的编制工作。环评单位在接到委托后，按项目特点与专业要求，进行现场踏勘、收集资料，针对本项目可能涉及的污染问题，从工程角度和环境角度进行了分析，并提出了
------	--

	相应的防治对策和管理措施，在此基础上，编制了《淮北市丰源洗涤有限公司洗涤成衣项目环境影响报告表》，为环境保护工作提供科学的依据。 二、建设项目内容及规模 (1) 工程基本情况 项目名称：丰源成衣洗涤项目 建设单位：淮北市丰源洗涤有限公司 建设性质：改扩建 建设地点：安徽省淮北市高新区龙湖工业园龙旺路 22 号 建设规模：改扩建项目利用原有租赁厂房，厂房总面积不变，在原来洗涤布草的基础上，增加洗涤成衣，新增适合服装厂新制成衣洗涤的专业设备，包括全自动洗脱机、烘干机、吸线头机等，配套购置成衣分拣工具、运输工具等生产设备，购置污水处理站设备，改扩建项目建成后形成年洗涤成衣 150 万件、布草洗涤 10 万件。 厂房面积 800 平方米，主要划分为分拣区（约 100m²）、洗涤区（约 190m²）、烘干区（约 110m²）、整理区（约 200m²）。在原有全自动洗脱机、烘干机、吸线头机等设备基础上，新增全自动洗脱机、烘干机、吸线头机等，配套购置成衣分拣工具、运输工具、污水处理站等设备设施。依托现有厂房、供配电、给排水、绿化、道路等辅助设施。 项目投资：改扩建项目投资额为 200 万元，其中环保投资 21 万元、占总投资的 10.5%。
--	---

(2) 工程建设内容

本项目建设内容详见表 2-1。

表 2-1 建设项目内容一览表

工程类别	单项工程名称	改扩建前工程内容及规模	改扩建工程内容及规模	改扩建后工程内容及规模	与现有工程的依托关系
主体工程	生产厂房	生产厂房 1F，高 6m，占地总面积 800m ² 。主要划分为分拣区、洗涤区、烘干区、整理区 年洗涤布草 50 万件	原有布草洗涤产能由 50 万件/年削减至 10 万件/年；新增全自动洗脱机、烘干机、吸线头机、成衣分拣及运输配套设备；年洗涤成衣 150 万件，洗涤布草 10 万件	生产厂房 1F，高 6m，占地总面积 800m ² 。主要划分为分拣区（约 100m ² ）、洗涤区（约 190m ² ）、烘干区（约 110m ² ）、整理区（约 200m ² ）新增全自动洗脱机、烘干机、吸线头机，配套购置成衣分拣工具、运输工具等设备设施，年洗涤布草 10 万件，洗涤成衣 150 万件	利用现有厂房，新增成衣洗涤设备，同步下调布草洗涤产能
辅助工程	办公区	办公室设置在厂区东南位置	办公室设置在厂区东南位置	办公室设置在厂区东南位置	办公室调整厂区东南侧
储运工程	原料库	位于厂房东北侧，占地 90m ² ，用于存放硅油、软油膏等辅料。所有原辅料须购买采用符合国家标准的包装材料的物料，桶装液体物料应选用带防撞护圈的钢桶或塑料桶，桶盖密封，暂存区需进行防渗防破损处理。	新增一般固废暂存间	位于厂房东北侧，占地 90m ² ，用于存放硅油、软油膏等辅料。所有原辅料须购买采用符合国家标准的包装材料的物料，桶装液体物料应选用带防撞护圈的钢桶或塑料桶，桶盖密封，暂存区需进行防渗防破损处理。	利用现有原料库，新增一般固废暂存间
公用工程	供电	开发区供电管网供电，用电约为 20 万 Kwh/a	/	开发区供电管网供电，用电约为 26.7 万 Kwh/a	依托现有
	供热蒸汽	淮北市供热有限公司，热蒸汽用量 400m ³ /a	/	淮北市供热有限公司，热蒸汽用量 450m ³ /a	依托现有
	供水	开发区供水管网供水，用水量约	/	开发区供水管网供水，用水量约	依托现有

			为 11500m ³ /a		为 9800m ³ /a	
		排水	雨污分流；生活污水经化粪池初步处理后汇同洗涤废水经沉淀池（41m ³ ，18m*1.5m*1.55m）预处理后一起接入园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理达标后排入龙河；热蒸汽回水管冷凝水用于烘干机出风口密闭房间喷淋及稀释柔软剂	依托原有沉淀池（41m ³ ）增加污水处理设施设备，增加污水处理工艺为（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池）	雨污分流；生活污水经化粪池初步处理后汇同洗涤废水经格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池后一起接入园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理达标后排入龙河；热蒸汽回水管冷凝水用于烘干机出风口密闭房间喷淋及稀释柔软剂	沉淀池依托现有增加污水处理工艺，新增污水处理设施设备
	环保工程	废水治理	雨污分流；生活污水经化粪池初步处理汇同洗涤废水经沉淀池预处理后（格栅—一级沉淀池—絮凝剂—二级沉淀池），接入淮北市高新区工业园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理达标后排入龙河；热蒸汽回水管冷凝水用于烘干机出风口喷淋及稀释柔软剂	洗涤废水依托原有沉淀池自建污水处理站处理后（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池），排入龙湖工业园污水处理厂，经龙湖工业园污水处理厂处理达标后，排入龙河。	雨污分流；生活污水经化粪池初步处理后汇同洗涤废水经自建污水处理站处理后（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池），接入淮北市高新区工业园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理达标后排入龙河；热蒸汽回水管冷凝水用于烘干机出风口喷淋及稀释柔软剂	沉淀池依托现有，新增污水处理设备设施，增加污水处理工艺
		废气治理	本项目烘干机设置烘干机集气管道+密闭房间+顶部喷雾降尘+定期清理，并确保满足排放标准	新增5台烘干机，烘干机出风口依托原有管道	本项目烘干机设置烘干机集气管道+密闭房间+顶部喷雾降尘+定期清理，并确保满足排放标准	依托现有管道连接新增烘干机5台
	固废治理	生活垃圾	垃圾收集桶定点收集，环卫部门清运	/	垃圾收集桶定点收集，环卫部门清运	依托现有
		一般固废	烘干工序产生的毛絮、水洗格栅拦截线头纤维渣，集中收集后由环卫部门统一清运；沉淀池污泥属于一般工业固废，定期委托具备一般工业固废处置经营资质单	在现有仓库内新增一般固废暂存间	烘干工序产生的毛絮、水洗格栅拦截线头纤维渣，集中收集后由环卫部门统一清运；沉淀池污泥，定期委托具备一般工业固废处置经营资质单位清运（本项目	1、固废清运、污泥处置渠道全部依托原有合作污泥处置单位，不新增处置合作方；2、固废贮存载体完全依托厂区原有闲置

			位清运。		仅洗涤成衣、布草，污泥主要成分为棉纤维、少量洗涤剂、泥沙，无染料重金属、有机溶剂、矿物油等危险组分，属于一般工业固废）。在现有仓库内新增一般固废暂存间。	仓库，仅内部改造分区防渗暂存间，不新建构筑物；3、原有固废收集、转运工具全部利旧，仅新增分区围挡、防渗地坪、标识标牌等配套设施。
	噪声防治	基础减震、房屋隔声、距离衰减	新增全自动洗脱机、烘干机、吸线头机、包装机等，优选低噪声设备，采用隔音、减振措施	生产设备运行噪声，采取基础减震、房屋隔声、距离衰减、选用低噪声设备、隔音、减振等防治措施	生产设备运行噪声，采取基础减震、房屋隔声、距离衰减、选用低噪声设备、隔音、减振等防治措施	1、噪声降噪主体依托原有砖混厂房围护结构隔声，厂房建筑、空间布局全部利旧；2、原有减振、降噪管控措施体系沿用，仅对新增设备配套加装减振垫；3、厂区降噪空间、距离衰减条件依托现有厂区边界布局，不改变厂房及厂界位置。
	地下水、土壤	重点防渗区	事故池、沉淀池重点防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$	生产废水处理设施区、防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$	生产废水处理设施区、事故池、沉淀池、防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$	事故池、沉淀池防渗依托现有，新增洗衣机、脱水机、半自动洗衣机区防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$
		一般防渗区域	一般固废暂存间等区域；采取混凝土地面，对伸缩缝填充嵌缝材料+10cm 防渗水泥。防渗层厚度应相当于渗透系数 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能	生产车间采取混凝土地面，对伸缩缝填充嵌缝材料+10cm 防渗水泥。防渗层厚度应相当于渗透系数 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能	生产车间和一般固废暂存间等区域；采取混凝土地面，对伸缩缝填充嵌缝材料+10cm 防渗水泥。防渗层厚度应相当于渗透系数 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。	依托现有厂房硬化地面
	环境风险	/	设置事故柜和急救器材、必要的急救用品等；消防器材、消防栓等的设置；加强环境风险管理；事故池 162m^3	事故池依托现有，编制应急预案、配备消防器材等/	设置事故柜和急救器材、必要的急救用品等；消防器材、消防栓等的设置；加强环境风险管理；编制应急预案，事故池 162m^3	事故池依托淮北通明科技有限责任公司厂内现有；编制应急预案、配备消防器材等

建设内容

本次技改项目依托现有工程的可行性分析如下。

表 2-2 建设项目依托工程可行性分析

序号	依托工程		可行性
1	公用工程	供电	厂房内供电设施已布设到位，供电能力可满足扩建项目供电需求，依托可行
2		供水	开发区供水管网供水设施建设完善，拟建项目可依托相关设施
3		排水	雨污分流，新增劳动定员，生活污水依托原有化粪池；洗涤废水可依托原有排水；冷凝水用于烘干机出风口密闭房间喷淋及稀释柔软剂以及厂区地面清洁。
4	环保工程	废水治理工程	本项目生活污水依托厂区现有 5m³ 化粪池收集预处理，扩建后全厂生活污水产生量为 0.624m³/d，可满足约 8 天的停留时间，因此，本项目依托现有化粪池收集生活污水的措施是可行的；改扩建后全厂废水量 39.56m³/d（原有 6.476m³/d + 新增 33.084m³/d），生产废水利旧厂区现有 41m³（18m×1.5m×1.55m）沉淀池作为整套污水站末端混凝沉淀单元，本次技改新增调节池、水解酸化、好氧生化、加药混凝核心处理单元，整套污水处理设施总有效水力停留时间 26h；其中水解酸化段 8h、好氧生化段 12h，可充分降解废水中 COD、BOD 、LA S、氨氮、总磷，混凝沉淀池停留 2h 保障悬浮物、色度、总磷去除，工艺水力停留时间满足洗涤废水治理要求，预处理出水可稳定达到龙湖工业园污水处理厂接管标准。
5		废气治理工程	烘干机设置烘干机集气管道 + 密闭房间 + 顶部喷雾降尘 + 定期清理，并确保满足排放标准，拟建项目可依托相关设施
6		固废治理工程	垃圾收集桶定点收集，环卫部门清运，污泥委托具备一般固废处置单位综合利用，拟建项目可依托相关设施
7		环境风险防控工程	本项目依托园区现有事故池，位于淮北通明科技有限责任公司内，距离本项目约 75m，该事故池长 10 米，宽 9 米，深 1.8 米，容积约 162 m³，扣除周边相邻企业（吉白洗涤厂房面积约 650m²所需事故池约 42.57m³、汇强医用品厂房面积约 1100m²所需事故池约 47m³）预留共用容积 90m³，剩余可用容积 72m³，故可以容纳本项目事故废水（42.57m³），园区事故池余量可完全容纳本项目事故废水，依托可行

三、主要产品及产能

本改扩建项目年洗涤 150 万件，产品方案具体如下表 2-3 所列。

表 2-3 拟建项目产品方案一览表

现有工程产能	改扩建项目产能	改扩建后全厂产能
洗涤布草 50 万件/年	洗涤针织成衣约 150 万件/年、布草洗涤 10 万件/年	洗涤针织成衣 150 万件/年、布草洗涤 10 万件/年

四、主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 改扩建前后生产设备一览表

序号	名称	型号	单机容量 (kg / 批)	现有工程数量 (台、件、套)	改扩建项目数量 (台、件、套)	改扩建后全厂数量 (台、件、套)
----	----	----	---------------	----------------	-----------------	------------------

1	全自动洗脱机	XPG-100	100	3	2	5
2	烘干机	XGQ-150	150	7	5	12
3	半自动洗衣机	XGP-100	100	0	5	5
4	半自动脱水机	SWE301-100	100	0	5	5
5	吸线头机	XXT560-C	/	0	4	4

主要生产设备匹配性分析：

1、全自动洗脱机：本项目共设置5台全自动洗脱机，根据建设单位提供的设备参数，设施参数（处理能力）20件/小时.台，按照企业满负荷运转，每年工作2400h，则满负荷最大清洗量为24万件/年。本项目布草生产规模为10万件/年。

因此，本项目配置的全自动洗脱机满足生产要求。

2、半自动洗衣机：本项目共设置5台半自动洗衣机，根据建设单位提供的设备参数，设施参数（处理能力）200件/小时.台，按照企业满负荷运转，每年工作2400h，则满负荷最大清洗量为240万件/年。本项目成衣生产规模为150万件/年。因此，本项目配置的全自动洗脱机满足生产要求。

3、烘干机：本项目共设置12台烘干机，根据建设单位提供的设备参数，设施参数（成衣处理能力）75件/小时.台，（布草处理能力）25件/小时.台，按照企业满负荷运转，每年工作2400h，则满负荷最大烘干量为288万件/年。本项目设计成衣生产规模为150万件/年。本项目现有布草生产规模为10万件/年。因此，本项目配置的烘干机满足生产要求。

