

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：华润金蟾颗粒产能提升改造项目

建设单位（盖章）：安徽华润金蟾药业有限公司

编制日期：2025 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	华润金蟾颗粒产能提升改造项目		
项目代码	2503-340661-04-02-846932		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省淮北市高新技术开发区龙湖园区龙发路 39 号安徽华润金蟾药业有限公司内		
地理坐标	(116 度 53 分 17.758 秒, 33 度 58 分 11.132 秒)		
国民经济行业类别	C2740 中成药生产	建设项目行业类别	“二十四、医药制造业 27”中的“48 中成药生产 274*—其他(单纯切片、制干、打包的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	安徽淮北高新技术开发区管理委员会经济发展局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	612.576	环保投资（万元）	280
环保投资占比（%）	45.7	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	/
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划文件名称：《安徽淮北龙湖高新技术开发区总体规划（2016-2030 年）》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于筹建安徽淮北龙湖高新技术开发区的批复》皖政秘[2013]18号文		
规划环境影响评价情况	（1）规划环境影响评价文件名称：《淮北市龙湖高新技术开发区总体规划环境影响报告书》； 召集审查单位：原安徽省环境保护厅；		

	<p>审查文件名称及文号：《关于淮北市龙湖高新技术产业开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》环评函[2012]1459号（见附件12）；</p> <p>（2）规划环境影响评价文件名称：《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》；</p> <p>召集审查单位：淮北市生态环境局；</p> <p>审查文件名称及文号：《淮北市生态环境局关于印发（安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见）的函》淮环函[2020]173号（见附件13）。</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、与《安徽淮北龙湖高新技术产业开发区总体规划》（2016-2030年）相符性分析</p> <p>根据《安徽淮北龙湖高新技术产业开发区总体规划》（2016-2030年），开发区规划范围南至梧桐路跨龙河桥，北至规划的龙跃路，东抵龙河，西以海龙路和梧桐路为界，规划占地总面积为 9.73 平方公里。</p> <p>主导产业为电工电器、机械装备和战略性新兴产业。</p> <p>功能定位为全国知名的电工电器、机械装备产业聚集区，全省节约集约利用资源和保护生态环境的示范区，皖北地区产学研结合和科技成果转化的示范区，淮北市现代工业新城。</p> <p>空间结构规划：“123”（一带两轴三区）的空间结构和发展模式。</p> <p>①龙河生态景观带：龙河以优美的水景弧线在高新区内蜿蜒，形成“湖似明珠，碧水相环”的高新区景观基质；②十字型发展轴线：梧桐路和开渠路是高新区最主要的对外通道，也在高新区内部形成十字型道路主干网构架，构成了高新区布局 and 延伸的基本形态；③鼎立状产业园区：龙湖区三大主导产业为电工电器产业、机械装备产业和战略性新兴产业，每个主导产业布置在其相应的专业园中，实现产业的聚集和资源的共享。</p> <p>本项目为医药制造业中的中药材加工行业，属于园区产业定位中的生物医药产业领域，不属于负面清单中禁止、限制引入的企业，安徽华润金蟾药业有限公司已落户园区；本项目性质属于扩建，不违背园区规划。</p> <p>根据《安徽淮北龙湖高新技术产业开发区总体规划》（2016-2030</p>

	<p>年)中规划用地布局图(详见附图5)可知,本项目用地性质为工业用地。故本项目与《安徽淮北龙湖高新技术产业开发区总体规划》(2016-2030年)相符。</p> <p>2、与淮北市龙湖高新技术产业开发区规划环评及审查意见相符性分析</p> <p>2004年9月,安徽省人民政府设立龙湖工业园区,作为淮北经济开发区的补充用地。</p> <p>2012年12月,原安徽省环境保护厅以环评函[2012]1459号文《关于淮北市龙湖高新技术产业开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》对规划环评进行了批复,规划控制面积9.73km²,规划范围为东抵龙河,南至梧桐路跨龙河桥,西以海龙路和梧桐路为界,北至规划的龙跃路。</p> <p>2013年1月,安徽省人民政府以皖政秘[2013]18号文《安徽省人民政府关于筹建安徽淮北龙湖高新技术产业开发区的批复》同意筹建淮北市龙湖高新技术产业开发区,规划面积为9.73km²。</p> <p>2018年7月20日,根据《安徽省人民政府关于淮北市省级以上开发区优化整合方案的批复》,同意撤销安徽淮北龙湖高新技术产业开发区,将其整体并入安徽淮北经济开发区,并更名为安徽淮北高新技术产业开发区。</p> <p>2020年6月25日,淮北市生态环境分局以淮环函[2020]173号文《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见》的函(见附件13)对《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》进行了批复。</p> <p>根据《淮北市龙湖高新区技术产业开发区总体发展规划环境影响报告书》及其审查意见可知,龙湖高新区规划的主导产业为电工电器、机械装备和战略性新兴产业,其中高效电工电器为首位主导产业,机械装备则突出安全、环保煤炭机械,战略性新兴产业则突出生物医药、纤维生化、轻质合金,从而形成以电工电器为首位主导产业、机械装备、战略性新兴产业为两翼的具有龙湖特色的高新技术产业体系。本项目为医药制造业中的中成药生产项目,属于园区产业定位中的生物医药产业领</p>
--	---

域，属于园区的主导产业，符合龙湖高新技术产业开发区的产业规划要求。				
综上所述，本项目符合《淮北市龙湖高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》及其审查意见要求。				
本扩建项目与《淮北市龙湖高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》及其审查意见要求符合性分析如下表所示。				
表 1-1 本项目与淮北市龙湖高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书及规划审查意见符合性分析				
分析内容		园区规划相关内容	本项目与规划的符合性情况	是否相符
淮北市龙湖高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书	规划区范围	开发区规划范围以现状建成区为基础向北拓展，南至梧桐路跨龙河桥，北至规划的龙跃路，东抵龙河，西以海龙路和梧桐路为界，规划占地总规模 9.73 平方公里。	根据开发区用地规划布局图可知，本扩建项目位于淮北市龙湖高新技术产业开发区现有厂房内，不新增用地，用地性质为工业用地，选址符合园区土地利用规划的要求。	符合
	产业定位	园区主导产业：电工电器、机械装备和战略性新兴产业，其中高效电工电器为首位主导产业，机械装备则突出安全、环保煤炭机械，战略性新兴产业则突出生物医药、纤维生化、轻质合金，形成以电工电器为首位主导产业、机械装备、战略性新兴产业为两翼的具有龙湖特色的高新技术产业体系。	本扩建项目为医药制造业中的中成药生产项目，属于园区产业定位中的生物医药产业领域，属于园区的主导产业，符合开发区的产业规划要求。	符合
	给水工程规划	开发区水源以地下岩溶水为主要水源。开发区用水主要由龙湖水厂和高岳水厂供给，供水规模分别为 4 万 m ³ /d、2 万 m ³ /d，其余水量由市域供水干管补给，根据《淮北市给水专项规划》远期由烈山组团通过规划区南侧的加压泵站提升，沿梧桐路调水满足园区需求。	本项目生产用水主要由龙湖水厂进行供给，供水水源有保障。	符合
	排水工程规划	规划区内排水体制采用雨污分流制。高新区内现状龙湖污水处理厂处理规模为 4 万 m ³ /d，规划扩建为 6 万 m ³ /d，尾水排入龙河。	本项目生产废水依托现有二期污水处理站（规模为 2000t/d、主要工艺为 UASB 厌氧罐+生物氧化池）处理后经市政污水管网进入龙湖污水处理厂处理，处理达标后排入龙河，符合园区排水工程规划。	符合

淮北市龙湖高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书审查意见相关要求	①充分考虑高新区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。	①本项目为医药制造业中的中成药生产项目，属于园区产业定位中的生物医药产业领域,属于园区的主导产业，符合开发区的产业规划要求。	符合
	②严禁建设国家产业政策、技术政策和环保法律法规明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目入高新区。	②本项目不属于国家产业政策、技术政策和环保法律法规中明令禁止的项目及负面清单中禁止类和限制类的项目，属于允许类项目。本项目不属于《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）和《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》中限制的“两高”项目。	符合
	③入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。机械制造业不得有电镀工艺。清洁生产水平现阶段要按照国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制高新区污染物排放量和排放强度。	③本项目采用先进的生产工艺和设备进行生产，生产岗位基本采用自动化控制，减少人工操作等中间环节，有效利用原料，减少能耗；采用清洁、无毒的原辅材料进行生产；采用集中供热方式，厂区内锅炉已停用，不再自建锅炉	符合
	④强化污染治理基础设施建设。加快高新区污水处理厂配套管网建设，2013 年底前形成处理能力，高新区生产和生活污水全部进入污水处理厂处理后外排，污水处理厂污水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。在此之前，现有入区企业的生产污水必须按要求实行处理达标排放。结合区域水环境整治，减少对地表水龙河、岱河、龙岱河的影响，确保高新区纳污水体龙河水环境质量达标。	④本项目产生废水已接入园区污水管网；项目产生生产废水，经厂区现有二期污水处理站处理，达到龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行）后，经市政管网进入龙湖污水处理厂处理，处理后的废水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。	符合
3、与《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》及其审查意见相符性分析			
安徽淮北高新技术产业开发区入区企业必须围绕开发区主导产业及国家鼓励类产业，发展高新技术产业，建设工艺先进，技术创新，排污			

量少的新型企业。

表 1-2 与《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》相符性分析

分析内容	园区规划相关内容	本项目与规划的符合性情况	是否符合
淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书及其审查意见	<p>一、鼓励入园项目：</p> <p>(1) 与规划主导产业结构相符合的工业项目。按照《规划》中确定开发区的主导产业为电工电器、机械装备和战略新兴产业三大主导产业。</p> <p>(2) 与高新区现有产业链相配套的企业。</p> <p>①高新区基础设施建设项目鼓励高新区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、供热、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善高新区投资环境，促进区域经济发展。</p> <p>②规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。</p>	<p>(1) 本项目为医药制造业中的中成药生产项目，属于园区产业定位中的生物医药产业领域，属于园区的主导产业，符合开发区的产业规划要求；</p> <p>(2) 本项目位于龙湖开发区南部工业组团内，属于华润金蟾有限公司项目，开发区南部工业组团已形成以机械、电子、建材、纺织和医药为主的综合性园区，以金蟾生化项目为引领，加快建设以生物医药为特征，以纤维生化、轻质合金等新能源新材料为补充的战略性新兴产业群，本项目的建设符合开发区的产业发展方向。</p> <p>(3) 本项目属于清洁生产型项目，满足开发区鼓励入园的项目的条件。</p>	符合
	<p>二、限制发展项目：</p> <p>(1) 与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目控制进入。</p> <p>(2) 与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目控制进入。</p>	<p>(1) 本项目为医药制造业中的中成药生产项目，属于园区产业定位中的生物医药产业领域，属于园区的主导产业。</p> <p>(2) 本项目不属于《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）和《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》中限制的“两高”项目。</p>	符合
	<p>三、禁止发展项目：</p> <p>(1) 国家明令禁止建设或投资的、不符合行业准入条件的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产业目录》及《工商投资领域制止重复建</p>	<p>(1) 本项目不属于国家明令禁止建设或投资的、不符合行业准入条件的、列入国家经贸委发布的《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》、《关于公布第一批严重污染环境（大气）的淘汰工艺与设备名录的通知》、《禁止外商投资产业目录》及《工商投资领域制止重复</p>	符合