五、主要能源、资源消耗

项目主要能源、资源为电、水，消耗情况见下表：

表 2-5 改扩建前后主要能源、资源消耗一览表

名称	单位	现有工程年消耗量	技改项目年消耗量	技改后全厂年消耗量	备注
水	m ³ /a	2300	9800	12100	开发区供水管网
电	万 Kwh/a	10.3	26.7	37	开发区供电管网供电
热蒸汽	m ³ /a	150	450	600	淮北市供热有限公司

六、项目主要原辅材料

（1）主要原辅材料

项目主要原辅料消耗情况见下表：

表 2-6 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	现有工程 年用量	技改项目 年用量	技改后全 厂年用量	最大暂 存量	来源/ 备注
1	软油膏	半固态，125kg/ 桶	0	5.625t	5.625t	0.375t	外购
2	硅油	液态，125kg/桶	0	1.75t	1.75t	0.25t	外购
3	洗洁精	液态，25kg/桶	0.075t	0	0.075t	0.025t	外购
4	84 消毒液	液态，25kg/桶	0.025t	0	0.025t	0.025t	外购
5	柠檬酸	固态，25kg/袋	0.125t	0.375t	0.5t	0.05t	外购
6	絮凝剂	固态，25kg/袋	0.025t	0.025t	0.05t	0.025t	外购

表 2-5 主要原辅料理化性质表

序号	名称	理化特性
1	软油膏	软油膏（脂肪酸酰胺化合物）：为纺织专用柔软整理助剂，主要成分为硬脂酸（80%）、二乙烯三胺（8%）、二乙醇胺（7%）、冰醋酸（5%），为纺织专用柔软整理助剂。 外观：一般是乳白色或淡黄色膏状、半固体，质地像凡士林或猪油一样稠厚手感：油腻、滑爽，不溶于水，需要高温化开或乳化才能用气味：大多无味或轻微油脂味溶解性：冷水难溶，热水易熔化、乳化，变成乳白色液体稳定性：常温下不变质、不分层，耐热性较好主要用途：衣物柔软毛巾、浴巾、针织衫、内衣、床上用品洗完后变硬，用它能让纤维变软、蓬松。抗静电、减少化纤、混纺织物摩擦起静电。增加顺滑手感、让衣服摸起来更顺滑、不粗糙，提升穿着舒适度。护色、减少纤维损伤、降低洗涤过程中纤维之间的磨损，延长衣物寿命。
2	硅油	三元共聚嵌段改性聚硅氧烷（CAS:2886725-87-5，60%）、乙二醇单丁醚（CAS:111-76-2，20%）、水（CAS:7732-18-5，20%） 外观：大多是乳白色、微蓝色或半透明液体；状态：流动性好，像乳液一样，不是膏状；手感：摸起来滑、润，不粘手；溶解性：易溶于水，冷水、热水都能化开；稳定性：常温存放稳定，不易分层、不破乳；pH：一般偏弱酸性或中性；二、用途：超级柔软；比普通软油膏更软、更蓬松，毛巾、针织、内衣效果特别明显。；超顺滑手感；衣服摸起来丝滑、垂顺，不发硬、不粗糙。；抗静电效果好；化纤、毛衣、涤纶不容易起静电、不粘身。
3	洗洁精	阴离子表面活性剂（十二烷基苯磺酸钠、脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠）、非离子表面活性剂、助洗剂、香精、防腐剂、去离子水等。 透明液体，无异味，（40±2）℃下保持 24h.不分层、不浑浊且不改变气味；（-5±2）℃下保持 24h，无结晶，无沉淀。
4	84 消毒液	主要成分：次氯酸钠（NaClO），有效氯含量约 5%，配套添加稳定剂、去离子水等。 主要功能为漂白增白、消毒杀菌。
5	柠檬酸	主要成分：一水合柠檬酸（2-羟基丙烷-1,2,3-三羧酸，$C_6H_8O_7 \cdot H_2O$），纯度≥99.5%（实测 99.7%，符合 GB 1886.235-2016 食品级标准） 有效中和洗涤后衣物上残留的碱性物质（如碱性洗涤剂残留），避免衣物纤维受损或留下水印。
6	絮凝剂	主要成分：聚合氯化铝（PolyaluminiumChloride），简称 PAC，13 27-41-9，无机高分子絮凝剂/混凝剂·固体为淡黄色、黄色、黄褐色粉末/

		颗粒：液体为无色至黄褐色透明液体。·气味：无明显臭味，味微酸涩。·溶解性：易溶于水，水解过程伴随凝聚、吸附、沉淀过程。·密度：液体 20℃时约 1.12~1.30g/cm³。·吸湿性：固体产品吸湿性较强，需密封保存。作为絮凝/混凝剂，用于污水/废水预处理，去除悬浮物、胶体、色度、浊度等。
七、项目用水 项目用水包含职工生活用水、洗涤生产用水、烘干冷凝水；生活污水、洗涤废水预处理后纳管外排，冷凝水用于稀释柔顺剂、地面清扫、烘干机出风口密闭房间喷雾降尘。 (1)生活用水 本改扩建项目劳动定员 8 人，全部依托园区现有公用卫生间，项目内不涉及住宿及食堂设施，参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2025）生活用水按 60L/（人·日）计，员工生活用水量 0.48m³/d、144m³/a。污水排放系数按 80%计，则员工生活污水产生量为 0.384m³/d、115.2m³/a。依托园区现有化粪池预处理后，接管进入龙湖工业园污水处理厂。 (2) 蒸汽冷凝水 根据建设单位提供的资料，本项目蒸汽用量为 450t/a（1.5t/d），蒸汽冷凝水的产生量取用水量的 80%，则蒸汽冷凝水约为 1.2t/d，改扩建后全厂蒸汽用量为 600t/a（2t/d）。蒸汽冷凝水的产生量取用水量的 80%，则全厂蒸汽冷凝水约为 1.6t/d。冷凝水水质较好，集中收集后全部回用于厂区生产稀释柔软剂（稀释柔软剂）工序和烘干机出风口密闭房间喷淋用水，多余部分用于车间地面清扫、日常清洁辅助用水，冷凝水无外排，进一步提升项目水资源循环利用率。 本项目： 0.5t/d 回用于稀释柔软剂工序，用于稀释柔顺剂，全部进入洗涤工序； 0.3t/d 回用于设备及车间地面清洁，其中 0.2t/d 蒸发损耗，0.1t/d 形成废水汇入洗涤废水； 0.4t/d 回用于烘干机出风口密闭房间喷淋，全部蒸发损耗。 全厂： 0.5t/d 回用于稀释柔软剂工序，用于稀释柔顺剂，全部进入洗涤工序； 0.5t/d 回用于设备及车间地面清洁，其中 0.3t/d 蒸发损耗，0.2t/d 形成废水汇入洗涤废水；		

0.6t/d 回用于烘干机出风口密闭房间喷淋，全部蒸发损耗。

(3) 本项目洗涤用水

根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2025）表 5 中居民服务业（080）—洗染服务（0803）—公用纺织物洗涤工厂（非医疗）通用定额，本项目清洗成衣以 23L/kg 计。项目每年洗涤成衣 150 万件，每套成衣重量约 0.5 千克，项目年生产 300 天，项目年洗涤用水量为 17250m³/a（57.5m³/d），产污系数按 0.8 计，项目年洗涤废水量为 13800m³/a（46m³/d）。（本项目成衣洗涤采用白、浅、深色梯级串联洗涤方式，废水梯级回用，可节约新鲜水用量约 30%，减少废水排放，提升项目清洁生产水平。）则理论新鲜水：57.5m³/d → 节水 30% 后实际新鲜水：57.5×（1-30%）=40.25m³/d（12075m³/a）；实际项目年洗涤废水量为 9660t/a（32.2m³/d）；洗涤废水经厂内预处理设施处理后，排入园区污水管网，最终进入龙湖工业园污水处理厂集中处理。

综上，本项目新鲜用水量为 40.25m³/d、12075m³/a，本项目废水主要为生活污水、洗涤废水，废水产生量为 33.084m³/d、9925.2m³/a。

本项目水平衡图如下：

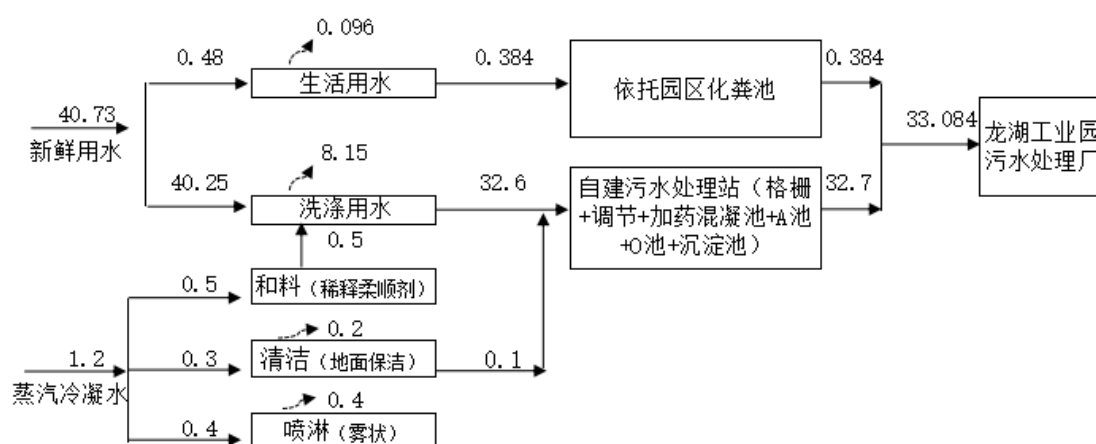
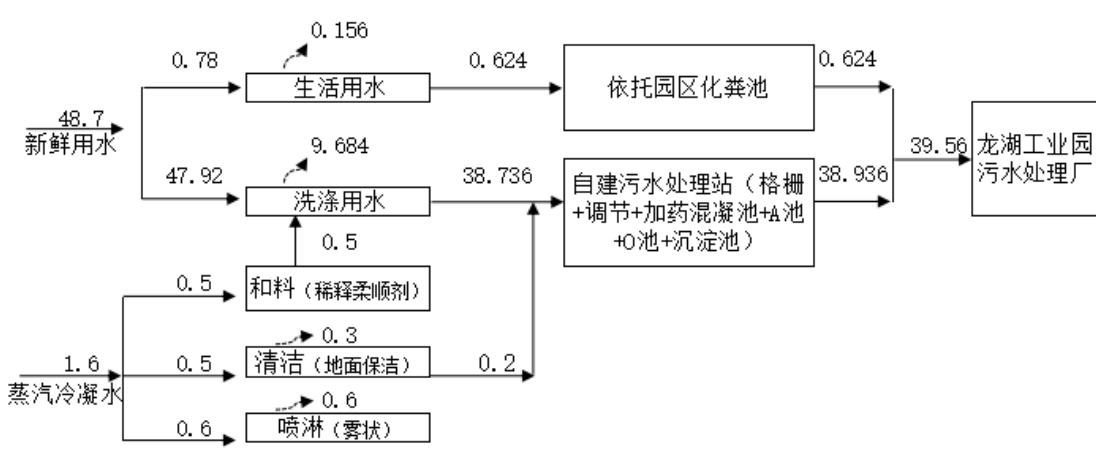


图 2-1 本项目水平衡图（单位：m³/d）

(4) 原有项目用水

现有项目劳动定员 5 人，布草洗涤 10 万件（原有布草洗涤 50 万件改扩建后布草洗涤缩减至 10 万件），主要为生活用水（0.3m³/d）、洗涤用水（7.67m³/d）等，生活用水量 0.3m³/d、90m³/a。污水排放系数按 80%计，则员工生活污水产生量为 0.24m³/d、72m³/a。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2025）表 5 中居民服务业（080）—洗染服务（0803）—公用纺织物洗涤工厂（非

	医疗)通用定额,本项目清洗成衣以 23L/kg 计。项目每年洗涤布草 10 万件,每套布草重量约 1 千克,项目年生产 300 天,洗涤年用水量 2300m³/a (7.67m³/d),产污系数按 0.8 计,废水量 1840m³/a (6.13m³/d)。厂区排水系统按照清污分流的原则设计,共设两套排水系统。一是雨水系统,厂区雨水汇入雨水管网;二是污水系统,现有项目生活污水经园区内化粪池预处理,洗涤废水经梯级利用在通过沉淀池预处理,预处理后的废水接管进入淮北龙湖工业园污水处理厂处理达标后排放。 则全厂年洗涤用水量 14376m³/a (47.92m³/d),生活用水 234m³/a (0.78m³/d),年用水量 14610m³/a (48.7m³/d),年废水量 11868m³/a (39.56m³/d)。  图 2-2 全厂水平衡图 (单位: m³/d) 10、平面布置合理性 本项目为改扩建项目,依托原有厂房内设置分拣区、洗涤区、烘干区、整理区。办公室位于厂房上风向。 建设项目合理布局,根据使用功能的要求,厂区分为分拣区、洗涤区、烘干区、整理区。分拣区位于,洗涤区位于,烘干区位于,整理区位于。总体来说,厂房内的分区布置既满足加工的工艺流程,又满足成品进出以及水、电、道路等方面的要求,各功能区分区明确,布局合理、工艺流程布置顺畅可行。因此,本项目总平面布置合理。 11、劳动定员 本项目劳动定员 13 人,年工作 300 天,工作时间 8h/d。
工	一、施工期

本改扩建项目仅进行设备安装，施工期无土建工程，施工期主要对设备安装调试；主要流程有以下几个阶段：设备安装工程、装饰工程、工程验收直至使用。本项目施工期建设流程及产污环节见下图。

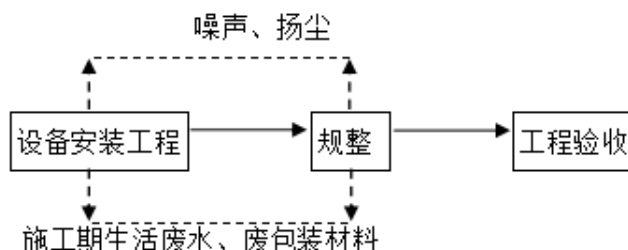


图 2-3 施工建设流程及产污环节示意图

施工期污染源分析

1、废气

施工阶段的大气污染物主要为设备安装、装饰等施工阶段产生的扬尘以及包装垃圾，装卸过程及运输过程产生的扬尘。

2、噪声

施工过程中使用施工机械设备，如电钻、切割机等，都是噪声的产生源。根据有关资料，主要施工机械产生的噪声源强见表 2-6。

表 2-6 主要施工机械的噪声源强

施工阶段	主要噪声源	距离源强 5m 处 噪声 dB(A)	施工阶段	主要噪声源	距离源强 5m 处噪声 dB (A)
结构	电锯	95	装修	电钻	95
	电焊机	90		切割机	90
	/	/		吊车	95
	/	/		升降机	90

3、废水

施工阶段的废水主要为施工人员的生活污水。

施工期间，工地施工人员 10 人，生活污水按 50L/人·d（根据《给排水设计手册》），用水量为 0.5m³/d，以排放系数 0.8 计，则污水产生量约为 0.4m³/d。生活污水产生量较少，依托厂区现有化粪池处理后进污水管网。

4、固体废物

本项目无土建拆除、墙体改造、装修施工，不产生废钢筋、砖块、混凝

土、渣土等建筑垃圾。施工期固体废物主要为设备拆装、规整过程产生的少量废包装材料（纸箱、塑料包装等）以及施工人员产生的生活垃圾。项目对废包装材料统一分类收集，外售综合利用；厂区设置固定生活垃圾收集点，生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门统一外运处置，各类固废均得到妥善处置，无随意丢弃、露天堆放情况，不会对周边环境造成不利影响。 二、运营期生产工艺分析 2.1 改扩建工程工艺流程 项目全厂洗涤工艺流程涵盖布草洗涤和成衣洗涤，严格遵循分色梯级节水模式，具体流程如下： <pre>graph TD A[成衣] --> B[成衣分拣] B --> C[吸线头] C --> D[加水加料] D --> E[洗涤] E --> F[脱水] F --> G[烘干] G --> H[分类打捆] H --> I[配送] B --> B1[G1少量纤维粉尘] B --> B2[S1废线头、纤维边角料] C --> C1[G1少量纤维粉尘、机械噪声N] C --> C2[S1废线头、纤维边角料] D --> D1[自来水、柠檬酸、柔软剂] D --> D2[S2废包装材料] E --> E1[由白色、浅色、深色依次洗涤] E --> E2[W洗涤废水、N机械噪声] E --> E3[S3废水沉淀产生的污泥] F --> F1[W洗涤废水、N机械噪声] G --> G1[G1少量纤维粉尘] G --> G2[N机械噪声]</pre> 该流程图详细描述了成衣清洗的各个环节及其产生的污染物。流程从“成衣”开始，经过“成衣分拣”、“吸线头”、“加水加料”、“洗涤”、“脱水”、“烘干”、“分类打捆”最后“配送”。每个环节都标注了其产生的污染物：G1少量纤维粉尘、S1废线头、纤维边角料、G1少量纤维粉尘、机械噪声N、S1废线头、纤维边角料、S2废包装材料、W洗涤废水、N机械噪声、S3废水沉淀产生的污泥、W洗涤废水、N机械噪声、G1少量纤维粉尘、N机械噪声。 图2-4 成衣清洗工艺流程及产污节点图 一、成衣洗涤详细工艺流程 （1）成衣分拣：将收集到的待洗成衣运至分拣区，首先按款式（如外套、上衣、裤子、针织衫等）进行分类，避免不同款式成衣洗涤时相互缠绕、磨损；再按颜色深浅进一步分拣，明确区分白色、浅色（米白、浅蓝、浅粉等）、深色（黑色、藏青、深灰等），防止洗涤过程中出现串色、染色现象，
--

确保成衣色泽完好。本工序产生少量纤维粉尘 G1，废线头、纤维边角料 S2。 （2）吸线头：对分款分色后的成衣进行人工吸线头处理，使用吸线机仔细清理成衣表面、接缝处的多余线头、绒毛及浮尘，避免线头在洗涤过程中脱落，附着在成衣表面影响洗涤效果，同时提升成衣洗涤后的整洁度。本工序产生少量纤维粉尘 G1，废线头、纤维边角料 S2，机械噪声 N。 （3）加水加料：将处理后的成衣按批次放入全自动洗涤设备，加入适量新鲜水，同时根据成衣材质及洗涤需求，精准投加柠檬酸、柔软剂等助剂；其中柠檬酸用于调节洗涤用水酸碱度，防止成衣发硬、变色，提升洗涤后成衣的柔软度和光泽度；柔软剂可进一步改善成衣手感，使其更加蓬松、顺滑，满足后续使用需求。本工序产生废包装袋 S2。 （4）分色洗涤：按照“白色→浅色→深色”的梯级顺序进行洗涤，避免不同颜色成衣交叉污染。白色成衣采用高温洗涤模式，配合适量洗涤剂，彻底去除污渍，保证白色成衣洁白透亮；浅色成衣采用中温洗涤，控制洗涤剂用量，防止浅色衣物褪色、发黄；深色成衣采用低温洗涤，减少染料脱落，同时利用前道白色、浅色成衣的洗涤废水（经简单沉淀处理后）梯级回用，实现一水多用，节约新鲜水用量约 40%。本工序产生洗涤废水 W，废水沉淀的污泥 S3，机械噪声 N。 （5）脱水：洗涤完成后，将成衣放入高速脱水机，设定合理的脱水转速和时间，快速去除成衣中的水分，降低含水率，减少后续烘干工序的能耗，同时避免成衣因水分过多出现褶皱、变形。本工序产生洗涤废水 W，机械噪声 N。 （6）烘干：将脱水后的成衣送入烘干设备，采用外购热蒸汽作为热源，控制烘干温度和时间，确保成衣彻底烘干，无潮湿、异味；烘干过程中实时监测温度，避免高温损坏成衣材质，保证烘干后成衣平整、干爽。本工序产生少量纤维粉尘 G1，机械噪声 N。 （7）分类打捆：烘干后的成衣冷却至常温后，按之前分好的款式、颜色进行再次核对、分类，去除洗涤过程中可能产生的杂物，然后采用专用包装材料进行打捆，标注款式、颜色、数量等信息，便于后续管理和配送。 （8）配送：将打捆完成的成衣整齐堆放至成品暂存区，根据订单需求，安排专用运输车辆，将成衣安全、及时配送至指定地点，确保配送过程中成衣不

受污染、损坏。

二、布草洗涤详细工艺流程

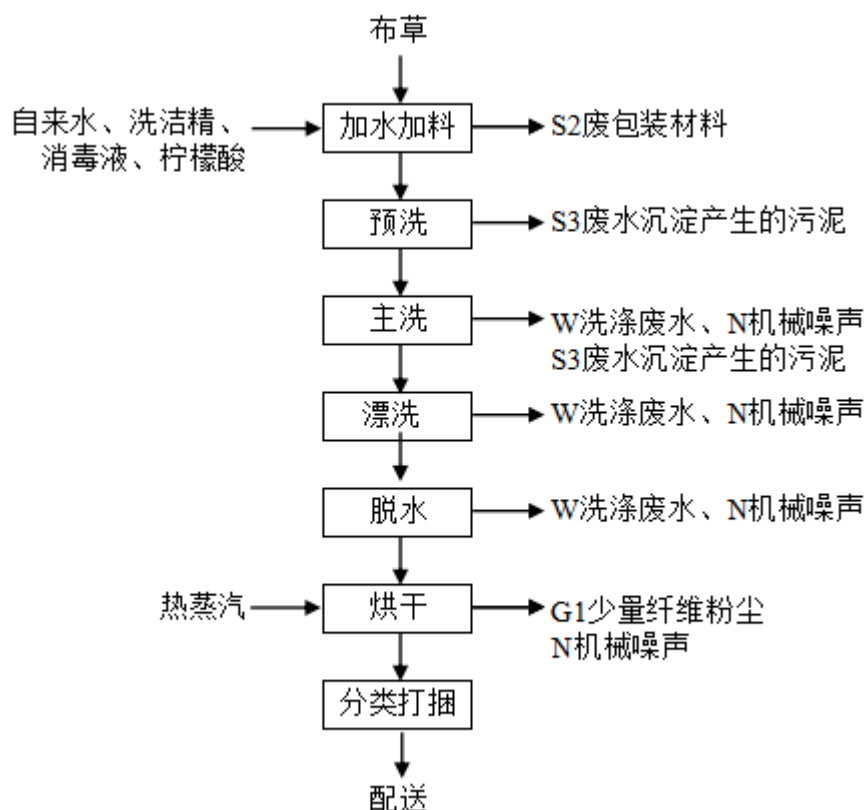


图 2-5 布草清洗工艺流程及产污节点图

(1) 人工分拣：待洗布草（如床单、被罩、毛巾、枕套等）运至厂区后，由人工进行细致分拣，首先剔除布草中的杂物（如毛发、纸屑、异物等），防止损坏洗涤设备；再按布草类型、脏污程度、颜色进行分类，区分白色布草、浅色布草及深色布草，同时挑出破损、污渍过于严重无法修复的布草，单独处理，避免影响整体洗涤质量。

(2) 加料：将分拣合格的布草按批次放入全自动洗涤设备，加入适量新鲜水，同时投加洗洁精、消毒液、柠檬酸等助剂；其中洗洁精用于去除布草表面的油污、污渍，确保布草清洁干净；柠檬酸用于调节洗涤用水酸碱度，防止成衣发硬、变色，提升洗涤后成衣的柔软度和光泽度；消毒液用于对布草进行消毒处理，杀灭布草表面的细菌、病毒等微生物，保障布草使用卫生安全，投加量严格按照相关标准控制，避免残留。本工序产生废包装袋 S2。

(3) 预洗：启动洗涤设备进行预洗，采用温水冲洗布草，去除布草表面的浮尘、泥沙及部分可溶性污渍，减少主洗工序的污染物负荷。本工序产生废水

	沉淀产生的污泥 S3。 (4) 主洗：预洗完成后，调整洗涤设备参数，进行主洗工序；根据布草的脏污程度，适当延长主洗时间、提高洗涤温度，配合洗洁精的作用，彻底去除布草上的顽固油污、污渍，确保布草清洁达标。本工序产生洗涤废水 W，废水沉淀的污泥 S3，机械噪声 N。 (5) 漂洗：主洗完成后，进行多次清水漂洗，逐步去除布草表面残留的洗涤剂、消毒液及污垢，直至布草无泡沫、无异味，确保漂洗彻底，避免残留助剂对布草造成损坏，同时保障布草使用安全。W，废水沉淀的污泥 S3，机械噪声 N。 (6) 脱水：漂洗完成后，将布草送入高速脱水机，进行脱水处理，快速去除布草中的水分，降低含水率，减少烘干能耗，同时防止布草因水分过多出现褶皱、发霉。本工序产生洗涤废水 W，机械噪声 N。 (7) 烘干：将脱水后的布草送入烘干设备，采用外购热蒸汽作为热源，控制适宜的烘干温度和时间，对布草进行彻底烘干，确保布草干爽、无异味、无潮湿；烘干过程中做好温度监测，避免高温损坏布草纤维，保证布草的柔软度和使用寿命。本工序产生少量纤维粉尘 G1，机械噪声 N。 (8) 整理打包：烘干后的布草冷却至常温后，进行人工整理，将床单、被罩等拉平、抚平，去除褶皱，毛巾、枕套等折叠整齐；整理完成后，按布草类型、规格进行打包，标注相关信息，确保打包整齐、规范，便于储存和配送。 (9) 配送：将打包好的布草存入成品暂存区，根据客户订单需求，安排专用运输车辆，做好防护措施，将布草及时、安全配送至指定地点，确保布草在配送过程中不受污染、破损，保障客户使用需求。
与项目有关的原有环	现有工程为布草洗涤项目，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》及生态环境部相关复函要求，宾馆、饭店衣物集中洗涤项目属于环评豁免类项目，无需办理环评审批及竣工环保验收手续，仅依法落实日常环保措施即可。 根据《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于排污许可登记管理类项目，现有工程已依法完成排污许可登记相关手续，纳入生态环境部门日常监管范围。经现场核查，现有布草洗涤工程正常运营、环保措施基本落实，无与本项目相关的重大历史遗留环境问