	<p>设目录》的建设项目禁止进入高新区；</p> <p>(2) 与规划区主导产业不符，高污染、高能耗、高水耗、对规划区环境质量、周边企业影响较大的建设项目禁止进入。</p>	<p>建设目录》中的建设项目；</p> <p>(2) 本项目不属于《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）和《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》中限制的“两高”项目。</p>	
	<p>本项目为医药制造业中的中成药生产项目，属于园区产业定位中的生物医药产业领域，属于园区的主导产业，不属于负面清单中限制禁止的项目。综上所述，本项目与《安徽淮北高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》及其审查意见中的要求相符。</p>		
其他符合性分析	<p>1、与“产业政策”相符性分析</p> <p>本项目为中成药生产加工项目，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类；因此，本项目建设符合国家产业政策。本项目已于2025年3月18日经安徽淮北高新技术产业开发区管理委员会经济发展局同意备案（备案号：2503-340661-04-02-846932）。</p> <p>2、选址符合性分析</p> <p>(1) 用地符合性</p> <p>本项目位于安徽淮北市龙湖高新技术开发区，根据龙湖高新区土地利用规划图及土地证（见附件4），项目用地为工业用地，用地性质符合安徽淮北高新技术产业开发区总体规划。</p> <p>(2) 环境相容性</p> <p>本项目位于安徽省淮北市高新技术产业开发区龙湖园区龙发路39号安徽华润金蟾药业有限公司内，项目北侧为万里电力工业园，东侧为淮北金源工贸有限责任公司、中意胶带股份有限公司及安徽亚凡科教设备有限公司，南侧为中勘资源勘探科技股份有限公司，西侧隔梧桐中路为康园小区、徐庄社区及孙庄社区，周边概况示意图见附图2。本项目与周边环境均相容。</p> <p>(3) 环境承载能力</p> <p>本项目周边500m范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹</p>		

	<p>等需要特殊保护的环境敏感对象；项目所在地交通方便，水电供应可靠；本项目在做好废气治理和废水处理措施的前提下，对环境质量的影 响较小，建成后不会造成环境质量下降。因此，项目在环境承载能力内。</p> <p>（4）环境功能区划相符性分析</p> <p>①项目所在区域环境空气质量功能区属于二类区，区域内的空气环 境质量不能完全满足《环境空气质量标准》及其修改单中的二级标准要 求。</p> <p>②项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。根据《建设 项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求，可不进行 噪声监测。</p> <p>③项目所在区域地表水环境龙河水质能满足《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅳ类水体功能。</p> <p>由环境影响分析可知，项目营运期产生的环境影响不会改变区域环 境质量，故项目的建设不会突破区域环境质量底线。</p> <p>综上所述，本项目的选址符合安徽淮北高新技术产业开发区总体规 划，符合区域环境功能区划，与周边环境相容，在环境承载能力内，项 目选址合理。</p> <p>3、生态环境分区管控要求</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>项目位于安徽省淮北市高新技术产业开发区龙湖园区龙发路 39 号 安徽华润金蟾药业有限公司内，周边区域不涉及重点生态功能区、生态 敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重 要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域。</p> <p>对照《安徽省生态保护红线》（皖政秘〔2018〕120 号）及《淮北 市生态环境分区管控成果动态更新情况说明》相关内容，本项目所在区 域不属于生态红线管控区，符合生态红线区域保护规划。</p> <p>①水环境分区管控</p> <p>对照淮北市水环境分区管控图，项目位于工业污染重点管控区。具 体管理要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《安徽省水污染防</p>
--	--

	<p>治工作方案》及淮北市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据淮北市相关开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《淮北市“十四五”生态环境保护规划》《淮北市“十四五”水生态环境保护专项规划》《淮北市“十四五”节能减排方案》《淮北市水污染防治工作方案》等要求；新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>项目生产废水经厂区现有二期污水处理厂处理后由园区总排口接管市政污水管网，最终排入龙湖污水处理厂集中处理，污水处理厂尾水排入龙河。因此，本项目满足水环境工业污染重点管控区要求。</p> <p>②大气环境分区管控</p> <p>对照淮北市大气环境管控分区图，项目位于高排放重点管控区。具体管理要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《安徽省碳达峰实施方案的通知》《安徽省工业领域碳达峰实施方案》《安徽省城乡建设领域碳达峰实施方案》《关于进一步加强新上“两高”项目管理的通知》《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量控制指标管理工作的通知》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《深入打好污染防治攻坚战行动方案》《淮北市“十四五”节能减排实施方案》要求；严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转；新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>本项目属于 C2740 中成药生产，项目建设运营期产生的污染物经处理后对区域环境影响较小。项目建设能够满足高排放重点管控区的管控要求。</p> <p>③土壤环境分区管控</p> <p>对照淮北市土壤环境管控分区图，项目位于一般防控区。具体管控要求：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。</p>
--	--

<p>本项目属于 C2740 中成药生产，生产厂房分区防渗，项目建设能够满足土壤环境一般防控区管控要求。</p> <p>④环境管控单元</p> <p>对照淮北市生态环境管控分区图，项目位于生态环境重点管控单元。具体管控要求按照现有环境管理要求，坚持生态优先的前提下进行管控。</p> <p>项目位于安徽省淮北市高新技术产业开发区龙湖园区龙发路 39 号安徽华润金蟾药业有限公司内，项目区为工业用地，项目建设运营期产生的污染物经处理后可达标排放，满足生态环境重点管控单元要求。</p> <p>⑤水资源利用上线及分区管控</p> <p>对照《淮北市三线一单》划定成果，项目位于地下水开采一般管控区。具体管控要求：落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十四五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十四五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。</p> <p>本项目为 C2740 中成药生产，项目用水主要为生产用水，符合水资源利用上线及分区管控要求。</p> <p>⑥土地利用上线及分区管控</p> <p>对照《淮北市三线一单》划定成果，淮北市 4 个县（市、区）均划为一般管控区。</p> <p>本项目所在为工业用地，项目建设满足土地资源利用上线及分区管控要求。</p> <p>（2）根据“安徽省”三线一单“公众服务平台”，本项目与对应管控单元符合性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 本项目与对应管控分区要求相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>管控单元编码</th><th>环境管控单元名称</th><th>空间布局约束</th><th>区域总体管控要求</th><th>环境风险防控</th><th>资源开发效率要求</th><th>符合情况分析</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ZH34060220041</td><td>安徽省重点管控单元</td><td>在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。禁止新建燃料类</td><td>禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污</td><td>以化工园区、尾矿库、冶炼企业等为重点，严格落实企业生态环境风险防范主体责任。对使用有毒有害化学物质或</td><td>在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结</td><td>本项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，也不属于化学制浆造纸企业和印染、制</td></tr> </tbody> </table>							管控单元编码	环境管控单元名称	空间布局约束	区域总体管控要求	环境风险防控	资源开发效率要求	符合情况分析	ZH34060220041	安徽省重点管控单元	在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。禁止新建燃料类	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污	以化工园区、尾矿库、冶炼企业等为重点，严格落实企业生态环境风险防范主体责任。对使用有毒有害化学物质或	在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结	本项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，也不属于化学制浆造纸企业和印染、制
管控单元编码	环境管控单元名称	空间布局约束	区域总体管控要求	环境风险防控	资源开发效率要求	符合情况分析														
ZH34060220041	安徽省重点管控单元	在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。禁止新建燃料类	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污	以化工园区、尾矿库、冶炼企业等为重点，严格落实企业生态环境风险防范主体责任。对使用有毒有害化学物质或	在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结	本项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业，也不属于化学制浆造纸企业和印染、制														

			煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施	染严重的小型企业。在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。	在生产过程中排放有毒有害物质的企业，全面实施强制性清洁生产审核，严格执行产品质量标准中有毒有害化学物质的含量限值，加强农药、石化、涂料、印染、医药等行业新污染物环境风险管控。全省工业园区污水管网排查整治、化工园区初期雨水污染控制试点、高耗水企业废水资源化利用、重点行业清洁化改造、工业废水深度治理项目等。	合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。推动光伏发电规模化发展，充分利用荒山荒坡、采煤沉陷区等未利用空间，建设集中式光伏电站。	革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型型企业，也不使用煤，符合园区规划与“三线一单”准入要求；生产废水经厂区现有二期污水处理厂处理后由园区总排口接管市政污水管网，达到接管标准排入龙湖污水处理厂深度处理达标后排放至龙河，符合管控要求。
<p>(3) 环境质量底线</p> <p>根据环境功能区划，项目所在区域环境空气功能为二类区，需达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；岱河和龙河环境质量需达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅳ类标准。</p> <p>根据《淮北市 2024 年度生态环境状况公报》中的统计数据可知，淮北市 2024 年属于环境空气质量不达标区，超标因子主要为 O₃ 和 PM_{2.5}。项目建成运行后，废气经过处理后达标排放，不会降低或者进一步恶化区域环境空气质量。</p> <p>根据《安徽淮北高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》中关于地表水龙河断面的监测报告（详见附件 16），龙河水质能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的Ⅳ类要求。</p> <p>综上，项目建成运行后，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。</p> <p>(4) 资源利用上线</p>							