境 污 染 问 题	题、无环境行政处罚记录。					
	污染物排放及治理措施一览表					
	污染类型	主要污染物	年产生量 (t/a)	治理措施	年排放量 (t/a)	最终排放去向
	生产 废水+ 生活 污水	COD	9.565	生活污水经化粪池 预处理、洗涤废水 经自建污水处理站 (格栅+调节池+加 药混凝池+A池+O 池+沉淀池)处理 后,合并排入园区 污水管网	1.392	最终进入龙湖工业 园污水处理厂集中 处理
		SS	5.149		0.371	
		BOD	3.469		0.324	
		NH ₃ -N	0.087		0.024	
		TP	0.077		0.020	
		TN	0.255		0.177	
		LAS	0.132		0.029	
		色度	≤284 倍	经混凝脱色处理后 ≤80 倍	≤80倍	
	固体 废物	一般工业固废（废包装材料、废滤料）	0.002	分类收集、规范暂存,交由物资回收单位综合利用	/	定期转运至物资回收单位综合资源化利用,不随意丢、不直排环境;废原料包装桶由原供货厂家回收复用。
		污水处理站湿污泥	11.5	污泥采用随清随运模式,定期委托具备一般工业固废处置经营资质单位清运。	/	交由一般固废处置单位综合利用。
		吸线头机及烘干机收集的线头纤维毛絮	0.43	吸线头机收集,烘干机设置烘干机集气管道+密闭房间+顶部喷雾降尘+定期清理,并确保满足排放标准	/	定期外售物资回收单位综合利用
		生活垃圾	1.95	垃圾收集桶收集,环卫统一清运	/	交由环卫转运,送至城市生活垃圾处置设施集中无害化处置
	噪声	设备运行噪声（洗衣机、烘干机、水泵）	/	选用低噪声设备、设备基础设置减振垫、车间采用隔声门窗降噪	/	厂界达标排入周边声环境,满足 GB12348-2008 3 类标准

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1.环境空气质量现状				
	(1) 常规污染物达标判定				
	根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。”				
	本次评价基准年取2024年，城市环境空气质量达标情况评价指标中SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO和O ₃ 引用2024年淮北市环境质量状况公报中数据。项目区域环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡阶段浓度限值二级标准。				
	淮北市2024年环境空气质量现状评价如下表：				
	表 3-1 大气基本污染物环境质量现状				
	污染物	年评价指标	现状浓度/ (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	达标情况
	SO ₂	年平均浓度	6	60	达标
	NO ₂	年平均浓度	19	40	达标
	PM ₁₀	年平均浓度	70	60	不达标
	CO	24h平均浓度第95百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	达标
	O ₃	最大8h平均浓度第90百分位数	175	160	不达标
	PM _{2.5}	年平均浓度	43	30	不达标
	由上述数据可见，SO ₂ 、NO ₂ 年平均浓度、CO 24 小时平均浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡阶段浓度限值二级标准；PM _{2.5} 、PM ₁₀ 年平均浓度、O ₃ 最大 8h 平均浓度均不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡阶段浓度限值二级标准。该区域为环境空气质量不达标区。				
	(2) 特征污染物监测数据				
	本项目特征污染因子为颗粒物，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。				
	为了解项目区域污染因子环境质量现状情况，本次评价颗粒物质量现状引用《安徽淮北高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》（2024年6月）中任台村监				

测点的环境质量监测数据，监测时间2023年12月19日至12月25日，监测点位于本项目厂址西北方向约450m。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，与项目有关的监测数据三年内有效，且项目区域环境空气质量变化不大，故本次监测数据引用合理。

评价结果见下表。

表3-2环境空气污染物评价一览表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准/(mg/m ³)	监测浓度范围/(mg/m ³)	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
任台村	PM _{2.5}	日均值	0.075	0.046~0.053	70.67	0	达标
	PM ₁₀	日均值	0.15	0.080~0.092	61.33	0	达标
	TSP	日均值	0.3	0.143~0.168	56	0	达标



图3-1 大气监测点位示意图

由上述数据可见，各监测点颗粒物能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中二级标准。

2.地表水环境质量现状

本项目区地表水水体为龙河，根据 2023 年 12 月 11 日至 12 月 13 日《淮北高

新技术产业开发区 2023 年度环境监测检测报告》地表水监测数据，龙河水质能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类水体功能，项目区地表水水质状况良好。具体监测断面及监测结果如下：

表 3-3 地表水水质监测断面

河流	断面编号	断面位置
龙河	W1	龙湖工业园污水处理厂排污口上游 500m
	W2	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 500m
	W3	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 1000m
	W4	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 3000m

表 3-4 地表水水质监测结果单位：mg/L，pH 无量纲

采样日期	点位	项目	PH	溶解氧	高锰酸钾指数	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总磷
2023.12.11	W1	检测浓度	7.7 (4.1℃)	7.9	5.3	7	0.8	0.316	0.07
		污染指数	0.35	0.38	0.53	0.23	0.13	0.21	0.23
	W2	检测浓度	7.5 (4.2℃)	8.0	5.2	10	1.1	0.334	0.07
		污染指数	0.25	0.38	0.52	0.33	0.18	0.22	0.23
	W3	检测浓度	7.8 (3.9℃)	7.3	5.2	16	1.9	0.318	0.06
		污染指数	0.4	0.41	0.52	0.53	0.32	0.21	0.20
	W4	检测浓度	7.7 (4.0℃)	7.4	5.2	8	1.0	0.306	0.05
		污染指数	0.35	0.41	0.52	0.27	0.17	0.20	0.17
2023.12.12	W1	检测浓度	7.5 (5.0℃)	8.1	5.4	9	1.1	0.260	0.04
		污染指数	0.25	0.37	0.54	0.30	0.18	0.17	0.13
	W2	检测浓度	7.6 (4.9℃)	7.8	5.3	13	1.4	0.284	0.05
		污染指数	0.3	0.38	0.53	0.43	0.23	0.19	0.17
	W3	检测浓度	7.5 (3.8℃)	7.7	5.0	14	1.6	0.268	0.05
		污染指数	0.25	0.39	0.5	0.47	0.27	0.18	0.17
	W4	检测浓度	7.5 (4.6℃)	7.8	4.8	11	1.4	0.322	0.06
		污染指数	0.25	0.38	0.48	0.37	0.23	0.21	0.20
2023.12.13	W1	检测浓度	7.3 (5.2℃)	7.9	4.8	10	1.2	0.286	0.04
		污染指数	0.12	0.38	0.48	0.33	0.20	0.19	0.13
	W2	检测浓度	7.4 (5.3℃)	7.6	5.2	13	1.4	0.300	0.06
		污染指数	0.2	0.39	0.52	0.43	0.23	0.20	0.20
	W3	检测浓度	7.7 (5.0℃)	7.5	4.7	14	1.6	0.342	0.05

		污染指数	0.35	0.40	0.47	0.47	0.27	0.23	0.17
	W4	检测浓度	7.7 (5.1℃)	8.0	4.9	11	1.3	0.278	0.05
		污染指数	0.35	0.38	0.49	0.37	0.22	0.19	0.17

监测结果表明，龙河各监测指标均可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅳ类水质标准要求。

3、声环境质量现状

本项目位于安徽淮北高新技术产业开发区龙湖园区，属于《声环境质量标准》（GB 3096-2008）规定的 3 类声环境功能区，声环境质量执行 3 类区标准。

本评价项目所在区域为《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区标准。厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求，本评价可不进行声环境现状评价。

4、生态环境

本项目位于安徽淮北高新技术产业开发区龙湖园区内，不新增用地，用地范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、重要生态功能区等生态敏感区，也未发现野生保护动植物等生态环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本次评价不开展专项生态调查，区域生态环境现状对本项目无制约因素。

5、地下水水环境质量

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地下水原则上不开展专项评价。本项目位于淮北高新区龙湖园区，不属于集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，无地下水环境敏感目标。

本次地下水环境质量现状引用《淮北市 2024 年度生态环境状况公报》数据：2024 年淮北市城市集中饮用水水源地（地下水）监测指标均达到《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）Ⅲ 类标准，取水总量为 1416 万吨，水质达标率为 100%。区域地下水环境质量总体良好。

6、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，土壤不开展专项评价。本项目为洗涤类工业项目，厂区已采取地面硬化、分区防渗措施，正常工况下无土壤污染途径，本次评价不开展土壤现状监测。

	7、辐射环境质量 本项目不涉及。																																																						
环 境 保 护 目 标	本项目位于淮北高新区龙湖园区。根据现场勘查，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。（附图 1） 1.大气环境 根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内自然保护区、风景名胜区、文化区区域等保护目标。项目周边 500m 范围内存在居住区任台村、淮北龙波艺术高级中学大气环境保护目标。 2.声环境 根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。 3.地下水环境 根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。 4.地表水水环境 项目区域地表水为龙河，位于项目区以东，距离本项目约 1340m。 5.生态环境 项目选址位于淮北高新区龙湖园区，项目建设依托现有厂房，无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标（详见附图 2）。 表 3-5 项目环境保护目标 <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td rowspan="2">大气环境</td><td>-406</td><td>260</td><td>任台村</td><td>居民约 500 人</td><td rowspan="2">《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的二级标准及修改单</td><td>西北</td><td>450</td></tr><tr><td>-588</td><td>-264</td><td>淮北龙波艺术高级中学</td><td>师生约 465 人</td><td>西南</td><td>634</td></tr><tr><td rowspan="2">地表水</td><td>1340</td><td>0</td><td colspan="2">龙河</td><td rowspan="2">《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类水质标准</td><td>东</td><td>1340</td></tr><tr><td>604</td><td>0</td><td colspan="2">龙支河</td><td>东</td><td>604</td></tr><tr><td>地下水</td><td>/</td><td>/</td><td colspan="2">/</td><td>《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）中Ⅲ类标准</td><td colspan="2">厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源等特殊地下水资源</td></tr><tr><td>声环境</td><td colspan="2">/</td><td colspan="2">/</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准</td><td colspan="2">厂界外 50m 内无敏感目标</td></tr></table>	类别	坐标/m		名称	保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	大气环境	-406	260	任台村	居民约 500 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的二级标准及修改单	西北	450	-588	-264	淮北龙波艺术高级中学	师生约 465 人	西南	634	地表水	1340	0	龙河		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类水质标准	东	1340	604	0	龙支河		东	604	地下水	/	/	/		《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）中Ⅲ类标准	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源等特殊地下水资源		声环境	/		/		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	厂界外 50m 内无敏感目标	
	类别		坐标/m							名称	保护对象		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																																								
		X	Y																																																				
	大气环境	-406	260	任台村	居民约 500 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的二级标准及修改单	西北	450																																															
		-588	-264	淮北龙波艺术高级中学	师生约 465 人		西南	634																																															
	地表水	1340	0	龙河		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类水质标准	东	1340																																															
		604	0	龙支河			东	604																																															
	地下水	/	/	/		《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）中Ⅲ类标准	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源等特殊地下水资源																																																
	声环境	/		/		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	厂界外 50m 内无敏感目标																																																

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1.废水

生活污水经厂区化粪池预处理后，满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准及龙湖工业园污水处理厂接管要求，通过园区污水管网排入龙湖工业园污水处理厂集中处理，尾水最终执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准。

项目洗涤废水经格栅 + 污水处理站预处理后，满足龙湖工业园污水处理厂接管标准，并参照《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）表 2 中间接排放限值从严控制，达标后接入园区污水管网，最终进入龙湖工业园污水处理厂集中处理，处理达标后尾水执行一级 A 标准排放。具体标准值见下表。

表 3-6 废水排放标准一览表 单位：mg/L，PH、色度除外

污染物	PH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	LAS	TP	TN	色度
龙湖工业园污水处理厂接管标准	6~9	500	200	250	30	20	8	45	80
《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2	6~9	200	50	100	20	/	1.5	30	80
本项目执行限值	6~9	200	50	100	20	20	1.5	30	80

2.废气

无组织废气：

厂界无组织废气（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2，（氨、硫化氢、臭气浓度）排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准限值。

表 3-7 厂界无组织废气污染物特别排放限值

污染物	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
颗粒物	1.0	周界外浓度最高点	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2
氨	1.5			《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准限值
硫化氢	0.06			
臭气浓度	20（无量纲）			

3.噪声

3.1 施工期噪声

项目施工阶段噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-

2011），施工场界噪声限值如下表。

表 3-8 建筑施工现场界噪声限值 单位：dB (A)

标准类别	标准限值		标准来源
	昼间	夜间	
施工场界限值	70	55	GB 12523-2011

3.2 运营期噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类，具体如下。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准限值单位：dB（A）

标准类别	标准限值		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	（GB12348-2008）3 类区

4.固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求；

总量控制指标

本改扩建项目运营期生活污水经化粪池预处理、洗涤废水经格栅 + 调节池+ 加药混凝 + AO 池 +沉淀工艺自建污水站预处理，该组合工艺符合《纺织染整工业废水治理工程技术规范》（HJ471-2020）推荐处理路线，可有效去除 COD、LAS、色度、总磷、悬浮物等特征污染物，两股废水混合后出水同时满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 及龙湖工业园污水处理厂接管限值，依托园区市政污水管网送入龙湖工业园污水处理厂深度处置。项目废水总量管控因子为 COD、NH₃ -N、TP、TN，核算全厂纳管外排总量，所需污染物总量从龙湖工业园污水处理厂现有排污总量指标内统筹平衡，建设单位无需另行申请新增排污总量指标；SS 无区域总量管控要求，仅执行污水厂接管浓度限值管控。

项目运营期大气污染物主要分为两类：一是烘干、吸线头工序产生的毛絮颗粒物，配套负压集气+水雾喷淋除尘设施处理后无组织厂界排放；二是地下开挖式污水处理站池体逸散的氨、硫化氢、臭气浓度等恶臭污染物，通过池体加盖密封、定期投加除臭药剂、厂区周边种植抗污除臭绿化隔离带协同管控，恶臭污染物以厂界浓度达标管控为主。项目无 VOCs、SO₂ 、NO_x等需总量核定的常规大气污染物，颗粒物仅执行厂界浓度达标管控，无需申请大气污染物排污总量指标。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	根据现场踏勘，项目利用已建厂房进行建设，施工期主要进行设备安装调试等，不涉及土建工程，施工期影响较小。 一、大气污染防治措施 本项目无土建施工，施工期无明显施工扬尘产生，仅在少量设备拆装、简易场地清理过程中产生极少量无组织粉尘。建设单位严格落实《安徽省大气污染防治条例》《淮北市空气质量持续改善行动实施方案》相关环保要求，采取简易防控措施： 1.设备进场及场内搬运过程轻拿轻放，减少场地起尘； 2.临时零散杂物集中定点堆放，及时清理，保持厂区场地整洁； 3.场内短时清理作业适时洒水抑尘，抑制少量无组织粉尘扩散。 项目施工工序简单、作业量小、产尘量极低，在落实上述简易防控措施前提下，施工期少量废气粉尘对区域大气环境影响轻微，施工结束后影响立即消除。 二、地表水环境防治措施 施工期产生的废水主要为生活污水。生活污水主要为清洗废水，施工人员约10人，生活污水量约为0.4m³/d，其主要污染物浓度为：COD 200~300mg/L、BOD₅ 100~150mg/L、SS 100~200mg/L；施工期生活污水水量较小，依托厂区现有化粪池处理后进污水管网。由于产生时间仅限于施工期间，时间较短，在采取相应措施后施工期废水对周围水环境影响较小。 三、噪声防治措施 施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声不同。 噪声污染防治措施： (1) 施工期应严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)有关规定，加强管理，控制同时作业的高噪声设备的数量。 (2) 施工机械噪声往往具有突发、无规则、不连续和高强度等特点，对于此类情况，一般可采取合理安排施工机械操作时间的方法加以缓解。 (3) 对于施工期间的材料运输、敲击、人的喊叫等施工声源，要求施工队
---	--

	通过文明施工、加强有效管理加以缓解。 (4) 合理安排施工工期，禁止夜间施工。 四、固体废物防治措施 施工期排放的固体废物主要为工人产生的生活垃圾以及建筑垃圾；在充分回收利用的基础上，对固体废弃物进行分类收集，统一外运至垃圾箱内，再定期外运到垃圾场统一处理。整个施工期建筑垃圾需按建筑垃圾有关管理要求及时清运出场并进行处置。 对于施工期产生的固废，应注意以下几点： (1) 建筑固体废物分类堆放，回收部分和不可回收部分分开，无机垃圾与有机垃圾分开，及时清运。 (2) 施工垃圾要求进行分类收集，其中可利用的物料（如纸质、木质、金属性和玻璃质的垃圾等）可由废品收购站回收；不能利用的，应按要求运送到指定地点。 (3) 施工人员产生的生活垃圾，应采取定点收集的方式。并派专人定时打扫清理。交由当地环卫部门统一进行处理。
运营期环境影响和保护措施	一、污染物核算 1.运营期废水 1.1 废水产排情况 据工艺流程分析，项目废水主要有洗涤废水、员工生活污水和冷凝水。雨污分流；生活污水经化粪池初步处理后，接入园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理后排放；洗涤废水经自建污水处理站处理后（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池），接入淮北市高新区工业园区污水管网，最终送至淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理达标后排入龙河；热蒸汽回水管冷却废水用于稀释柔软剂、地面清洁、烘干机出风口密闭房间喷雾降尘。 (1) 针织成衣洗涤废水污染物浓度 参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“1819其他机织服装制造行业系数手册”，成衣水洗行业工业废水量88.06t/吨-产品、COD产生量74467.39g/吨-产品、NH₃-N产生量310.56g/吨-产品、TN产生量2288.71g/吨产

品，TP产生量687.87g/吨-产品，根据建设单位提供的资料，150万件服装的重量为750t，据此可推算出成衣水洗废水中COD产生浓度845.64mg/L、NH₃-N产生浓度3.53mg/L、TN产生浓度25.99mg/L、TP产生浓度7.81mg/L，另参考《洗衣废水处理工程实践》（朱健，王平，罗文年）中成衣服装水洗废水水质：pH：4~7、BOD₅：350mg/L、SS：445mg/L、色度（稀释倍数）300倍、LAS：3.9mg/L。

（2）布草洗涤废水污染物浓度

本项目布草洗涤废水进水、预处理出水浓度类比《淮北市新康洁洗涤有限公司酒店、宾馆、洗浴中心布草洗涤项目》（丰源洗涤承接原新康洁洗涤厂区厂房及全套生产、废水治理设施，原址继续开展布草洗涤加工）环评核算参数，新旧项目生产场地、水洗工艺、污水处理设施完全相同，工况匹配度高。环评核算原水浓度：COD：650mg/L、SS：400mg/L、NH₃-N：25mg/L、LAS：50mg/L；色度：200倍。

（3）废水产生情况

1）布草洗涤废水产生量

本项目改扩建后布草洗涤产能调减至10万件/年，洗涤废水日产生量6.236m³，年运行300d，年产生洗涤废水1870.8m³。布草洗涤废水原水水质类比原址原有布草洗涤项目环评核算参数，新旧项目生产场地、水洗工艺、配套污水处理设施完全一致，工况匹配度高；原水污染物浓度为COD：650mg/L、SS：400mg/L、NH₃-N：25mg/L、LAS：50mg/L、色度：≤300倍，对应年污染物产生量COD：1.216t/a、SS：0.748t/a、NH₃-N：0.047t/a、LAS：0.094t/a，色度为感官指标不核算产生总量。

2）成衣洗涤废水产生量

本项目新增针织成衣水洗工序，成衣洗涤废水日产生量32.7m³，年运行300d，年产生洗涤废水9810m³。成衣洗涤原水污染物浓度参考纺织水洗行业常规源强取值，原水水质：COD：845.64mg/L、SS：445mg/L、BOD₅：350mg/L、NH₃-N：3.53mg/L、TP：7.81mg/L、TN：25.99mg/L、LAS：3.9mg/L、色度：≤300倍；各污染物年产生量分别为COD：8.296t/a、SS：4.364t/a、BOD₅：3.434t/a、NH₃-N：0.035t/a、TP：0.077t/a、TN：0.255t/a、LAS：0.038t/a，色度不

核算产生总量。针织成衣洗涤废水经管网汇集后，与布草洗涤废水混合，一并进入厂区自建污水处理站（格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池）预处理。

表4-1 布草、成衣洗涤废水污染物产生情况一览表

废水名称	废水产生量(m ³ /d)	主要污染物	原水浓度(mg/L)	产生量(t/a)	综合洗涤废水		
					主要污染物	浓度(mg/L)	产生量(t/a)
成衣洗涤废水	32.7	COD	845.64	8.296	COD	814.31	9.512
		SS	445	4.364	SS	437.79	5.112
		BOD ₅	350	3.434	BOD ₅	293.94	3.434
		NH ₃ -N	3.53	0.035	NH ₃ -N	6.97	0.082
		TP	7.81	0.077	TP	6.56	0.077
		TN	25.99	0.255	TN	21.83	0.255
		LAS	3.9	0.038	LAS	11.28	0.132
		色度	≤300 倍	/	色度	≤284 倍	/
布草洗涤废水	6.236	COD	650	1.216			
		SS	400	0.748			
		NH ₃ -N	25	0.047			
		LAS	50	0.094			
		色度	≤200 倍	/			

运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	表4-2 建设项目废水产生及排放情况一览表 注：色度为倍数指标，不核算年排放量。
--	---

运营期环境影响和保护措施	1.2、建设项目废水污染物排放信息表									
	①废水类别、污染物及治理设施信息表									
	表 4-3 废水类别、污染物及治理设施信息表									
	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否合要求	排放口类型
					污染治理排放口编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
	洗涤废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、PH（无量纲）、总磷、总氮、LAS、色度	排入龙湖工业园污水处理厂	间歇	DW001	污水处理站	格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池	DW001	是	一般排放口
	②废水排放口基本情况表									
	表 4-4 废水间接排放口基本情况表									
	排放口编号	排放口地理坐标 a		废水排放量（t/a）	排放规律	间歇排放时段	收纳污水处理厂信息			
		经度	纬度				名称 b	污染物种类	排放标准浓度限值/（mg/L）	
DW001	116.8945	33.9778	11868	间歇	-	龙湖工业园污水处理厂	pH	6~9		
							COD	50		
							SS	10		
							BOD ₅	10		
							NH ₃ -N	5		
							TP	0.5		
							TN	15		
							LAS	0.5		
色度	≤30（倍）									
a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。 b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂。										
表 4-5 建设项目废水污染物排放信息表										
序号	排放口编号	污染物种类	接管浓度（mg/L）	年接管量（t/a）	年排放量（t/a）					
1	DW001	pH	6~9	6~9	6~9					
		COD	117.33	1.392	0.593					
		SS	31.24	0.371	0.119					

	BOD ₅	27.27	0.324	0.119
	NH ₃ -N	2.01	0.024	0.024
	TP	1.66	0.020	0.006
	TN	14.88	0.177	0.177
	LAS	2.48	0.029	0.006
	色度	≤80 倍	/	≤30倍

由上表 4-4、表 4-5可知，本项目废水排放浓度满足龙湖工业园污水处理厂接管限值要求。

1.3、废水处理措施及可行性分析

(1) 废水处理措施分析

本项目清洗废水是一种成分较复杂，但生化性较好的废水。针对本项目清洗废水，处理工艺选择“格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池”的组合工艺。

(2) 废水处理工艺流程

洗涤废水→格栅→调节池→加药混凝池→A池→O池→沉淀池→间接排放
(进龙湖工业园污水处理厂)

1.格栅

核心作用：去除废水中的衣物纤维、线头、大颗粒杂质，防止后续水泵、管道堵塞，减轻后续处理负荷。

针织成衣洗涤废水含大量脱落纤维，格栅是必不可少的前置处理，能有效拦截这类固体杂质，避免纤维在调节池、生化池内堆积。

2.调节池

核心作用：均化水质、调节水量，消除洗涤工序间歇排水导致的水质波动，为后续生化处理提供稳定的进水条件。

成衣洗涤一般是批次作业，废水排放的流量、浓度波动大，调节池可以缓冲这种冲击，保证后续工艺稳定运行。

3.加药混凝

核心作用：向水中投加 PAC/PAM 等絮凝剂，使水中的悬浮物、胶体物质、残留 COD、色度、总磷等污染物形成絮凝体，便于后续沉淀去除。

通过混凝沉淀，可以进一步去除生化出水中的残留悬浮物、色度和总磷，同时对 LAS 也有一定的协同去除效果，确保出水满足龙湖工业园污水处理厂的接管要求。

4.AO池+沉淀池：包含A池和O池，废水经提升泵进入A池内，在A池中，反硝化细菌以废水中的有机物为碳源，与循环回流泥水混合进行缺氧脱氮反应，将混合废水中的有机氮分解为氨氮，同时采用有机碳源为电子供体，使亚硝态氮、硝态氮转化为氮气逸至大气中，达到脱氮目的，脱氮效果可以达到70~80%。A池出水自流进入O池内。O池进行大量曝气，利用微生物降解水中的COD、BOD₅等有机质。废水中的LAS成分，被吸附到活性污泥表面上，然后进入微生物细胞内被降解。AO池出水经二沉池沉淀后进入外排池，最终达标纳管排放。沉淀池通过重力沉降的作用进行泥水分离，最终产生的污泥外运作为一般固废委外资源化处置，经处理后的废水接管至龙湖工业园污水处理厂。

沉淀池污泥采用随清随运模式，定期委托具备一般工业固废处置经营资质单位使用专用密闭清淤车现场抽吸、直接转运出厂，厂区不单独配套污泥防渗暂存区；污泥清运后统一送至合规处置场所集中无害化处置，生产全过程无污泥露天堆放、无污泥直排外环境现象。

（4）废水处理设计条件

废水设计处理能力41m³/d。污水处理设施设计进水水质情况如下表

表 4-6 废水处理工艺设计进水水质 单位：mg/L，PH、色度除外

水质指标	PH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	LAS	TP	TN	色度
进水浓度	6~9	814.31	293.94	437.79	6.97	11.28	6.56	21.83	284倍

（5）废水处理达标可行性分析

本项目废水处理效果见下表

由上表可知，废水经“洗涤废水→格栅→调节池→加药混凝池→A池→O池→沉淀池”处理后出水各项指标均满足龙湖工业园污水处理厂接管标准和《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2要求。

1.4、接管可行性分析

龙湖工业园污水处理厂：

①污水处理厂概况

龙湖工业园污水处理厂于2018年建设，龙湖工业园污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺，其设计规模为4万立方米/日。