	<p>拟建项目位于淮北高新区龙湖园区安徽华润金蟾药业有限公司现有标准化厂房内，不新增用地。项目供水依托园区供水系统，园区供水系统富余能力完全满足本项目需求。本项目生产设备使用能源为电能，依托现有厂区内的供电系统，能够满足本项目供电需要。拟建项目资源利用均在淮北市可承受范围内。</p> <p>(5) 环境准入清单</p> <p>拟建项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《市场准入负面清单》（2025 年版）中禁止或限制类项目。结合淮北市“生态环境准入清单”，拟建项目的建设满足《淮北市“三线一单”生态环境准入清单》要求。因此，拟建项目的建设符合环境准入要求。</p> <p>(6) 生态环境准入清单</p> <p>根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求：基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。</p> <p>表 1-4 项目与淮北市“生态环境准入清单”符合性分析一览表</p> <table><tr><th>要求</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>是否符合</th></tr><tr><td rowspan="2">禁止开发建设活动的要求</td><td>(1) 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。 (2) 细化“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”。 (3) 对违反资源环境法律法规、规划，污染环境、破坏生态、乱采滥挖的露天矿山，依法予以关闭；对责任主体灭失的露天矿山，要加强修复绿化、减尘抑尘。原则上禁止新建露天矿山建设项目。 (4) 禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 (5) 禁止新增化工园区。 (6) 在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。 (7) 禁止掺烧高硫石油焦。</td><td rowspan="2">项目属于 C2740 中成药生产，不属于上述项目类型</td><td rowspan="2">符合</td></tr><tr><td>严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目。</td></tr></table>	要求	文件要求	本项目情况	是否符合	禁止开发建设活动的要求	(1) 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。 (2) 细化“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”。 (3) 对违反资源环境法律法规、规划，污染环境、破坏生态、乱采滥挖的露天矿山，依法予以关闭；对责任主体灭失的露天矿山，要加强修复绿化、减尘抑尘。原则上禁止新建露天矿山建设项目。 (4) 禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 (5) 禁止新增化工园区。 (6) 在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。 (7) 禁止掺烧高硫石油焦。	项目属于 C2740 中成药生产，不属于上述项目类型	符合	严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目。
要求	文件要求	本项目情况	是否符合							
禁止开发建设活动的要求	(1) 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。 (2) 细化“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”。 (3) 对违反资源环境法律法规、规划，污染环境、破坏生态、乱采滥挖的露天矿山，依法予以关闭；对责任主体灭失的露天矿山，要加强修复绿化、减尘抑尘。原则上禁止新建露天矿山建设项目。 (4) 禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 (5) 禁止新增化工园区。 (6) 在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。 (7) 禁止掺烧高硫石油焦。	项目属于 C2740 中成药生产，不属于上述项目类型	符合							
	严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目。									

		<p>新建矿山的开采规模不得低于限定的最小开采规模，严禁大矿小开、一矿多开。</p> <p>严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目，新、改、扩建项目要制定产能置换方案，实行产能等量或减量置换。</p>		符合
	限制开发建设活动的要求	<p>(1) 钢铁企业应严格控制，确保污染物达标排放，逐步推动转型升级，加大煤化工园区和各类园区内化工企业的整治力度。</p> <p>(2) “散乱污”列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至合规工业园区并实施升级改造，列入升级改造类的，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。</p> <p>(3) 对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒。</p> <p>(4) 对污染治理不规范的露天矿山，依法责令停产整治，整治完成并经相关部门组织验收合格后方可恢复生产。</p> <p>严格控制高耗能、高排放和产能过剩行业新上项目，强化节能、环保、土地等指标约束。强化节能、环保、土地等指标约束。</p> <p>严格执行矿山最低开采规模制度，以优势矿产和主要矿区为重点，提高大中型矿山企业的产能比例，逐步分矿区限定矿山最小开采规模。</p>		
	不符合空间布局要求活动的退出要求	<p>(1) 加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，推动实施水泥、化工等重污染企业搬迁工程。</p> <p>(2) 加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。严防“地条钢”死灰复燃。</p> <p>(3) 对污染治理不规范的露天矿山，依法责令停产整治，对拒不停产或擅自恢复生产的依法强制关闭。</p> <p>优化煤炭矿山结构，关闭一批资源枯竭、煤与瓦斯突出的煤炭矿山，到 2020 年，有序退出煤炭产能 1280 万吨/年。</p> <p>对存在环境高风险企业要予以挂牌督办，限期整改或搬迁，对不具备整改条件的，应依法予以关停；强化环境风险应急处置，做好突发环境事件风险控制、应急准备、应急处置和事后恢复等工作，建立环境事故处置和损害赔偿恢复机制，推进开展环境污染损害鉴定评估，完善损害赔偿制度。</p> <p>自然保护区内已设置的矿产权要按照有关规定逐步退出。</p>		符合
综上，拟建项目的建设满足所在区域的环境功能区划，不会触碰区				

域环境质量底线，且未被列入环境准入负面清单。因此，拟建项目的建设符合国家和地方相关环境保护法律、法规、标准、政策和规范等的要求；本项目建设能够满足“三线一单”要求。

4 与“行业技术规范”相符性分析

表 1-5 与行业技术规范符合性分析一览表

序号	政策名称	相关要求	符合性分析	分析结果
1	《制药建设项目环境影响评价文件审批原则》（环办环评函[2016]1868号）	企业布局和项目选址： ①项目选址符合主体功能区规划、环境保护规划、环境功能区划、生态保护红线及其他相关规划要求。 ②新建、扩建的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区内，并符合产业定位、园区规划及规划环评要求。 ③不予批准选址在自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感区的项目。	本项目位于安徽淮北龙湖高新技术产业开发区龙发路 39 号，项目选址不在自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感区，符合开发区主体功能区规划、环境保护规划、环境功能区划、生态保护红线及其他相关规划要求。	符合
		技术、装备及生产工艺：项目采用先进适用的技术、工艺和装备，单位产品物耗、能耗、水耗和污染物产生情况等清洁生产指标满足国内清洁生产先进水平。	本项目采用先进的技术、工艺和装备，单位产品物耗、能耗、水耗和污染物产生情况等清洁生产指标满足国内清洁生产先进水平。	符合
		环保措施： ①强化节水措施，减少新鲜水用量。取用地表水不得占用生态用水、生活用水和农业用水。严格控制取用地下水。按照“清污分流、分质处理”原则，设立完善的废水收集、处理系统。根据废水产生的情况和特点，选择合理的废水处理工艺。第一类污染物应在车间处理达标后，再进入污水处理系统。依托公共污水处理系统进行废水处理的项目，厂内进行预处理，常规污染物和特征污染物排放须满足相应间接排放标准和公共污水处理系统纳管要求。 ②优化生产设备选型，密闭输送物料，采取有效措施收集废气，减少无组织排放。发酵和消毒尾气、干燥废气、反应釜(罐)排气等有组织废气经处理	①本项目用水主要由规划区外的龙湖水厂（4 万 m ³ /d）供给。项目产生生产废水依托厂区二期污水处理站（规模为 2000t/d、处理工艺为 UASB 厌氧罐+生物氧化池）进行处理，经处理后的废水达到龙湖污水处理厂接管标准要求后（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行）后，进入龙湖工业园污水处理厂进一步处理，最终排入龙湖。 ②本扩建项目药渣间产生的恶臭气体及污水处理站产生的恶臭气体氨及硫化氢经引风机引入生物滤池除臭装置处理，处理后满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中的浓度排放限值。 ③本项目固体废物贮存、处置设	符合

		<p>后，污染物排放须满足相应国家和地方排放标准要求。</p> <p>③按照“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物进行处理处置。固体废物贮存、处置设施、场所须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597)及其修改单要求。中药渣、动植物提取残渣按一般工业固体废物处置。对不明确是否具有危险特性的制药污水处理产生的污泥应进行危险废物鉴别，在鉴别结论出来之前暂按危险废物管理。</p> <p>④优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声等降噪措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	<p>施、场所均按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599)要求进行暂存及处置。本项目产生的中药渣按照一般工业固体废物进行处置，污水处理站产生的污泥属于一般工业固废，干化后委托处置。</p> <p>④本项目优先选用低噪声设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声等降噪措施，采取一定措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	
		<p>环境风险：重大环境风险源合理布局，提出合理有效的环境风险防范和应急措施。事故池按车间、罐区、库房等分别设置，确保事故废水进行有效收集和妥善处理，不得直接进入外环境。提出环境风险应急预案编制要求，制定有效的环境风险管理制度，合理配置环境风险防控及应对处置能力，与当地人民政府和相关部门以及周边企业、园区相衔接，建立区域环境风险联控机制。</p>	<p>根据扩建项目依托现有事故池的可行性分析可知，本次扩建项目可依托现有的事故应急池(300m²)；项目事故废水可自流进入厂区事故池。华润金蟾药业有限公司已编制环境风险应急预案，并制定有效的环境风险管理制度，并向淮北市生态环境局进行备案。针对本次扩建项目，建设单位计划在竣工环保验收前，结合本次扩建情况，对现有突发环境事件应急预案及时进行修订。</p>	符合
		<p>环境管理和环境监测：明确施工期环境管理和环境监测计划要求。制定完善的覆盖地表水、地下水、大气、土壤、噪声等各环境要素、包含常规污染物和特征污染物的环境监测计划；按照环境监测管理规定和技术规范的要求，设计采样口和监测平台。按照国家规定，要求企业安装污染物排放自动监控设备并与环保部门联网。</p>	<p>本扩建项目已制定完善的地表水、大气、噪声等各环境要素、包含常规污染物和特征污染物的环境监测计划；并按照环境监测管理规定和技术规范的要求，设计采样口和监测平台；按照国家规定，安装污染物排放自动监控设备并与环保部门联网，监测数据可于淮北市重点排污单位自行监测及监督性监测信息公开平台进行查询。</p>	符合
	2	<p>《制药工业污染防治技术政策》(环境保护部)</p> <p>清洁生产：</p> <p>①鼓励使用无毒、无害或低毒、低害的原辅材料，减少有毒、有害原辅材料的使用。</p> <p>②鼓励在生产中减少含氮物质</p>	<p>①本项目使用的中药原材料为无毒无害物质；</p> <p>②本项目在生产中未使用含氮物质；</p> <p>③本项目产品为抗病毒口服液，无</p>	符合

	2012 年第 18 号)	<p>的使用。</p> <p>③鼓励采用动态提取、微波提取、超声提取、双水相萃取、超临界萃取、液膜法、膜分离、大孔树脂吸附、多效浓缩、真空带式干燥、微波干燥、喷雾干燥等提取、分离、软化、浓缩和干燥技术。</p> <p>④提高制水设备排水、循环水排水、蒸汽凝水、洗瓶水的回收利用率。</p>	<p>提取、浓缩、干燥等工艺；</p> <p>④本项目制水设备、循环水排水回收利用效率高。</p>	
		<p>水污染防治：</p> <p>①废水宜分类收集、分质处理；高浓度废水、含有药物活性成分的废水应进行预处理。企业向工业园区的公共污水处理厂或城镇排水系统排放废水，应进行处理，并按法律规定达到国家或地方规定的排放标准。</p> <p>②可生化降解的高浓度废水应进行常规预处理，难生化降解的高浓度废水应进行强化预处理。预处理后的高浓度废水，先经“厌氧生化”处理后，与低浓度废水混合，再进行“好氧生化”处理及深度处理；或预处理后的高浓度废水与低浓度废水混合，进行“厌氧（或水解酸化）—好氧”生化处理及深度处理。</p>	<p>本项目产生废水进入依托厂区现有二期污水处理站（处理规模为2000t/d、主要处理工艺为UASB厌氧罐+生物氧化池）进行处理，经处理后的废水达到龙湖污水处理厂接管协议标准要求后（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表2标准执行）后，进入龙湖工业园污水处理厂进一步处理，最终排入龙河。</p>	符合
		<p>大气污染防治：</p> <p>①粉碎、筛分、总混、过滤、干燥、包装等工序产生的含药尘废气，应安装袋式、湿式等高效除尘器捕集。</p> <p>②产生恶臭的生产车间应设置除臭设施；动物房应封闭，设置集中通风、除臭设施。</p>	<p>药渣间产生的恶臭气体及污水处理站产生的恶臭气体氨及硫化氢经引风机引入生物滤池除臭装置处理，处理后满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中的浓度排放限值。</p>	符合
		<p>固体废物处置和综合利用：</p> <p>①制药工业产生的列入《国家危险废物名录》的废物，应按危险废物处置，包括：高浓度釜残液、基因工程药物过程中的母液、生产抗生素类药物和生物工程类药物产生的菌丝废渣、报废药品、过期原料、废吸附剂、废催化剂和溶剂、含有或者直接沾染危险废物的废包装材料、废滤芯（膜）等。</p> <p>②药物生产过程中产生的废活性炭应优先回收再生利用，未回收利用的按照危险废物处</p>	<p>①本项目生产原材料不涉及《医疗用毒性药品管理办法》中所列的毒性中药，不涉及水提取工艺，产生的药渣及制备纯水过程中产生的废活性炭、废滤芯（膜）及反渗透膜均不属于《国家危险废物名录（2025年版）》中的危险废物，属于一般工业固废。</p> <p>②本项目纯水制备过程中产生的废活性炭进行回收再生利用。</p>	符合