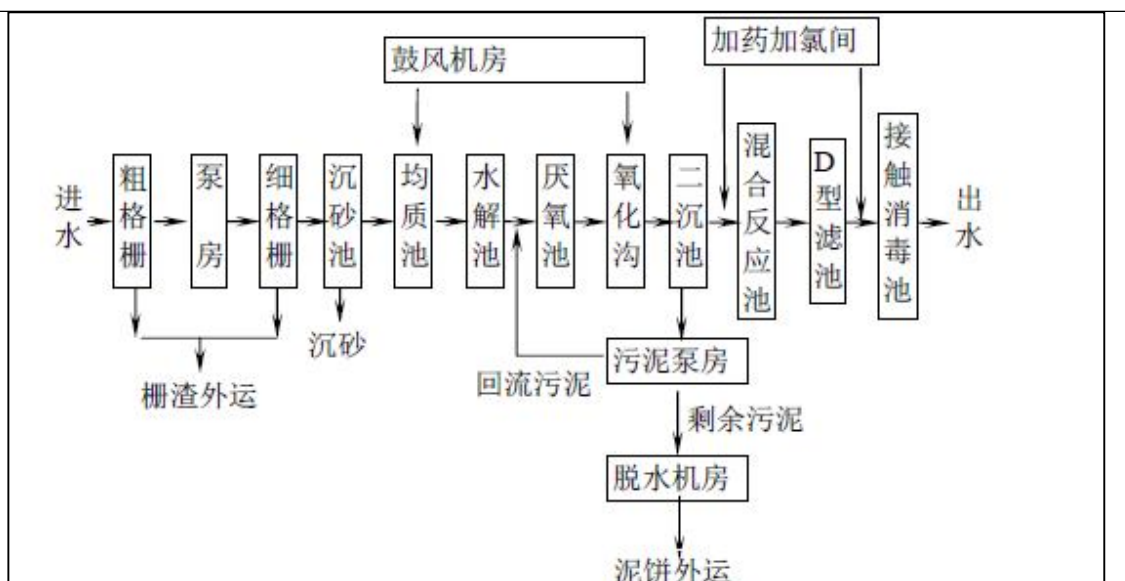


图 4-1 龙湖工业园污水处理厂处理工艺

②水质分析

本项目废水为生活污水，经化粪池处理的生活污水满足污水处理厂接管标准的要求。即本项目排放的废水不会影响污水厂的处理效果。

根据水质分析，本项目接管可行。

③水量分析

本项目排入龙湖工业园污水处理厂的水量为 39.56t/d，龙湖工业园污水处理厂目前处理能力 40000m³/d 且尚有余量。从水量分析，本项目接管可行。

④服务范围

本项目位于龙湖工业园污水处理厂的服务范围内。

综上所述，本项目废水接管进龙湖工业园污水处理厂，从接管水质水量、管网铺设、等方面均是可行的。

根据以上分析，在落实本环评提出的处理措施后，本项目对周边水环境影响较小。

1.5、废水监测要求

依据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861—2017）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）。本项目仅开展布草、成衣洗涤加工，无第一类水污染物产生；生产废水、生活污水经预处理后间接排入龙湖工业园污水处理厂，不直接外排自然水体；同时项目排污实行登记管理，未纳入水环境重点

排污单位名录，不满足主要排放口划定条件。因此本项目厂区综合废水总排放口判定为一般排放口。环境监测计划见下表。

表 4-8 废水污染源监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、LAS、色度	1 次/年	龙湖工业园污水处理厂接管标准

本项目属于排污登记管理，运营期在厂区综合废水总排口设置监测点位，监测 pH、COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷、总氮、LAS、色度，每年委托 CMA 单位监测 1 次；建立污水处理设施运行、药剂投加及环保台账，废水预处理达标后排入龙湖工业园污水处理厂，监测报告存档备查。

2.运营期废气

2.1 废气污染源强估算

（1）污水处理站恶臭

本项目自建污水处理站，运行时污水处理站产生的恶臭废气主要成份为 H₂S、NH₃ 等，根据美国 EPA 对污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1gBOD₅ 可产生 0.0031g 的 NH₃、0.00012g 的 H₂S，本项目建成后，去除的 BOD₅ 量为 3.14t/a，则恶臭气体源强 NH₃ 为 0.009734t/a，H₂S 为 0.0003768t/a。

（2）成衣分类和烘干工序

本项目成衣分拣、烘干工序会持续脱落纤维毛絮颗粒物，无 VOCs、SO₂、NO_x 等废气。依据 HJ 884-2018、HJ 990-2018 采用物料衡算法核算，参照同类服装水洗项目衡算思路，结合南通春秋时装有限公司水洗服装 80 万件项目环境影响报告书数据，织物浮尘产生量按加工织物重量 0.05‰计；本项目年洗涤针织成衣织物总重 850t，纤维毛絮总产生量 0.0425t/a。经工位负压吸附、烘干过滤 + 喷淋多级拦截后，无组织颗粒物年排放量仅 0.00548t/a，排放量极低。配套车间通风、每日清扫沉降纤维，厂界颗粒物可满足 GB16297-1996 无组织限值，对周边大气环境影响轻微。

1) 纤维毛絮（颗粒物，G1，无组织面源排放）

核算基础：本项目年洗涤织物总重量约 850t/a，参考同类服装水洗项目产污水平，织物摩擦、烘干脱落纤维毛絮总产生量按加工织物重量 0.05‰计，全厂毛絮理论总产生量： $850t/a \times 0.05‰ = 0.0425t/a$

配套吸线头机、烘干机过滤棉+密闭喷淋房对毛絮进行拦截收集，设备配套集尘、过滤装置截留收集的固态毛絮、线头碎屑合计 0.43t/a（作为一般工业固废定期外售回收）；未被收集截留、逸散至车间外的少量细小纤维颗粒物为无组织废气排放源强，分两道工序分别核算：

① 成衣分类纤维毛絮

成衣分拣、整理时衣物翻动摩擦脱落毛絮，配套吸线头机负压集气吸附，收集效率 85%，少量超细纤维无组织逸散。

分拣工序毛絮产生量占全厂总毛絮 30%： $0.0425 \times 30\% = 0.01275\text{t/a}$

无组织废气排放量： $0.01275 \times (1-85\%) = 0.00191\text{t/a}$

成衣分类、分拣整理过程中衣物翻动、摩擦易脱落产生少量纤维毛絮。项目配套密闭吸线头机对分拣工位毛絮负压集中吸附清理，同时加强车间日常清扫，及时清理地面沉降毛絮，最大限度降低无组织颗粒物散逸。

② 烘干工序纤维毛絮

烘干机自带热风抽排系统，烘干脱落毛絮随热风进入出风口高密度过滤棉一级拦截，再送入独立密闭喷淋沉降房二次水雾沉降，整套设施综合去除效率 88%。

烘干工序毛絮产生量占全厂总毛絮 70%： $0.0425 \times 70\% = 0.02975\text{t/a}$

无组织废气排放量： $0.02975 \times (1-88\%) = 0.00357\text{t/a}$

烘干机出风口设置高密度过滤棉，热风送入密闭喷淋沉降房进一步沉降细小纤维；密闭房间内、过滤棉截留的纤维毛絮定期人工清扫收集，形成固废 0.43t/a 外售回收。经过滤拦截+喷淋沉降组合防控后，烘干工序超细纤维无组织逸散量极低。

全厂废气颗粒物汇总

全厂纤维毛絮理论总产生量：0.0425t/a

全厂无组织颗粒物废气总排放量： $0.00191 + 0.00357 = 0.00548\text{t/a}$

设备过滤、喷淋系统截留收集固态毛絮固废产生量：0.43t/a（进入固废章节核算，不作为废气排放）

表4-9 本项目无组织废气污染物排放情况一览表

污染源	污染物	排放情况		治理措施	排放系数			排放标准
		排放速率	排放量(t/a)		长	宽	高	排放浓

		(kg/h)			(m)	(m)	(m)	度 (mg/m ³)
污水处理站	NH ₃	0.0000014	0.000010	池体密闭加盖收集	18	1.5	1.55	1.5
	H ₂ S	0.00000006	0.0000004					0.06
成衣分拣工序	颗粒物	0.00075	0.0018	分拣工序配套吸线头机，车间密闭通风并定时清扫防二次扬尘	/	/	/	1
烘干工序	颗粒物	0.0002	0.00048	烘干工序出风口设滤棉，配套密闭隔间与喷淋降尘	/	/	/	

本项目废气均为无组织面源排放，污水站恶臭经池体密闭、分拣及烘干毛絮经多级防控治理后，厂界 NH₃、H₂S 无组织浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级新扩改建限值；厂界颗粒物监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织监控限值 1.0mg/m³。项目各废气污染物年排放量极低，正常运营情况下对周边大气环境影响较小。

2.2 废气治理措施

2.2.1 污水处理站废气治理措施

污水处理站产生恶臭气体区域加罩或加盖密封，投加除臭剂，在污水处理站周边种植高大、能吸收臭气、抗污能力强、有净化空气作用的绿化隔离带控制臭气，采取上述处理措施后，污水处理站恶臭对环境影响很小。

2.2.2 成衣分类工序纤维毛絮治理措施

成衣分类、分拣整理过程中，衣物经翻动、摩擦会脱落产生少量纤维毛絮，为有效控制该工序无组织毛絮扩散，项目采取以下治理措施：

配套专用吸线头机，对分拣过程中产生的纤维毛絮、线头进行实时吸附清理，集中收集毛絮废弃物，减少毛絮无组织散逸，吸附效率可达85%以上；

分拣车间保持相对密闭，减少毛絮向外扩散，同时加强车间日常保洁管理，安排专人定时清扫地面、设备表面沉降的毛絮，避免二次扬尘；

保持室内空气流通，及时排出少量未被吸附的细小毛絮，进一步降低车间内毛絮浓度，减少无组织排放对周边环境的影响。

2.2.3 烘干工序纤维毛絮治理措施

烘干工序中，烘干机自带抽风排风系统，衣物脱落的纤维毛絮随热风由出风口排出，为确保毛絮得到有效管控，项目采用“多级防控+定期清理”的组合治

理措施，具体如下：

烘干机出风口加装高密度过滤棉，对热风携带的纤维毛絮进行第一道拦截过滤，可有效拦截大部分较大粒径的纤维毛絮，过滤效率不低于88%；

烘干机出风口设置独立密闭房间，将烘干机出风口完全置于密闭空间内，阻隔毛絮向外逸散，形成物理隔离屏障；

密闭房间内配套喷淋降尘设施，定期开启喷淋，对房间内逸散的细小纤维毛絮进行沉降处理，进一步去除空气中的悬浮毛絮，降低无组织排放浓度；

安排专人定期对密闭房间地面、墙面沉降的毛絮进行清扫，对过滤棉进行检查、清理及更换（根据使用情况每月至少更换1次），确保治理设施持续稳定运行，收集的毛絮集中收集后妥善处置，避免二次污染。

2.2.4 治理措施可行性分析

本项目废气分为烘干、吸线头工序产生的纤维毛絮，以及污水处理站逸散的恶臭两类，分别配套针对性综合治理方案：针对成衣分拣、烘干产生的纤维毛絮，采用“源头吸附+过程拦截+末端沉降+定期管控”治理模式；针对污水站调节池、沉淀池等产臭单元恶臭，采用“源头密封管控+过程药剂除臭+末端生态绿化隔离”三级治理模式。两类治理工艺均技术成熟、操作简单、运维成本低廉，适配本中小型洗涤企业生产运营条件。

落实上述废气管控措施后，一方面可大幅削减车间纤维毛絮无组织逸散量，颗粒物厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值；另一方面能够有效抑制污水站氨、硫化氢、臭气浓度等恶臭污染物扩散，厂界恶臭指标可稳定达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准。整体废气治理措施可行有效，项目运营期大气污染物对周边区域及环境敏感点的影响处于可接受水平。

2.3 运营期废气自行监测计划

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861—2017）《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》（HJ 879-2019）要求开展自行监测，但因本项目排污许可属于登记管理，所以按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中的频次监测。

营运期环境监测计划详见下表。

表4-10 废气环境监测项目及频率一览表

类型	监测点位	监测项目	频率	执行标准
废气	厂界四周无组织	颗粒物、NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	1次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2， 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准限值

3.噪声

3.1 噪声源强

（1）主要噪声源

本项目投产后噪声源主要本项目生产过程中的噪声主要来洗衣机、烘干机、吸线头机等设备机械噪声，噪声源强在 80~85dB（A）。拟建项目将通过采取有效的噪声防护措施，来消除或降低项目对区域声环境质量的不利影响。拟建项目采取减震隔音、防噪等有效措施控制各类噪声的污染，项目建成后主要噪声源强情况见下表。噪声源调查表见表 4-11。

表4-11 噪声源调查表（室内声源）

建筑物名称	声源名称	数量	声源源强		空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声			
			（声压级/ 距声源距离）/（dB（A）/m）		X	Y	Z	东北	东南	西南	西北	东北	东南	西南	西北			声压级/dB（A）			
																		东北	东南	西南	西北
生产车间	全自动洗脱机	1	80	基础减振，吸声，隔声，降噪量不少于10dB（A）	30.34	18.3	1.95	4.96	18.88	35.43	30.39	51.1	39.5	34.0	35.3	15	36.1	24.5	19.0	20.3	
生产车间	全自动洗脱机	1	80		28.68	18.3	1.95	6.54	19.36	34.02	28.73	48.7	39.3	34.4	35.8	15	33.7	24.3	19.4	20.8	
生产车间	全自动洗脱机	1	80		27.02	18.3	1.95	8.16	19.96	32.63	27.07	46.8	39.0	34.7	36.4	15	31.8	24.0	19.7	21.4	
生产车间	全自动洗脱机	1	80		25.36	18.3	1.95	9.79	20.68	31.27	25.42	45.2	38.7	35.1	36.9	15	30.2	23.7	20.1	21.9	
生产车间	全自动洗脱机	1	80		23.7	18.3	1.95	11.43	21.51	29.94	23.76	43.8	38.3	35.5	37.5	15	28.8	23.3	20.5	22.5	
生产车间	烘干机	1	75		29.93	1.88	2.69	18.82	5.41	29.99	34.99	34.5	45.3	30.5	29.1	15	19.5	30.3	15.5	14.1	
生产车间	烘干机	1	75		27.87	1.88	2.69	19.47	7.37	27.93	33.24	34.2	42.7	31.1	29.6	15	19.2	27.7	16.1	14.6	
生产车间	烘干机	1	75		25.80	1.88	2.69	20.32	9.39	25.87	31.53	33.8	40.5	31.7	30.0	15	18.8	25.5	16.7	15.0	
生产车间	烘干机	1	75		23.74	1.88	2.69	21.33	11.42	23.81	29.87	33.4	38.8	32.5	30.5	15	18.4	23.8	17.5	15.5	
生产车间	烘干机	1	75		21.67	1.88	2.69	22.49	13.46	21.75	28.25	33.0	37.4	33.3	31.0	15	18.0	22.4	18.3	16.0	
生产车间	烘干机	1	75		19.61	1.88	2.69	23.77	15.5	19.7	26.7	32.5	36.2	34.1	31.5	15	17.5	21.2	19.1	16.5	
生产车间	烘干机	1	75		17.54	1.88	2.69	25.16	17.56	17.64	25.22	32.0	35.1	35.1	32.0	15	17.0	20.1	20.1	17.0	
生产车间	烘干机	1	75		15.48	1.88	2.69	26.63	19.61	15.59	23.83	31.5	34.2	36.1	32.5	15	16.5	19.2	21.1	17.5	

建筑物名称	声源名称	数量	声源源强		空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声			
			（声压级/距声源距离）/（dB（A）/m）		X	Y	Z	东北	东南	西南	西北	东北	东南	西南	西北			声压级/dB（A）			
																		东北	东南	西南	西北
生产车间	烘干机	1	75	基础减振，吸声，隔声，降噪量不少于10dB（A）	13.41	1.88	2.69	28.19	21.67	13.54	22.54	31.0	33.3	37.4	32.9	15	16.0	18.3	22.4	17.9	
生产车间	烘干机	1	75		11.35	1.88	2.69	29.79	23.72	11.5	21.38	30.5	32.5	38.8	33.4	15	15.5	17.5	23.8	18.4	
生产车间	烘干机	1	75		9.28	1.88	2.69	31.46	25.79	9.47	20.36	30.0	31.8	40.5	33.8	15	15.0	16.8	25.5	18.8	
生产车间	烘干机	1	75		7.22	1.88	2.69	33.17	27.84	7.46	19.51	29.6	31.1	42.5	34.2	15	14.6	16.1	27.5	19.2	
生产车间	半自动洗衣机	1	85		4.7	18.5	1.6	30.34	35.5	19.09	4.93	40.4	39.0	44.4	56.1	15	25.4	24.0	29.4	41.1	
生产车间	半自动洗衣机	1	85		2.2	18.5	1.6	32.83	37.66	18.63	2.66	39.7	38.5	44.6	61.5	15	24.7	23.5	29.6	46.5	
生产车间	半自动洗衣机	1	85		1.5	17.5	1.6	33.59	37.8	17.56	2.92	39.5	38.5	45.1	60.7	15	24.5	23.5	30.1	45.7	
生产车间	半自动洗衣机	1	85		1.5	15	1.6	33.87	36.7	15.07	5.22	39.4	38.7	46.4	55.6	15	24.4	23.7	31.4	40.6	
生产车间	半自动洗衣机	1	85		1.5	12.5	1.6	34.33	35.76	12.59	7.65	39.3	38.9	48.0	52.3	15	24.3	23.9	33.0	37.3	
生产车间	半自动脱水机	1	80		3.5	15.5	1.05	31.82	35.11	15.89	5.7	34.9	34.1	41.0	49.9	15	19.9	19.1	26.0	34.9	
生产车间	半自动脱水机	1	80		6.5	15.5	1.05	28.85	32.44	16.81	7.91	35.8	34.8	40.5	47.0	15	20.8	19.8	25.5	32.0	
生产车间	半自动脱水机	1	80		9.5	15.5	1.05	25.89	29.84	18.18	10.51	36.7	35.5	39.8	44.6	15	21.7	20.5	24.8	29.6	
生产车间	半自动脱水机	1	80		12.5	15.5	1.05	22.95	27.32	19.91	13.29	37.8	36.3	39.0	42.5	15	22.8	21.3	24.0	27.5	
生产车间	半自动脱水机	1	80		15.5	15.5	1.05	20.01	24.91	21.92	16.14	39.0	37.1	38.2	40.8	15	24.0	22.1	23.2	25.8	
生产车间	吸线头机	1	85		29	10	1.66	11.66	11.66	30.68	30.68	48.7	48.7	40.3	40.3	15	33.7	33.7	25.3	25.3	

建筑物名称	声源名称	数量	声源源强	基础减振，吸声，隔声，降噪量不少于10dB（A）	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声			
			（声压级/距声源距离）/（dB（A）/m）		X	Y	Z	东北	东南	西南	西北	东北	东南	西南	西北			声压级/dB（A）			
																		东北	东南	西南	西北
生产车间	吸线头机	1	85		27.6	10	1.66	12.44	12.44	29.36	29.36	48.1	48.1	40.6	40.6	15	33.1	33.1	25.6	25.6	
生产车间	吸线头机	1	85		26.9	10	1.66	12.87	12.87	28.7	28.7	47.8	47.8	40.8	40.8	15	32.8	32.8	25.8	25.8	
生产车间	吸线头机	1	85		25.2	10	1.66	14	14	27.11	27.11	47.1	47.1	41.3	41.3	15	32.1	32.1	26.3	26.3	
注：以生产车间西南角为坐标圆点（0,0），X轴正向为正东方向，Y轴正向为正北方向，垂直高度为Z轴正方向。																					

(2) 噪声污染治理措施

噪声治理措施如下：

①尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的生产设备，并进行定期检修维护，使其处于良好运行状态；对个别高噪声设备安装消声器、隔声罩等；在设备与地面之间安装减振垫，减少机械振动产生的噪声污染；

②合理布局，合理布置厂内各功能区的位置及厂区内部设备的位置，将高噪声设备尽量安置在厂区中间位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响；

3.2 噪声预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）要求，室内声源应按附录 B 室内声源等效室外声源声功率级方法计算，先将室内声源等效为厂房围护结构外侧等效声源，再进行厂界噪声预测。

(1) 室内靠近围护结构处声压级

$$L_{pli} = L_{wi} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_i^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{pli} — 第 i 个声源在围护结构处声压级，dB（A）；

L_{wi} — 设备声功率级，dB（A）；

Q — 指向性因数，取 2；

r_i — 声源至围护结构距离，m；

R — 房间常数， $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ 。

(2) 多声源叠加声压级

$$L_{p1} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pli}} \right)$$

(3) 围护结构外侧等效声压级

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL — 墙体综合隔声量，取 25 dB（A）。

(4) 等效室外声源声功率级

$$L_w = L_{p2} + 10 \lg S$$

式中：S — 围护结构透声面积， m^2 。

(5) 厂界噪声预测（室外点声源几何衰减）

$$L_{A(r)} = L_w - 20 \lg r - 8 + \Delta L$$

式中：r—等效声源至预测点距离，m； ΔL —遮挡、大气吸收等附加衰减量，dB（A）。

本次评价按 HJ2.4-2021 附录 B 室内声源等效法重新核算，经建筑隔声、距离衰减、减振降噪后，厂界噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准（昼间 ≤ 65 dB（A），夜间 ≤ 55 dB（A）），对周边声环境影响较小。

3.3 预测结果

根据上述预测模式计算出各噪声源传播至厂界四周的总声压级，与《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准中 3 类标准进行比较，其结果见下表：

表 4-12 厂界噪声预测结果单位：dB（A）

厂界	贡献值		预测值		评价标准		达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
厂界东 1m 处	43.13	43.13	43.13	43.13	65	55	达标
厂界南 1m 处	41.42	41.42	41.42	41.42	65	55	达标
厂界西 1m 处	40.64	40.64	40.64	40.64	65	55	达标
厂界北 1m 处	50.83	50.83	50.83	50.83	65	55	达标

预测结果表明，经建筑物的隔声、距离的衰减后，厂界环境噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，对周围声环境影响较小。

3.4 噪声污染防治措施

经对噪声源采取减振、厂房隔声等防治措施后，厂界噪声能满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类区要求，对周边噪声环境影响可以接受。

为尽量减少本项目建成后运营噪声对周边声环境的影响，本环评建议建设单位采取相应的噪声防治措施如下：

（1）在设备选型上，首先选用装备先进的低噪音设备，并采取适当的降噪措施，如机组基础设置衬垫，使之与建筑结构隔开。

（2）主要噪声设备置于室内，加装减振、隔声装置。

(3) 在设备、管道设计中, 注意防振、防冲击, 以减轻振动噪声, 并应注意改善气体输送时流场状况, 以减少空气动力噪声。

(4) 建立设备定期维护、保养的管理制度, 以防止设备故障形成的非正常生产噪声, 同时确保环保措施发挥最有效的功能。

(5) 选用低转速、低噪声的风机和电机, 风机进出口安装软接头。对转速高的风机采取隔声罩降低噪声。

根据现场查勘, 本项目 50 米范围内没有环境敏感点, 综上, 本项目噪声对区域声环境影响较小。

3.5监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》（HJ 1301-2023），项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按下表执行。

表 4-13 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	项目四周, 东南西北各一个监测点, 厂界四周外 1m 处, 高度 1.2m	等效连续 A 声级 (Leq)	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求

4.固体废物

4.1 一般固废

本项目产生的一般固废包括生活垃圾, 废包装袋/桶, 吸线头机和烘干机收集到的线头、毛絮及沉淀池污泥等, 以上固废代码参照《固体废物分类与代码目录》（2024 年版）。

4.1.1 生活垃圾

项目劳动定员 13 人, 按人均产生生活垃圾 0.5kg/d 计, 则项目生活垃圾产生量为 1.95t/a。生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一清运, 根据《固体废物分类与代码目录》，废物种类为 SW64，废物代码为 900-099-S64。

4.1.2 废包装袋/桶

项目在拆包投料过程中产生的废包装袋主要为装原料的废塑料包装袋（单个包装袋重量约 0.1kg~0.2kg，本次评价按 0.2kg 计），产生量约 20 个/年, 废包装材料产生量约为 0.002t/a，统一收集后外售物资回收单位综合利用。根据《固体

废物分类与代码目录》。废包装桶供应商回收再利用。项目废物种类为 SW17，废物代码为 900-003-S17。

4.1.3 吸线头机及烘干机收集的线头纤维毛絮

本项目运营期，吸线头机、烘干机设备配套的集尘/过滤装置运行过程中，会收集到极少量纤维毛絮、线头及短纤维碎屑，根据本项目年洗涤织物总量（约 850t/a），参考同类洗涤项目纤维毛絮产生水平，毛絮、线头产生量按原料重量的 0.05% 计，项目年产生纤维毛絮约 0.43t/a，属于一般工业固体废物，由设备自带过滤装置收集，定期外售物资回收单位综合利用。属于一般工业固体废物，主要成分为纺织纤维，无有毒有害物质。

4.1.4 沉淀池污泥

本项目运营期沉淀池污泥按洗涤废水量的 0.1% 计，年产生湿污泥量约 11.5t/a（含水率约 80%，折合干污泥量约 2.3t/a），属于一般工业固体废物，定期委托环卫部门抽吸清淤处置。主要成分为悬浮物、泥土及织物碎屑，不含有毒有害物质，根据《国家危险废物名录》判别，属于一般工业固体废物。污泥采用随清随运模式，定期委托具备一般工业固废处置经营资质单位使用专用密闭清淤车现场抽吸、直接转运出厂，厂区不单独配套污泥防渗暂存区；污泥清运后统一送至合规处置场所集中无害化处置，生产全过程无污泥露天堆放、无污泥直排外环境现象。

由于本项目加工工艺以成品织物洗涤、烘干为主，原布裁剪/开棉工序缺失，设备运行过程中毛絮、线头产生量极少，仅需定期清理设备自带的过滤装置即可。

项目一般固体废物产生、处置情况见表 4-14：

表 4-14 项目一般固体废物产生、处置情况表单位：t/a

序号	污染物名称	来源	固废代码	状态	产生量	处置方式
1	生活垃圾	办公生活	900-099-S64	固态	1.95	交由环卫部门处置
2	废包装袋	原料拆包	900-003-S17	固态	0.002	收集后外售
3	纤维毛絮、线头及短纤维碎屑	烘干废气除尘装置、衣物分拣工序	181-001-S14	固态	0.43	收集后外售
4	沉淀池污泥	厂区废水预处理污水处理站	181-002-S07	固态	11.5	委托具备一般固废处置资质单位清运处置

5.地下水、土壤

5.1 污染防控措施

5.1.1 源头控制

源头控制措施是污染治理的基本要求，坚持预防为主，防治结合，综合治理的原则，通过减少水的使用量，减少污水排放，从源头上减少土壤及地下水污染源的产生。

5.1.2 分区防渗

针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。

沉淀池依托现有；具体分区防治措施详见下表，项目分区防渗图见附图 3。

表 4-15 项目防渗分区

防渗区	构筑物名称	防腐防渗措施
重点 防渗区	沉淀池	防渗层由下至上依次采用 300mm 商品钢筋混凝土浇筑，2mm 厚高密度聚乙烯防渗膜，2mm 厚树脂膜防腐，渗透系数 $\leq 1\times 10^{-10}\text{cm/s}$ ，均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的要求进行防渗。
一般 防渗区	其他区域	地面采取粘土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化，渗透系数 $\leq 1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$

重点防渗区防渗措施：防渗层由下至上依次采用 300mmC25 商品钢筋混凝土浇筑，2mm 厚高密度聚乙烯防渗膜，2mm 厚树脂膜防腐，渗透系数 $\leq 1\times 10^{-10}\text{cm/s}$ ，均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的要求进行防渗。

5.1.3 运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低；制定并落实相应环境风险事故应急预案。

5.1.4 固体废物转运、贮存等各环节做好防风、防雨、防渗措施，禁止随意弃置、堆放及填埋。按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边土壤产生明显影响，营运期土壤污染防治措施是可行的。