			置。		
			二次污染防治： ①废水处理过程中产生的恶臭气体，经收集后采用化学吸收、生物过滤、吸附等方法进行处理。 ②废水处理过程中产生的剩余污泥，应按照《国家危险废物名录》和危险废物鉴别标准进行识别或鉴别，非危险废物可综合利用。	①污水处理站进行密闭设置，产生的恶臭气体氨及硫化氢经密闭+生物滤池除臭装置处理后满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中的污染物排放限值。 ②本项目污水处理站产生的污泥属于一般工业固废，干化后委托处置。	符合
			运行管理： ①企业应按照有关规定，安装COD等主要污染物的在线监测装置，并与环保行政主管部门的污染监控系统联网。 ②企业应加强厂区环境综合整治，厂区、制药车间、储罐区、污水处理设施地面应采取相应的防渗、防漏和防腐措施；优化企业内部管网布局，实现清污分流、雨污分流和管网防渗、防漏。	①企业已按照有关规定，安装在线监测装置（本次依托），并与环保行政主管部门进行污染监控系统联网，监测污染因子为COD、NH ₃ ，并对废水流量实行监测。 ②企业内部管网布局符合清污分流、雨污分流；厂区内的污水处理站、危险废物暂存间采取相应的防渗、防漏和防腐措施。	符合

5、本项目与《淮北市生态环境保护“十四五”规划》（2022年1月，淮环〔2022〕1号）的相符性分析

表 1-6 项目与《淮北市生态环境保护“十四五”规划》相符性分析

序号	规划要求	本工程情况	相符性
1	协同推进，持续改善环境空气质量。以降低PM2.5污染为环境空气质量改善的核心目标，推动O3污染的协同控制，以质量改善目标引领大气污染防治布局，采取多种手段推动环境空气质量持续改善。	项目产生的药渣间产生的恶臭气体及污水处理站产生的恶臭气体氨及硫化氢经引风机引入生物滤池除臭装置处理，可达标排放	符合
2	推进移动源污染防治。推进重型柴油车远程排放在线监管，基本消除柴油货车和工程机械冒黑烟现象，基本完成非道路移动机械编码登记和上牌，推广使用新能源和清洁能源非道路移动机械。	本项目原辅材料及产品运输不使用国IV以下车辆运输，环评要求使用符合污染控制要求的运输机械	符合
3	强化面源污染治理。加强施工扬尘综合治理，严格落实“六个百分之百”扬尘防控长效机制。	本项目利用现有生产厂房进行生产，无施工期	符合

	4	加强固定源污染综合治理。深入开展锅炉综合整治，全面淘汰 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉，持续开展燃气锅炉低氮改造和建成区生物质锅炉超低排放改造或淘汰。城市建成区原则上不再新建每小时 65 蒸吨以下的燃煤锅炉，65 蒸吨/小时及以上燃煤锅炉完成超低排放改造，主要污染物排放达到超低排放标准要求，安装大气污染源自动监控设备，并与省、市生态环境部门联网。	项目不使用燃煤锅炉	符合
6、项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析				
表 1-7 项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析				
	序号	条例要求	本项目情况	相符性
	1	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型项目。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。	本项目不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等禁止类和限制类企业	符合
	2	在淮河流域排污总量控制计划确定的重点排污控制区域内的排污单位和重点排污控制区域外的重点排污单位，必须按照国家有关规定申请领取排污许可证，并在排污口安装污水排放计量器具	按照国家有关规定申请领取排污许可证。	符合
	3	淮河流域排污单位必须采取措施按期完成污染治理任务，保证水污染物的排放符合国家制定的和地方制定的排放标准；	项目实施后，本项目生产废水依托现有二期污水处理站（规模为 2000t/d、主要工艺为 UASB 厌氧罐+生物氧化池）处理后经市政污水管网，达到接管标准排入龙湖污水处理厂深度处理达标后排放至龙河。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、基本情况</p> <p>建设单位：安徽华润金蟾药业有限公司</p> <p>项目名称：华润金蟾颗粒产能提升改造项目</p> <p>项目地点：安徽省淮北市高新技术开发区龙湖园区龙发路 39 号安徽华润金蟾药业有限公司内</p> <p>项目性质：扩建</p> <p>项目类别：C2740 中成药生产</p> <p>项目投资：总投资 612.576 万元，其中环保投资约 280 万元，约占总投资 45.7 %。</p> <p>安徽华润金蟾药业有限公司位于淮北市龙湖经济开发区龙发路 39 号，占地 341.03 亩，是一家以中药、西药、中药饮片制造、加工、销售为主，兼营中药材种植、养殖及科技成果开发、转让的现代医药股份制企业，为国内著名蟾蜍制剂生产厂家，国家高新技术企业。</p> <p>现有项目情况：该公司一期项目工程于 2012 年 9 月 26 日由原淮北市环境保护局以环验[2012]14 号文批复阶段性竣工环保验收，同意一期年产 1.6 亿支水针剂、2000 万袋软袋大输液、5000 万支口服液、2.3 亿粒硬胶囊剂、1 亿片片剂、600 吨配方颗粒生产线投入正式运营；项目二期工程于 2016 年 9 月 18 日由原淮北市环境保护局经济开发区分局以环开验[2016]11 号文批复二期工程竣工环保验收，同意二期年加工成品中药配方颗粒提取物干粉 500 吨及年加工成 600 吨浓缩浸膏生产线投入正式运营；醇提取车间项目于 2018 年 4 月 22 日，完成环境保护竣工自主验收，增加年提取中药材浸膏 400 吨的生产能力；中药提取改扩建项目于 2022 年 4 月 16 日，完成环境保护竣工自主验收，年新增配方颗粒 1400 吨、提取干粉 2000 吨、中药浸膏 600 吨；华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目于 2023 年 8 月 26 日，完成环境保护竣工自主验收，年处理中药原材料 6000 吨，年产中药配方颗粒提取物干粉 1100 吨；华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目于 2025 年 12 月 26 日取得淮北高新技术开发区生态环境分局的批复，该项目正在建设中，暂未开展竣工环境保护验收。</p> <p>项目排污许可证于 2023 年 1 月 28 日申领完成（编号：</p>
------	---

913406007199864132001Q），环境应急预案于 2023 年 12 月 11 日修编完成（备案编号：340661-2023-16-L）。

本项目情况：已于 2025 年 3 月 18 日取得了淮北高新区经济发展局项目备案表（项目代码：2503-340661-04-02-846932）。备案中建设内容：在华润金蟾原厂房内新购置箱式沸腾床、槽型混合机、振动筛分机、外包装、内包装、冷沉罐、蒸煮锅、洗药机、炒药机等设备及配套空压设备、配电箱等公用设备。

本次为扩建项目，主要内容有：①三九胃泰颗粒生产线利用现有 C09 车间空置 1300 平方米的仓储库，新购箱式沸腾床、槽型混合机、振动筛分机等设备，建成后年产三九胃泰颗粒 44.9 万件；②毒麻颗粒生产线制饮片工序利用现有 C07 建筑面积 830 平方米的前处理区域和 C04 车间 322 平方米的前处理区域，新购蒸煮锅、洗药机、炒药机等设备（其中制干粉、制粒、包装工序依托现有的配方颗粒提取车间），建成后年产毒麻颗粒 0.1 万件。

项目环评管理类别判定：根据项目备案文件中的“华润金蟾颗粒产能提升改造项目”，可知项目生产的产品主要为：三九胃泰颗粒和毒麻颗粒，其属于《国民经济行业分类》（2017 年版）的 C2740 中成药生产。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》可知，C2740 中成药生产属于名录表中的“二十四、医药制造业 27”中“其他（单纯切片、制干、打包的除外）”，故项目需编制报告表。

表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）

序号	行业类别	报告书	报告表	登记表
二十四、医药制造业 27				
48	中成药生产 274	有提炼工艺的（仅醇提、水提的除外）	其他（单纯切片、制干、打包的除外）	/

项目排污许可管理类别判定：根据项目备案文件，可知，项目主要产品为三九胃泰颗粒和毒麻颗粒，本项目国民经济行业属于 C2740 中成药生产；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，C2740 中成药生产属于名录表中“二十二、医药制造业 27”之下的“56 中成药生产 274”的登记管理项“其他”，因此，分类为登记管理。故本项目排污许可为登记管理，不涉及排污权交易。现有项目排污许可为简化管理，本项目建设完成后应在现有排污许可中将本次扩建项目补充登记。

表 2-2 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》分类规定

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十二、医药制造业 27				
56	中成药生产 274	/	有提炼工艺的	其他