6.环境风险分析

6.1 风险调查

本项目运营期使用的原辅材料主要为一水柠檬酸、柔软剂、硅油、84 消毒液等。根据各物质安全技术说明书（MSDS）（附件 7）及《建设项目环境风险评价

技术导则》（HJ169-2018）识别如下：

（1）水柠檬酸：CAS 号 5949-29-1，属于食品级有机酸，对皮肤、眼睛具有轻微刺激性，未列入 HJ169-2018 附录 B 突发环境事件风险物质。

（2）柔软剂：主要成分为脂肪酸咪唑啉化合物、硬脂酸、二乙烯三胺、二乙醇胺、冰醋酸等，对眼睛具有刺激性，未列入 HJ169-2018 附录 B 风险物质。

（3）硅油：主要成分为三元共聚嵌段改性聚硅氧烷、乙二醇单丁醚等，未列入 HJ169-2018 附录 B 风险物质。

（4）84 消毒液：主要成分为次氯酸钠（CAS：7681-52-9），具有腐蚀性，属于 HJ169-2018 附录 B 中的突发环境事件风险物质，临界量为 5t。

6.2 环境风险识别

厂区可能发生的环境风险主要为火灾伴生、液体泄漏。本项目环境风险识别见下表。

表 4-16 本项目环境风险识别表

序号	危险单元	环境 风险类型	主要风险物质	环境影响途径	可能 影响范围
1	生产车间、仓库	火灾伴生	火灾烟气	随大气扩散	大气环境
			混合有 环境污染物质的消防下水	路面 及厂区管网	地表水
			消防废液	危废流失	社会环境
2	生产车间、沉淀池	液体泄漏	84消毒液、废水	车间路面	土壤 及地下水

6.3 风险潜势判断

本项目仅布草洗涤间歇使用 84 消毒液，最大储存量 25kg，即 $q < 1$ 。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），次氯酸钠溶液（有效氯 $\geq 5\%$ ）临界量为 5t，本项目 $Q/q=0.005 < 1$ ，环境风险潜势为 I 级，评价工作等级为简单分析。

6.4 环境风险措施

6.4.1 贮运工程风险防范措施：原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内；远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。着火应急处理如下：

①灭火方法：若发生火灾事故，采用 CO₂ 灭火器、砂土等灭火。

	②冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。 ③通知环保、安全等相关部门人员，启动应急救护程序。 ④组织救援小组，封锁现场，疏散人员。 ⑤灭火工作结束后，对现场进行恢复清理，对环境可能受到污染范围内的空气、水样、土壤进行取样监测，判定污染影响程度和采取必要的处理。 ⑥调查和鉴定事故原因，提出事故评估报告，补充和修改事故防范措施和应急方案 84 消毒液应急处理如下： ①储存管理：84 消毒液密闭存放于阴凉、干燥、通风的专用库房，远离热源、火种及酸性物质，设置防泄漏托盘与围堰，严禁与强酸、有机物混存混放。 ②使用管理：操作人员佩戴护目镜、橡胶手套等防护用品，严格按照操作规程稀释使用，杜绝野蛮操作导致泄漏。 ③泄漏应急：一旦发生泄漏，立即疏散人员，使用吸附材料收集，中和处置后纳入污水预处理系统，严禁直接外排。 ④消防与应急：车间配备相应消防器材，设置洗眼器、应急喷淋装置；依托厂区现有 240m³事故水池，可有效收集事故废水与消防废水，严防进入外环境。 ⑤预案管理：企业按要求编制《突发环境事件应急预案》并备案，定期开展应急演练。 6.4.2 设置应急事故处理池：本项目在实施中应针对事故情况下的火灾扑救中的消防废水等危险物质采取了控制、收集及储存措施，切断危险物质进入外部水体的途径，从根本上消除了事故情况下对周边水域造成污染的可能。根据《事故状态下水体污染的预防与控制要求》（Q/SY1190-2009）的要求，应设置事故应急池为事故废水临时贮存池 应急事故水最大量按下式计算： $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$ 注：（V₁+V₂-V₃）_{max} 是指对收集系统范围内不同装置分别计算 V₁+V₂-V₃，取其中最大值。 V₁：收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。存储相同物
--	---

料的罐组按照 1 个最大储罐计算；本次环评 V1 取 0m³。

V2—发生事故的储罐或装置的消防水量，储罐发生火灾时，开启车间内消火栓进行灭火。根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50973-2014）表 3.5.2 建筑物室内消火栓设计流量，本项目生产车间火灾危险性等级为丁类，项目厂区面积 800m²，厂房建筑面积 650m²；厂房高度为 6m，因此室内消防栓设计流量为 10L/s，同时使用消防水枪数为 2，因此项目室内消防栓设计总流量为 20L/s，同一时间内的火灾次数为 1 次，一次火灾延续时间为 30min 计算，消火栓消防用水量约 36m³。

V3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³；本次环评取 0；

V4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³；发生事故时，无必须进入该系统的生产废水，取 0；

V5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³；

V5 计算：

$$V5=10qF$$

q——降雨强度，mm；按平均日降雨量； $q=qa/n$

qa——年平均降雨量，根据淮北市百度百科网站公布的数据，淮北市年平均降雨量为 849.6mm；

n——年平均降雨日数，根据淮北市百度百科站公布的数据，淮北市年平均降雨日数 84 天；

则 $q=849.6/84=10.11\text{mm}$ ；

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，考虑最大生产车间面积为 650m²。（0.065hm²）

则 $V5=10\times 10.11\times 0.065=6.57\text{m}^3$ 。

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}+V_4+V_5=(36-0)+0+6.57=42.57\text{m}^3。$$

本项目依托厂区已建成的事故水池，总容量约 162m³，能满足计算容量值（42.57m³）要求，可作为事故废水临时贮存池。通过完善事故废水收集、处理、排放系统，保证发生火灾事故时，消防废水能迅速、安全地集中到事故应急池，然后针对水质实际情况进行必要的处理，避免对评价范围内的周围农田和河流造成影响。

另外，要保证消防用水的收集，严禁排入外环境。为防止消防废水排入外环境，要求在易发生火灾事故，且易造成物料流失的区域设置地沟、围堰等设施，同时将消防废水引入事故水池，根据消防废水的实际情况，在咨询相关环保及消防专家意见的前提下，制定可靠的消防废水处理方案，对废水进行合理处理。

6.4.3 废气事故排放防范措施：加强生产车间通风、除尘、过滤设施的日常巡检与维护，及时清理吸线头机、烘干机过滤棉及车间沉降粉尘，防止堵塞导致逸散量增大。生产车间保持密闭作业，加强车间通风换气；及时清扫地面、设备表面沉降毛絮，避免二次扬尘；确保吸线头机、烘干机过滤装置完好有效；对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。

6.4.4 定期进行密封性检查，并进行地面防渗；一旦发生泄漏采取有效的隔离和防护措施。

6.4.5 环境风险应急预案

针对可能发生的环境污染事件，为迅速、有序地开展环境应急行动，本评价要求，企业应参照《关于加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》要求，编制企业环境风险应急预案。并按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，向项目所在地生态环境主管部门备案。并切实落实环境风险应急预案要求，定期（至少每年一次）组织、安排开展环境应急演练，用以检验应急救援方案、锻炼队伍。日常工作中，建立 8 小时值班制度，定期召开工作会议，及时掌握安全生产和应急救援情况，研究、布置下阶段任务。

7.项目环评与排污许可联动内容

7.1 建设项目环境影响评价与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅文件 2021 年 1 月 30 号《关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7 号）文件内容：二、主要任务——第（七）条积极探索排污许可与环评制度的联动试点中——属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证，应按

照项目实际建设情况，结合环评内容，填报排污许可申请材料；在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。排污单位应依法开展排污许可证申领或排污许可登记，落实主体责任。排污单位应切实增强自行申报的主动性，并对申报内容的真实性、准确性、规范性负责，牢固树立“持证排污、按证排污”的守法意识。

7.2 排污许可管理

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“O 门类居民服务、修理和其他服务业，8030 小类 洗染服务”，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于《名录》十三、纺织服装、服饰业 18，针织或钩针编织服装制造 182 其他，属于登记管理。

表 4-17 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 年版）对照表（摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十三、纺织服装、服饰业18				
28	针织或钩针编织服装制造182	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他

8.环保投资

该项目总投资 200 万元，其中环保投资 21 万元，占项目总投资的 10.5%，具体见表：

表 4-18 建设项目环保措施投资一览表单位：万元

类别	治理对象	治理方案	投资
废水治理措施	沉淀池	依托现有沉淀池增加污水处理设备设施	12
	生活污水	依托	/
噪声防治措施	产噪设备	设备基础安装减振垫，厂房隔声等	2
固废防治措施	一般固废	设置一般固废暂存间，占地约 20m ²	1.5
地下水、土壤、防渗		沉淀池进行重点防渗；重点防渗区外的生产车间属于一般防渗区，进行简单防渗	3
环境风险防控		应急预案、消防器材	2.5
合计			21

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称） /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	颗粒物	烘干机、吸线头机安装过滤装置，定期清理毛絮；车间地面每日湿式清扫，防止二次扬尘。	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（颗粒物 $\leq 1.0 \text{ mg/m}^3$ ）
地表水环境	洗涤废水	PH、COD、SS、NH ₃ -N、总磷、总氮、LAS、色度	经格栅+调节池+加药混凝池+A池+O池+沉淀池处理达到接管标准和《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 要求后排入园区污水处理厂。	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 要求和龙湖工业园污水处理厂接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	设备安装减震垫，利用原有墙体隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。
电磁辐射	/			
固体废物	生活垃圾分类收集，由环卫部门定期清运处置；废纤维毛絮、废塑料包装袋一般工业固废暂存间暂存、定期外售综合利用；废原料包装桶由供货厂家回收复用；沉淀池污泥随清随运，委托持有一般工业固废处置资质单位综合利用。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	项目周边无风景名胜区、自然保护区和名胜古迹等。运营期产生的污染物经处理后均可达标排放，对周围生态环境的影响不大。通过落实好各项污染防治措施，可使拟建项目对生态环境的影响降至最低。			
环境风险防范措施	依托厂区已有应急事故池，配套建设废水收集管道，配备消防器材、编制突发环境事件应急预案等。			

其他环境管理要求	在项目运行过程中，企业应以相关环保法律法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”“达标排放”的良好效果，求得环境可持续发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目施工期和运营期环境保护方面的检测、日常监督、突发性环境污染事故以及协调和解决与生态环境部门及周围公众关系的环境管理工作。企业应加强环境管理，设置环境管理机构，制定环境管理制度，具体如下： ①建立环保档案，包括环评报告、环保工程验收报告、污染源监测报告、环保设备运行记录以及其他环境统计资料，掌握企业排污情况的污染现状，贯彻预防为主方针，发现问题，及时采取措施。汇总、编报环保年度计划及规划，并监督、检查执行情况，定期向当地环境保护行政主管部门汇报。 ②控制和预防污染，加强生产设备的管理与维护，严防非正常工况事故的发生，确保环保设施正常运行，并指定专人负责环保设备的大、中修的质量验收。 ③认真对待和组织突发性污染事故的善后处理，追查事故原因，杜绝事故遗留隐患，并参照企业管理规章，提出对事故责任人的处理意见，上报公司管理层。 ④定期对工作人员进行环境保护知识的教育，加强环保知识宣传，明确环境保护的重要性，严格执行各种环境保护规章制度。 ⑤在启动生产设施或者在实际排污前进行排污许可申报；正式投产后及时组织竣工环境保护验收； 2.排污口规范化设置 根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。 污染物排放口（源）和固体废物贮存、处置场，必须实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）（GB15562.2-
-----------------	---

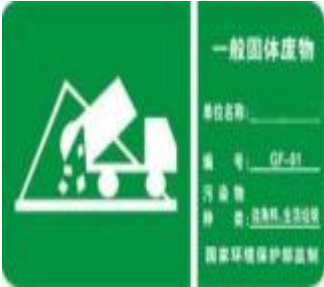
1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。一般污染物排污口（源），设置提示式标志牌，有毒、有害污染物的排污口设置警告式标志牌。

标志牌应设置在排污口（采样点）附近且醒目处，高度为标志牌上缘离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。

规范化排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、在线监控装置等）属环保设施，建设单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除，如果需要变更的必须报当地环保部门同意并办理变更手续。

项目需要设置的标识标牌有：污水排放口、一般固废暂存场所；此外，各废水、废气治理设施应挂牌标识名称及操作规程。

表 5-1 环境保护图形符号一览表

雨水排放口	污水排放口
	
噪声排放源	一般工业固体废物
	

六、结论

综上所述，本项目的建设符合国家和地方的产业政策，选址为工业用地，符合高新区总体发展规划。本项目采用的污染治理措施、风险防范措施技术可行，可使污染物达标排放，项目选址与周边用地功能相容性较好，无重大环境制约因素。本项目只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策措施，严格执行“三同时”制度，确保项目产生的污染物达标排放，不会降低评价区域原有环境质量功能级别。从环境保护的角度，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产 生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a
废水	COD	t/a	0t/a	0t/a	1.392t/a	0t/a	1.392/a	+1.392t/a
	氨氮	t/a	0t/a	0t/a	0.024t/a	0t/a	0.024t/a	+0.024/a
一般工业 固体废物	生活垃圾	0.75t/a	0t/a	0t/a	1.2t/a	0t/a	1.95t/a	+1.2t/a
	废包装袋	0.001t/a	0t/a	0t/a	0.001t/a	0t/a	0.002t/a	+0.001t/a
	污泥	0.368t/a	0t/a	0t/a	1.932t/a	0t/a	2.3t/a	+1.932t/a

注：⑥=①+③+④-⑤； ⑦=⑥-①