2、项目主要建设内容及规模

扩建项目的主体、储运、辅助、公用及环保工程一览见表 2-3。

表 2-3 项目主要建设内容及规模组成一览表

工程类别	工程名称	现有建设内容及规模	本次扩建内容及规模	扩建后全厂建设内容及规模	备注
主体工程	中药配方颗粒提取三车间（C11）	位于厂区北侧，框架结构，五层，建筑高度 23.85m，建筑面积 17399.69 平方米；中药配方颗粒提取三车间建筑基底面积 3564.74 平方米；生产线可达到年处理中药原材料 6000 吨，年产中药配方颗粒提取物干粉 1100 吨； 项目工艺流程：（1）前处理工段：挑选—洗药—切药—烘干；（2）提取工段：水提取—除渣—浓缩—收膏—干燥—过筛—混合—包装	制干粉、制粒、包装工序依托现有	位于厂区北侧，框架结构，五层，建筑高度 23.85m，建筑面积 17399.69 平方米；中药配方颗粒提取三车间建筑基底面积 3564.74 平方米；生产线可达到年处理中药原材料 6000 吨，年产中药配方颗粒提取物干粉 1100 吨； 项目工艺流程：（1）前处理工段：挑选—洗药—切药—烘干；（2）提取工段：水提取—除渣—浓缩—收膏—干燥—过筛—混合—包装	依托
	中药前处理车间（C04 车间）	位于厂区西侧中部，钢结构，单层，建筑高度 5.4m，建筑面积 2300.4 平方米。前处理药材装置，主要建设用于中药材拣选、清洗、浸润、压切各种中药材及初步处理中药材的设施	新购蒸煮锅、洗药机、炒药机等设备，建设毒麻颗粒生产线，年产毒麻颗粒 0.05 万件	位于厂区西侧中部，钢结构，单层，建筑高度 5.4m，建筑面积 2300.4 平方米。前处理药材装置，主要建设用于中药材拣选、清洗、浸润、压切各种中药材及初步处理中药材的设施	新增毒麻颗粒 0.05 万件/a
	中药提取一车间（C05 车间）	位于厂区西侧，框架结构，三层，建筑高度 19.2m，建筑面积 5833.83 平方米。主要有破碎、切药、提取、浓缩、干燥、筛选、粉碎、混合、包装工序等	/	位于厂区西侧，框架结构，三层，建筑高度 19.2m，建筑面积 5833.83 平方米。主要有破碎、切药、提取、浓缩、干燥、筛选、粉碎、混合、包装工序等，生产中中药配方颗粒提取物干粉	不变
	配方颗粒提取车间（C07）	位于厂区药渣间东侧，框架结构，四层，建筑高度 21.95m，建筑面积 9187.9 平方米。主要有破碎、	新购蒸煮锅、洗药机、炒药机等设备，建设毒麻颗粒生产线，年产毒麻颗粒 0.05 万件（其中制干粉、制粒、包装	位于厂区药渣间东侧，框架结构，四层，建筑高度 21.95m，建筑面积 9187.9 平方米。主要有破碎、切药、	新增毒麻颗粒 0.05 万件/a

		切药、提取、浓缩、干燥、筛选、粉碎、混合、包装工序等	工序依托现有的配方颗粒提取车间)	提取、浓缩、干燥、筛选、粉碎、混合、包装工序等，生产中药配方颗粒提取物干粉和中药浸膏	
	醇提车间 (C10)	位于厂区北侧中部，框架结构，二层，建筑高度 13.75m，建筑面积 1900.55 平方米。设置 1 台 1m³的高位罐，1 台 1000L 渗漉罐，1 台 2m³的渗漉液储罐，1 台破壁超微粉碎机，1 台多列背封自动粉剂包装机，6 台 6000L 的多功能提取罐，3 台 2000L 单效浓缩器，1 台 1000L 单效浓缩器、2 台 3 吨、1 台 5T 醇沉罐和 2 台 GQLY-150CN 管式分离机等	/	位于厂区北侧中部，框架结构，二层，建筑高度 13.75m，建筑面积 1900.55 平方米。设置 1 台 1m³的高位罐，1 台 1000L 渗漉罐，1 台 2m³的渗漉液储罐，1 台破壁超微粉碎机，1 台多列背封自动粉剂包装机，6 台 6000L 的多功能提取罐，3 台 2000L 单效浓缩器，1 台 1000L 单效浓缩器、2 台 3 吨、1 台 5T 醇沉罐和 2 台 GQLY-150CN 管式分离机等	不变
	颗粒制剂车间 (C08)	位于厂区中部，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 5465.37 平方米。设置 8 台干法制粒机、8 台圆形振动筛、1 台自动提升料斗混合机（含热转印打码）、热转印打码后台数据管理系统、全自动瓶装联动线等设备装置等	/	位于厂区中部，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 5465.37 平方米。设置 8 台干法制粒机、8 台圆形振动筛、1 台自动提升料斗混合机（含热转印打码）、热转印打码后台数据管理系统、全自动瓶装联动线等设备装置等，年产配方颗粒 2000 吨	不变
	动物药提取车间 (C06)	位于一期污水处理站东侧，钢结构，二层，建筑高度 11.8m，建筑面积 1859.33 平方米。设置动物药提取装置，主要有拣选、漂洗、提取、浓缩、醇沉工艺	/	位于一期污水处理站东侧，钢结构，二层，建筑高度 11.8m，建筑面积 1859.33 平方米。设置动物药提取装置，主要有拣选、漂洗、提取、浓缩、醇沉工艺，生产中药浸膏	不变
	液体制剂车间 (C01/9)	位于厂区东侧，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 8050.33 平方米。设置液体针剂制剂生产装置，主要有配料、洗烘、烘干、冷却、灌装、封口、灭菌灯检、外包	C09 车间新购箱式沸腾床、槽型混合机、振动筛分机等设备，建设三九胃泰颗粒生产线，年产三九胃泰颗粒 44.9 万件	位于厂区东侧，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 8050.33 平方米。设置液体针剂制剂生产装置，主要有配料、洗烘、烘干、冷却、灌装、封口、灭菌灯检、外包等工	新增三九胃泰颗粒 44.9 万件/a

		等工序；设置颗粒制剂生产装置，主要有混合、制粒、干燥、干法制粒、过筛、总混、内包、外包等工序		序；设置颗粒制剂生产装置，主要有混合、制粒、干燥、干法制粒、过筛、总混、内包、外包等工序。生产线可达到年产水针剂 2 亿支的生产能力；C09 车间新购箱式沸腾床、槽型混合机、振动筛分机等设备，建设三九胃泰颗粒生产线，年产三九胃泰颗粒 44.9 万件	
	口服制剂车间 (C02/3)	位于厂区中部，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 6300.96 平方米。 C02 车间：设置液体口服制剂生产装置，主要有配料、洗烘、烘干、冷却、灌装、灭菌、灯检、外包等工序；等工序，年产口服液 6000 万支； C03 车间：设置片剂制剂生产装置，主要有粉碎、制粒、干燥、过筛、总混、压片、包衣、内包、外包等工序	/	位于厂区中部，钢结构，单层，建筑高度 6.6m，建筑面积 6300.96 平方米。 C02 车间：设置液体口服制剂生产装置和抗病毒口服液生产线，年产口服液 24040 万支； C03 车间：设置片剂制剂生产装置，年产硬胶囊剂 3 亿粒和片剂 1 亿片	不变
储运工程	原料库	租赁淮北市龙湖开发区 F 型 4 号标准化厂房，距离华润金蟾有限公司 1 千米，外租厂房占地面积为 8200 平方米，最大储存量为 8000 吨	/	租赁淮北市龙湖开发区 F 型 4 号标准化厂房，距离华润金蟾有限公司 1 千米，外租厂房占地面积为 8200 平方米，最大储存量为 8000 吨	依托
	净药材库	位于中药配方颗粒提取车间四层，用于各类净药材的常温储存，净药材库占地面积为 2000 平方米，最大储存量为 2000 吨	/	位于中药配方颗粒提取车间四层，用于各类净药材的常温储存，净药材库占地面积为 2000 平方米，最大储存量为 2000 吨	依托

	提取液储罐	位于中药配方颗粒提取车间三层，用于提取药液的暂存，提取液立式储罐共 14 台，有效容积为 10 立方米，每台最大储存量为 10 吨，最大储存总量为 140 吨	/	位于中药配方颗粒提取车间三层，用于提取药液的暂存，提取液立式储罐共 14 台，有效容积为 10 立方米，每台最大储存量为 10 吨，最大储存总量为 140 吨	不变
	浓缩浸膏储罐	位于中药配方颗粒提取车间一层，用于浓缩药液的暂存，浓缩液储罐共 24 台，有效容积为 2 立方米，每台最大储存量为 2 吨，最大储存总量为 48 吨	/	位于中药配方颗粒提取车间一层，用于浓缩药液的暂存，浓缩液储罐共 24 台，有效容积为 2 立方米，每台最大储存量为 2 吨，最大储存总量为 48 吨	依托
	冷凝水储罐	位于中药配方颗粒提取车间一层，用于蒸汽冷凝水的暂存，冷凝水储罐共 4 台，有效容积为 20 立方米，每台最大储存量为 20 吨，最大储存总量为 80 吨。原有渣场占地面积为 300 平方米；实际扩建后，渣场位置不变，占地面积增至 900 平方米，最大储存量为 450 吨	/	位于中药配方颗粒提取车间一层，用于蒸汽冷凝水的暂存，冷凝水储罐共 4 台，有效容积为 20 立方米，每台最大储存量为 20 吨，最大储存总量为 80 吨。原有渣场占地面积为 300 平方米；实际扩建后，渣场位置不变，占地面积增至 900 平方米，最大储存量为 450 吨	不变
	冷库	位于厂区北侧 280 平方，制冷剂为 R404A	/	位于厂区北侧 280 平方，制冷剂为 R404A	不变
	渣场	位于厂区原干煤棚位置，占地面积 900 平方米，最大储存量为 450 吨，对厂区产生的药渣及一般工业固体废物进行暂存处理	对项目产生的废包装袋、切片碎屑进行暂存处理	位于厂区原干煤棚位置，占地面积 900 平方米，最大储存量为 450 吨，对厂区产生的药渣及一般工业固体废物等进行暂存处理	依托
	危险废物暂存间	位于污水处理站东北角位置，对厂区产生的危险废物进行暂存；危险废物暂存间占地面积为 10 平方米，最大储存量为 5 吨	本项目产生的废机油、废活性炭、杂质和废药材等危险废物，由有资质单位定期处理	位于污水处理站东北角位置，对厂区产生的危险废物进行暂存；危险废物暂存间占地面积为 10 平方米，最大储存量为 5 吨	依托
辅助工程	行政办公楼	行政办公楼 4 层，位于厂区南侧	/	行政办公楼 4 层，位于厂区南侧	依托
	质检楼	行政办公楼 4 层，位于厂区南侧	/	行政办公楼 4 层，位于厂区南侧	依托

公用工程	供水工程	用水依托厂区现有供水系统,由龙湖水厂供水管网供给	/	用水依托厂区现有供水系统,由龙湖水厂供水管网供给	依托
	排水工程	厂区雨污分流;雨水经厂区雨水管网汇集后排入市政管网;原材料清洗废水、提取废水、设备清洗废水、地坪保洁废水及反渗透废水经厂区污水站处理达标后经市政管网进入龙湖污水处理厂处理,处理达标后排入龙河;生活污水经化粪池及厂区污水站处理达标后进入龙湖污水处理厂处理,处理达标后排入龙河。	厂区雨污分流;雨水经厂区雨水管网汇集后排入市政管网;水浴除尘器定期外排水、洗润废水、设备清洗水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水经厂区污水站处理达标后经市政管网进入龙湖污水处理厂处理,处理达标后排入龙河。	厂区雨污分流;雨水经厂区雨水管网汇集后排入市政管网;原材料清洗废水、提取废水、设备清洗废水、地坪保洁废水、反渗透废水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水等经厂区污水站处理达标后经市政管网进入龙湖污水处理厂处理,处理达标后排入龙河;生活污水经化粪池及厂区污水站处理达标后进入龙湖污水处理厂处理,处理达标后排入龙河。	依托
	纯水制备系统	项目产生的软化水用于中药材提取工序及循环冷却水工段,纯水机制备纯水率取 70%,制备软化水能力为 40t/h; 纯水制备过程: 自来水—机械过滤—活性炭吸附—微滤—双级反渗透—软化水。	本项目纯水用于三九胃泰生产线设备清洗用水, 纯水机制备纯水率取 70%, 制备纯水能力为 40t/h; 纯水制备过程: 自来水—机械过滤—活性炭吸附—微滤—双级反渗透—软化水。	项目纯水用于中药材提取工序及循环冷却水工段、设备清洗工段等, 纯水机制备纯水率取 70%, 制备纯水能力为 40t/h; 纯水制备过程: 自来水—机械过滤—活性炭吸附—微滤—双级反渗透—纯水。	依托
	供热工程	蒸汽供给量为 300t/d, 由淮北市供热有限公司集中供热, 厂内蒸汽用于提取工段、浓缩工段及干燥工段	蒸汽供给量为 10t/d, 由淮北市供热有限公司集中供热, 厂内蒸汽用于干燥工段	蒸汽供给量为 310t/d, 由淮北市供热有限公司集中供热, 厂内蒸汽用于提取工段、浓缩工段及干燥工段	依托
	供电工程	项目装机容量为 8700KVA 和 2 台 3150KVA, 设有专有配电室, 能满足生产需要。供电量为 2880 万 KWh	供电量为 100 万 KWh	项目装机容量为 8700KVA 和 2 台 3150KVA, 设有专有配电室, 能满足生产需要。供电量为 2980 万 KWh	依托
	冷却循环水系统	中药配方颗粒提取三车间办公楼的东侧建设占地面积为 100m ² 循环水站, 供提取、浓缩及干燥工段生产设备进行冷却, 循环水量为 1200m ³ /h, 蒸汽冷凝水补充至冷却塔, 再次用于生产及辅助设备的冷	/	中药配方颗粒提取三车间办公楼的东侧建设占地面积为 100m ² 循环水站, 供提取、浓缩及干燥工段生产设备进行冷却, 循环水量为 1200m ³ /h, 蒸汽冷凝水补充至冷却塔, 再次用于生产及辅助设备的冷	不变

		却		却	
环保工程	废气治理	配方颗粒提取车间（C07 车间）：水提蒸煮异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程密闭操作，设备采用全空间有组织强制通风收集系统；1 套 1#水浴除尘器+1 个 15m 高排气筒（DA004）；1 套 2#水浴除尘器+1 个 15m 高排气筒（DA005）	/	配方颗粒提取车间（C07 车间）：水提蒸煮异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程密闭操作，设备采用全空间有组织强制通风收集系统；1 套 1#水浴除尘器+1 个 15m 高排气筒（DA004）；1 套 2#水浴除尘器+1 个 15m 高排气筒（DA005）	不变
		中药材前处理车间（C04 车间）炮灸工序粉尘废气：破碎废气经引风机负压收集后，采用脉冲布袋除尘器处理+1 个 15m 高排气筒（DA017）；炒药废气经引风机负压收集后，采用脉冲布袋除尘器处理+1 个 15m 高排气筒（DA018）	/	中药材前处理车间（C04 车间）炮灸工序粉尘废气：破碎废气经引风机负压收集后，采用脉冲布袋除尘器处理+1 个 15m 高排气筒（DA017）；炒药废气经引风机负压收集后，采用脉冲布袋除尘器处理+1 个 15m 高排气筒（DA018）	不变
		醇提车间（C10 车间）：水提蒸煮异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程密闭操作，设备采用全空间有组织强制通风收集系统；稳压器和尾气冷凝器回收	/	醇提车间（C10 车间）：水提蒸煮异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程密闭操作，设备采用全空间有组织强制通风收集系统；稳压器和尾气冷凝器回收	不变
		配方颗粒车间（C08）混合、干法制粒工序：废气经引风机（风量 3000m³/h）负压收集后，采用布袋除尘器处理达标后通过集气管引至车间外排放	/	配方颗粒车间（C08）混合、干法制粒工序：废气经引风机（风量 3000m³/h）负压收集后，采用布袋除尘器处理达标后通过集气管引至车间外排放	不变
		口服制剂车间（C01 车间）：粉尘废气经布袋除尘器处理后无组织排放	/	口服制剂车间（C01 车间）：粉尘废气经布袋除尘器处理后无组织排放	不变
		动物药提取车间（C06 车间）：乙醇废气和臭气异味经安装稳压器、	/	动物药提取车间（C06 车间）：乙醇废气和臭气异味经安装稳压器、	不变

	尾气冷凝器回收处理和安装除臭装置处理后经 25 米高 DA003 排气筒排放		尾气冷凝器回收处理和安装除臭装置处理后经 25 米高 DA003 排气筒排放	
	食堂油烟: 设置了 1 台油烟净化器处理后经 15m 高 DA001 排气筒排放	依托现有	食堂油烟: 设置了 1 台油烟净化器处理后经 15m 高 DA001 排气筒排放	依托
	中药前处理联动线废气(颗粒物): 2 条中药前处理联动线分别各配置 1 套布袋除尘器(1#、2#), 经管道收集后分别由 1 根 15m 高排气筒(DA020、DA021) 排放	/	中药前处理联动线废气(颗粒物): 2 条中药前处理联动线分别各配置 1 套布袋除尘器(1#、2#), 经管道收集后分别由 1 根 15m 高排气筒(DA020、DA021) 排放	不变
	投料粉尘(颗粒物): 投料系统经移动式除尘器处理后无组织排放	/	投料粉尘(颗粒物): 投料系统经移动式除尘器处理后无组织排放	不变
	切药间废气(颗粒物): 4 台敞开式烘箱上方设置集气罩, 收集的臭气经过滤网过滤后无组织排放	/	切药间废气(颗粒物): 4 台敞开式烘箱上方设置集气罩, 收集的臭气经过滤网过滤后无组织排放	不变
	拣选废气: 切药间废气(颗粒物: 切药间共 11 台切药机、3 台刨片机和 1 台磨刀机上方设置集气罩+软帘, 收集的粉尘经 5 台布袋除尘器除尘后无组织排放	/	拣选废气: 切药间废气(颗粒物: 切药间共 11 台切药机、3 台刨片机和 1 台磨刀机上方设置集气罩+软帘, 收集的粉尘经 5 台布袋除尘器除尘后无组织排放	不变
	拣选废气: 拣选间 4 个拣选台上方设置集气罩, 收集的粉尘经 4 台布袋除尘器除尘后无组织排放	/	拣选废气: 拣选间 4 个拣选台上方设置集气罩, 收集的粉尘经 4 台布袋除尘器除尘后无组织排放	不变
	炒药废气(颗粒物): 炒药间 5 台炒药机配置 2 台水浴除尘器(1#、2#), 经管道收集后汇总由 1 根 15m 高排气筒(DA019) 达标排放。	/	炒药废气(颗粒物): 炒药间 5 台炒药机配置 2 台水浴除尘器(1#、2#), 经管道收集后汇总由 1 根 15m 高排气筒(DA019) 达标排放。	不变
	烫药废气(颗粒物): 烫药间 1 台烫药机配置 1 台水浴除尘器除	/	烫药废气(颗粒物): 烫药间 1 台烫药机配置 1 台水浴除尘器除	不变

		尘后无组织排放		无组织排放	
		干燥废气：干燥工序产生的粉尘经密闭集气管道收集后，通过两级旋风+水浴除尘装置处理后，执行《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中表 1 大气污染物基本项目最高允许排放限值，每台喷雾干燥机产生的尾气分别通过 20m 高排气筒（DA006、DA008~DA016）排放	/	干燥废气：干燥工序产生的粉尘经密闭集气管道收集后，通过两级旋风+水浴除尘装置处理后，执行《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中表 1 大气污染物基本项目最高允许排放限值，每台喷雾干燥机产生的尾气分别通过 20m 高排气筒（DA006、DA008~DA016）排放	不变
		药渣间恶臭气体：生产车间产生的药渣经密闭皮带运输至药渣间，药渣间进行封闭设置，内设引风机，将药渣产生的臭气浓度有组织排放，臭气经密闭管道引至污水处理站生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA007）排放	依托现有	药渣间恶臭气体：生产车间产生的药渣经密闭皮带运输至药渣间，药渣间进行封闭设置，内设引风机，将药渣产生的臭气浓度有组织排放，臭气经密闭管道引至污水处理站生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA007）排放	依托
		污水站的恶臭气体氨及硫化氢：对二期、三期污水处理站的调节池、酸化池、好氧池、污泥浓缩池采取覆盖方式进行密闭收集，按照不同池型设置密闭抽风口和补风口，并配备风阀进行控制；产生的恶臭气体氨及硫化氢被抽入生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）、（DA007）排放	本项目生产废水依托现有二期污水处理站：对二期污水处理站的调节池、酸化池、好氧池、污泥浓缩池采取覆盖方式进行密闭收集，按照不同池型设置密闭抽风口和补风口，并配备风阀进行控制；产生的恶臭气体氨及硫化氢被抽入生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）排放	污水站的恶臭气体氨及硫化氢：对二期、三期污水处理站的调节池、酸化池、好氧池、污泥浓缩池采取覆盖方式进行密闭收集，按照不同池型设置密闭抽风口和补风口，并配备风阀进行控制；产生的恶臭气体氨及硫化氢被抽入生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）、（DA007）排放	依托

			危废库废气：危废库废气经密闭收集引入污水站生物滤池除臭装置处理，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）排放	依托现有	危废库废气：危废库废气经密闭收集引入污水站生物滤池除臭装置处理，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）排放	依托
			车间中药异味：水提取蒸煮中药异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程进行密闭操作，设备采用局部空间有组织强制通风收集系统；中药异味无组织排放	/	车间中药异味：水提取蒸煮中药异味收集冷凝后排放，车间内的生产过程进行密闭操作，设备采用局部空间有组织强制通风收集系统；中药异味无组织排放	不变
			实验室废气：经通风橱收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	/	实验室废气：经通风橱收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	不变
			/	粉碎粉尘：车间密闭再经设备自带的布袋除尘器收集后无组织排放	粉碎粉尘：车间密闭再经设备自带的布袋除尘器收集后无组织排放	新增
			/	三九胃泰颗粒生产线干燥废气：废气经收集后通过水浴除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（DA022）排放	三九胃泰颗粒生产线干燥废气：废气经收集后通过水浴除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（DA022）排放	新增
				毒麻颗粒生产线炒制废气：经设备密闭收集后通过布袋除尘器+15 米高排气筒（DA023）排放	毒麻颗粒生产线炒制废气：经设备密闭收集后通过布袋除尘器+15 米高排气筒（DA023）排放	新增
			/	毒麻颗粒生产线煮制、干燥废气：经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	毒麻颗粒生产线煮制、干燥废气：经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	新增
	废水 治	生产 废	生产废水包括原材料清洗废水、提取废水、水浴除尘定期排水、设备清洗废水、地坪保洁废水及浓水	生产废水包括水浴除尘器定期外排水、洗润废水、设备清洗水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水，新增废水量	生产废水包括原材料清洗废水、提取废水、水浴除尘定期排水、设备清洗废水、地坪保洁废水及浓水，	新增水浴除尘器定期外排水、洗润废水、设备清洗水、纯

	理	水	等，废水量共为 2814.46m³/d，废水经厂区污水处理站处理（共三个污水处理站，一期处理规模为 360t/d，二期处理规模为 2000t/d，三期处理规模为 1500t/d，工艺均采用“UASB+接触氧化”；设置在线监控系统，监测因子为 PH、COD、NH ₃ -N 及流量），处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理，尾水经深度处理后排入龙河	27.07m³/d，废水依托厂区二期污水处理站处理（处理规模为 2000t/d，工艺采用“UASB+接触氧化”，设置在线监控系统，监测因子为 PH、COD、NH ₃ -N 及流量），处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理，尾水经深度处理后排入龙河	废水量共 2841.53m³/d，废水经厂区污水处理站处理（共三个污水处理站，一期处理规模为 360t/d，二期处理规模为 2000t/d，三期处理规模为 1500t/d，工艺均采用“UASB+接触氧化”；设置在线监控系统，监测因子为 PH、COD、NH ₃ -N 及流量），处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理，尾水经深度处理后排入龙河	水制备废水、蒸汽冷凝水，新增废水量 27.07m³/d，废水依托厂区二期污水处理站处理
		生活污水	项目产生的生活废水经厂区化粪池+污水处理站处理，处理达标后接入龙湖工业园污水处理站，尾水经深度处理后排入龙河。	/	项目产生的生活废水经厂区化粪池+污水处理站处理，处理达标后接入龙湖工业园污水处理站，尾水经深度处理后排入龙河。	不变
	噪声治理		设备经隔声、基础减振降噪	设备经隔声、基础减振降噪	设备经隔声、基础减振降噪	新建
	固废治理	一般固体废物	药材前处理车间不合格药材及药渣、挑选杂质、废包装袋和包装盒、前处理车间炮炙工序布袋除尘器收集的粉尘、配方颗粒提取车间过滤药渣、水浴除尘装置中的粉尘颗粒物、醇提车间煎煮药渣、配方颗粒提取车间水浴除尘器收集的沉淀粉尘、配方颗粒制剂车间布袋除尘收集的粉尘收集后均外售；药渣委托安徽沃邦生物科技有限公司、淮北源捷环保科技有限公司处置；废水处理过程中产生的污泥干化后委托处置。固废收集利用金蟾药业厂内已有	布袋除尘器收集的糖粉回用于生产；废包装袋、切片碎屑、干化后的污泥委托处置，废活性炭、废滤芯、反渗透膜回收再生利用。固废收集利用金蟾药业厂内已有固废暂存库	药材前处理车间不合格药材及药渣、挑选杂质、药渣、废包装袋和包装盒、前处理车间炮炙工序布袋除尘器收集的粉尘、配方颗粒提取车间过滤药渣、水浴除尘装置中的粉尘颗粒物、醇提车间煎煮药渣、配方颗粒提取车间水浴除尘器收集的沉淀粉尘、配方颗粒制剂车间布袋除尘收集的粉尘收集后均委托处置；废水处理过程中产生的污泥干化后委托处置。固废收集利用金蟾药业厂内已有固废暂存库	依托

			固废暂存库。			
		危险废物	废药渣、实验室废液及实验沾染物等危险废物委托威立雅环境服务（淮北）有限公司处置。	废机油、废活性炭、杂质和废药材暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理	杂质和废药材、实验室废液及实验沾染物等危险废物委托威立雅环境服务（淮北）有限公司处置（合同详见附件 8-1）	依托现有
		生活垃圾	生活垃圾集中收集后，委托当地环卫部门统一清运处理	/	生活垃圾集中收集后，委托当地环卫部门统一清运处理	不变
	地下水及土壤防范措施	重点防渗区	污水处理站：重点防渗区域需满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 要求	/	危废库、污水处理站、危险品库、事故池：重点防渗区域需满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 要求	不变
		一般防渗区	原料仓库、一般固废暂存间、成品库及生产车间：一般防渗区域需满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 要求	/	原料仓库、一般固废暂存间、成品库及生产车间：一般防渗区域需满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 要求	不变
		简单防渗区	办公区：一般地面硬化	/	办公区：一般地面硬化	不变
	风险防控	厂区已建设事故应急池容积 $300m^3$ ，池底、池壁均做防腐、防渗处理，企业厂区内二期污水站调节池可兼事故池，容积为 $1064m^3$ ，可容纳厂区产生的事故废水；厂区内已设置事故废水收集管道，并制定突发环境事故应急预案		厂区已建设事故应急池容积 $300m^3$ ，池底、池壁均做防腐、防渗处理，企业厂区内二期污水站调节池可兼事故池，容积为 $1064m^3$ ，可容纳厂区产生的事故废水；厂区内已设置事故废水收集管道，并制定突发环境事故应急预案	厂区已建设事故应急池容积 $300m^3$ ，池底、池壁均做防腐、防渗处理，企业厂区内二期污水站调节池可兼事故池，容积为 $1064m^3$ ，可容纳厂区产生的事故废水；厂区内已设置事故废水收集管道，并制定突发环境事故应急预案	不变

表 2-4 依托可行性分析

工程类别	单项工程	依托内容	可行性分析	是否可行
储运工程	原料库	租赁淮北市龙湖开发区 F 型 4 号标准化厂房, 距离华润金蟾有限公司 1 千米, 外租厂房占地面积为 8200 平方米, 最大储存量为 8000 吨	本项目原料库占地面积为 8200 平方米, 最大储存量为 8000 吨。目前已储存 4000 吨原料, 本项目原辅料最大储存量 1000 吨, 现有原料库可满足依托要求	可行
	净药材库	位于中药配方颗粒提取车间四层, 用于各类净药材的常温储存, 净药材库占地面积为 2000 平方米, 最大储存量为 2000 吨	本项目新增原辅料与现有项目种类相同, 通过增加原辅料转运频次, 现有工程储运系统可以满足本项目生产需求。本项目净药材库占地面积为 2000 平方米, 最大储存量为 2000 吨。目前已储存 1200 吨原料, 本项目净药材最大储存量 100 吨, 现有净药材库可满足依托要求	可行
	渣场	位于厂区原干煤棚位置, 对厂区产生的药渣及一般工业固体废物进行暂存处理	渣场日产日清, 可满足依托要求	可行
环保工程	废水	生产废水包括原材料清洗废水、提取废水、水浴除尘定期排水、设备清洗废水、地坪保洁废水及浓水等, 废水量共为 2814.46m ³ /d, 废水经厂区污水处理站处理 (共三个污水处理站, 一期处理规模为 360t/d, 二期处理规模为 2000t/d, 三期处理规模为 1500t/d, 工艺均采用“UASB+接触氧化”; 设置在线监控系统, 监测因子为 PH、COD、NH ₃ -N 及流量), 处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理, 尾水经深度处理后排入龙河	根据调查分析, 扩建项目生产工艺生产废水包括设备清洗废水、安瓿瓶清洗废水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水, 与企业现有工程生产废水产生水质相似, 扩建项目产生的废水从水质方面分析不会对现有的污水处理系统产生冲击。 根据调查可知, 现有厂区设有 1 套处理规模为 2000t/d 的二期污水处理站, 处理工艺为 UASB+接触氧化。 根据企业统计资料, 本改扩建项目污水排放量为 27.07m ³ /d, 依托现有二期污水处理站, 现有二期污水处理站处理能力为 2000t/d, 现有二期污水处理站产生污水排放量为 1723.8t/d, 现有已批未建项目 (华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目) 的污水排放量为 30.1t/d, 进入二期污水处理站废气总量为 1780.97t/d, 故污水处理厂剩余处理能力完全能够满足本项目污水处理要求。 因此, 厂区一般废水处理系统规模能够满足本次扩建项目废水处理需求。 综上所述, 本项目新增废水在对现有废水处理设施扩建的基础上, 依托可行。	可行
	一般固废	药材前处理车间不合格药材及药渣、挑选杂质、药渣、废包装袋和包装盒、前处理车间炮炙工序布袋除尘器收集的粉尘、配方颗粒提取车间过滤药渣、	本厂区现有渣场贮存间 (即一般工业固废暂存间) 一间, 位于厂区西北侧, 占地面积为 900m ² 。渣场及一般工业固体废物最大贮存能力达 450~600 吨左右, 正常运营期一般 3~5 天清运一次;	可行

		水浴除尘装置中的粉尘颗粒物、醇提车间煎煮药渣、配方颗粒提取车间水浴除尘器收集的沉淀粉尘、配方颗粒制剂车间布袋除尘收集的粉尘收集后均委托淮北旺能环保能源有限公司焚烧处置；废水处理过程中产生的污泥干化后委托淮北旺能环保能源有限公司焚烧处置。 固废收集利用金蟾药业厂内已有固废暂存库	经核算本次扩建项目投入运营后，全厂一般工业固废年产生量约为 7493.932t，约合每天平均产生 34.1t 一般工业固体废物，按 5 天清运处置一次计，最大贮存量为 170.5t，而渣场的最大贮存能力在 450~600t 左右，可满足实际贮存需求	
	危险废物	废药渣、实验室废液及实验沾染物等危险废物委托威立雅环境服务（淮北）有限公司处置。	厂区现有危废库面积 10m ² ，设计最大储存规模为 5 吨，现有工程危险废物产生量 1.25t/a，本项目危险废物产生量为 1.25t/a，危险废物每 3 个月清运一次，故依托现有危废库是可行的。	可行

3、产品方案及生产规模

全厂产品方案如下。

表 2-5 产品方案

产品种类	环评设计生产规模	现有工程实际生产规模	本次扩建新增产能	扩建后生产规模
水针剂	2 亿支/年	1.6 亿支/年	0	2 亿支/年
软袋大输液	2500 万袋/年	2000 万袋/年	0	2500 万袋/年
口服液	24040 万支/年	5000 万支/年	0	24040 万支/年
硬胶囊剂	3 亿粒/年	2.3 亿粒/年	0	3 亿粒/年
片剂	1 亿片/年	1 亿片/年	0	1 亿片/年
配方颗粒	2000 吨/年	2000 吨/年	0	2000 吨/年
中药配方颗粒提取物干粉	3600 吨/年	3600 吨/年	0	3600 吨/年
中药浸膏	1200 吨/年	1200 吨/年	0	1200 吨/年
三九胃泰颗粒	/	0	44.9 万件/年	44.9 万件/年
毒麻颗粒	/	0	0.1 万件/年	0.1 万件/年

备注：1、三九胃泰颗粒 1 万件约为 85 吨；

2、毒麻颗粒 0.1 万件约为 85 吨；

3、中药浸膏 1200 吨/年包括三九胃泰浸膏 600 吨/年、抗病毒口服液浸膏 200 吨/年，剩余为其他中药浸膏。其中三九胃泰浸膏 600 吨/年作为本次原料；

4、中药配方颗粒提取物干粉产能为 3600 吨/年，其中 85 吨/年作为本次毒麻提取物干粉的产能（剩余 3515 吨/年产能为其他中药配方颗粒提取物干粉），本项目毒麻提取干粉工序不新增设备，依托现有，全厂中药配方颗粒提取物干粉产能为 3600 吨/年不变。

5、配方颗粒产能为 2000 吨/年，其中 85 吨/年作为本次毒麻颗粒的产能（剩余 1915 吨/年产能为其他配方颗粒），本项目毒麻制粒工序不新增设备，依托现有，全厂配方颗粒产能为 2000 吨/年不变。

表 2-6 三九胃泰颗粒产品基本信息

产品名称	三九胃泰颗粒	通用名	三九胃泰颗粒
汉语拼音	SanjiuWeitaiKeli	规格	每袋装 20g（每 1g 相当于饮片 2g）
产品编码	165130030003C1（6 袋装） 16513003000211（10 袋装）	批准文号	国药准字 Z44020705
剂型	颗粒剂	包装规格	每盒装 6 袋；每盒装 10 袋。

性状	本品为棕色至深棕色颗粒； 味甜、微苦。	功能主治	清热燥湿，行气活血，柔肝止痛。 用于湿热内蕴、气滞血瘀所致的胃痛，症见脘腹隐痛、饱胀反酸、恶心呕吐、嘈杂纳减；浅表性胃炎见上述证候者。
用法用量	用开水冲服，一次 1 袋，一日 2 次。	贮藏	密封
有效期	24 个月		

表 2-7 毒麻颗粒产品基本信息	
物料编码	参见《厂外车间（淮北）编号管理规程》（编号：SMP-Z-BQA-0001）
规格	1、每袋装 0.94g（相当于饮片 3.0g） 2、每瓶装 250 克（每 1g 配方颗粒相当于饮片 3.2g）
包装	1、复合膜 1 箱 x20 小中盒 x200 袋 2、口服固体药用高密度聚乙烯瓶
运输	轻装轻卸，保证包装完整，避雨淋、受潮、暴晒、撞击、污染
贮存条件	密封保存
有效期	3 年
取样方法	参见《产品取样标准操作程序》（编号：SOP-Z-BQA-0009）
检验方法	参见《清半夏配方颗粒检验操作规程》（编号：SOP-J-BPK-0391）

4、主要原辅材料及能源消耗

主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-8 颗粒项目主要原辅材料及能源消耗一览表						
生产内容	序号	名称	单位	年用量	厂区一次最大 储存量	来源
三九胃泰颗粒	1	三九胃泰颗粒流浸膏	t/a	600	100	自产
	2	蔗糖粉	t/a	3685.7	614	外购
毒麻颗粒	1	姜半夏	t/a	24.644	4.107	外购
	2	法半夏	t/a	45.6745	7.612	外购
	3	清半夏	t/a	17.494	2.916	外购
	4	制天南星	t/a	1.218	0.203	外购
	5	黑顺片	t/a	63.422	10.570	外购
	6	醋甘遂	t/a	0.150	0.025	外购
	7	制川乌	t/a	2.7564	0.459	外购
	8	淡附片	t/a	0.059	0.010	外购

表 2-9 颗粒项目主要能源消耗情况一览表				
序号	名称	单位	消耗量	备注
1	水	吨/年	6450	园区供水管网
2	电	万 kWh/a	100	园区供电网

3	蒸汽	万 m³/a	10	淮北市供热有限公司	
5、主要生产设备					
本项目主要生产设备详见下表。					
表 2-10 颗粒项目主要生产设备一览表					
序号	设备名称	型号规格	数量	位置	备注
1	称量罩	1800*1800*2570	1	C09 车间	新增
2	粉碎机	WLF-600	1	C09 车间	新增
3	电子秤	XK3190-H1D	6	C09 车间	新增
4	槽型混合机	CH-400	1	C09 车间	新增
5	槽型混合机	CH-600	1	C09 车间	新增
6	摇摆式颗粒机	YK-250	1	C09 车间	新增
7	摇摆颗粒机	YK-250	1	C09 车间	新增
8	摇摆式颗粒机 1	YK-240B	1	C09 车间	新增
9	卧式沸腾干燥机	XF-2.0+2.0+2.0	1	C09 车间	新增
10	ZF-2.0 m²振动筛	ZF-2.0 m²	1	C09 车间	新增
11	KZL-250 整粒机	KZL-250	1	C09 车间	新增
12	真空细粉收料仓	/	1	C09 车间	新增
13	二维运动混合机	EYH-12000F	1	C09 车间	新增
14	自动颗粒包装机	DXDK40VI	6	C09 车间	新增
15	自动包装机	DXDK407	4	C09 车间	新增
16	颗粒检重秤	SCW/B3	9	C09 车间	新增
17	自动分选秤	CW-100A	1	C09 车间	新增
18	电子天平	YJ-GSA-600	2	C09 车间	新增
19	外包联动线	/	1	C09 车间	新增
20	智能化刨片机	ZBP-480	1	C07 车间	新增
21	浸泡槽	定制	2	C07 车间	新增
22	切药机	/	2	C07 车间、 C04 车间	新增
23	洗药机	XY-900 型	2	C07 车间、 C04 车间	新增
24	蒸煮锅	900 型	2	C07 车间、 C04 车间	新增

25	炒药机	500 型	2	C07 车间、 C04 车间	新增
26	敞开式烘箱	/	1	C07 车间	新增
27	拣选台	1800x1500x800	2	C07 车间	新增
27	静态提取罐	4000L	12	C11 车间	依托现有
28	静态提取罐	6000L	8	C11 车间	依托现有
29	动态提取罐	6000L	6	C11 车间	依托现有
30	10 立方米提取液储罐	CG-10000-00	14	C11 车间	依托现有
31	除渣系统	/	1	C11 车间	依托现有
32	卧螺式离心机	LW450B	3	C11 车间	依托现有
33	碟式离心机	PTSX75	4	C11 车间	依托现有
34	双联过滤器	0.5m ² ×2	37	C11 车间	依托现有
35	/	/	/	C11 车间	依托现有
36	药渣脱水系统	/	1	C11 车间	依托现有
37	单效外循环浓缩器	DN-3000	2	C11 车间	依托现有
38	双效节能蒸发浓缩器	SN-3000-00	10	C11 车间	依托现有
39	双效纯电蒸发模块	3000L/h	2	C11 车间	依托现有
40	浓缩液储罐	2000L	4	C11 车间	依托现有
41	浸膏储罐	2000L	20	C11 车间	依托现有
42	真空低温液体连续干燥 干燥机	MJY120-7	2	C11 车间	依托现有
43	喷雾干燥机	150 型	10	C11 车间	依托现有
44	万能粉碎机	WFX-30B	3	C11 车间	依托现有
45	振荡筛	ZS-515; 710mm×710mm×1 290mm	13	C11 车间	依托现有
46	提升机	2000L	3	C11 车间	依托现有
47	固定料斗混合机	HGD-5000	1	C11 车间	依托现有
48	自动提升料斗混合机	HZD-2000	1	C11 车间	依托现有

49	混合料斗	LDF-2000、 LDF-2000	3	C11 车间	依托现有
50	周转料斗	LD-600	20	C11 车间	依托现有
51	投料除尘机组	MFTF-L-G-2-7.5	2	C07 车间	依托现有
52	提取罐	4m ³	14	C07 车间	依托现有
53	提取罐	6m ³	4	C07 车间	依托现有
54	提取罐	5.2m ³	2	C07 车间	依托现有
55	双效浓缩器	TL-WN-II-3000	9	C07 车间	依托现有
56	单效浓缩器	2000L	1	C07 车间	依托现有
57	真空低温液体连续干燥机	MJY60-6	4	C07 车间	依托现有
58	自动提升料斗混合机	HZD2000A	1	C07 车间	依托现有
59	料斗提升加料机	NTD-600	1	C07 车间	依托现有
60	中药分离振动筛	XZYS826	1	C07 车间	依托现有

备注：制干粉、制粒、包装工序依托现有的配方颗粒提取车间。

6、公用工程

(1) 给排水

本项目用水由龙湖工业园供水管网供给，用水主要为洗润用水、蒸煮用水、毒麻颗粒生产线设备清洗用水、三九胃泰生产线设备清洗用水、纯水制备用水及水浴除尘器用水；排水主要为洗润废水、毒麻颗粒生产线设备清洗废水、三九胃泰生产线设备清洗废水、纯水制备废水、水浴除尘器废水及蒸汽冷凝水。

①洗润用水

毒性生产线洗润用水生产中加入生姜片蒸煮解毒，解毒后排入现有厂区二期污水处理站处理；根据企业提供资料，药材清洗用水（纯水）量约为（1m³/d）220m³/a，废水排放系数取 0.8，则洗润废水量 0.8m³/d（176m³/a）。

②蒸煮用水

本项目共有蒸煮锅 2 个，容积为 200L，每天使用 1 次，蒸煮锅每次用水（纯水）为 0.05m³，则本项目蒸煮工序用水量为 0.1t/d（22t/a），中药饮片在蒸煮过程中，约 50%（11t/a）水蒸发，约 30%（6.6t/a）进入药材内，约 20%（4.4t/a）

外排进入现有厂区二期污水处理站处理。

③毒麻颗粒生产线设备清洗用水

毒麻颗粒生产线设备采用纯水进行清洗，根据建设单位提供资料，设备清洗用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ($110\text{m}^3/\text{a}$)，废水排放系数取 0.8，则毒麻颗粒生产线设备清洗废水量 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ($88\text{m}^3/\text{a}$)，排入现有厂区二期污水处理站处理。

④三九胃泰生产线设备清洗用水

本项目三九胃泰生产线设备采用纯水进行清洗。根据企业提供资料，每 1 个生产批次进行一次设备清洗，清洗用水量约 2t/次。项目生产批次约 1403 批次，共用纯水 $12.75\text{m}^3/\text{d}$ ($2806\text{m}^3/\text{a}$)，废水排放系数取 0.8，则废水排放量 $10.2\text{m}^3/\text{d}$ ($2244\text{m}^3/\text{a}$)，排入现有厂区二期污水处理站处理。

⑤纯水制备用水

本项目毒性生产线洗润用水、蒸煮用水、设备清洗用水及三九胃泰生产线设备清洗、过程需要使用纯水，根据建设单位提供材料，本项目纯水用量约 $14.35\text{m}^3/\text{d}$ ($4305\text{m}^3/\text{a}$)，纯水制备效率取 0.7，纯水制备新鲜水用量为 $20.5\text{m}^3/\text{d}$ ($6150\text{m}^3/\text{a}$)，制备浓水排放量 $6.15\text{m}^3/\text{d}$ ($1845\text{m}^3/\text{a}$)。

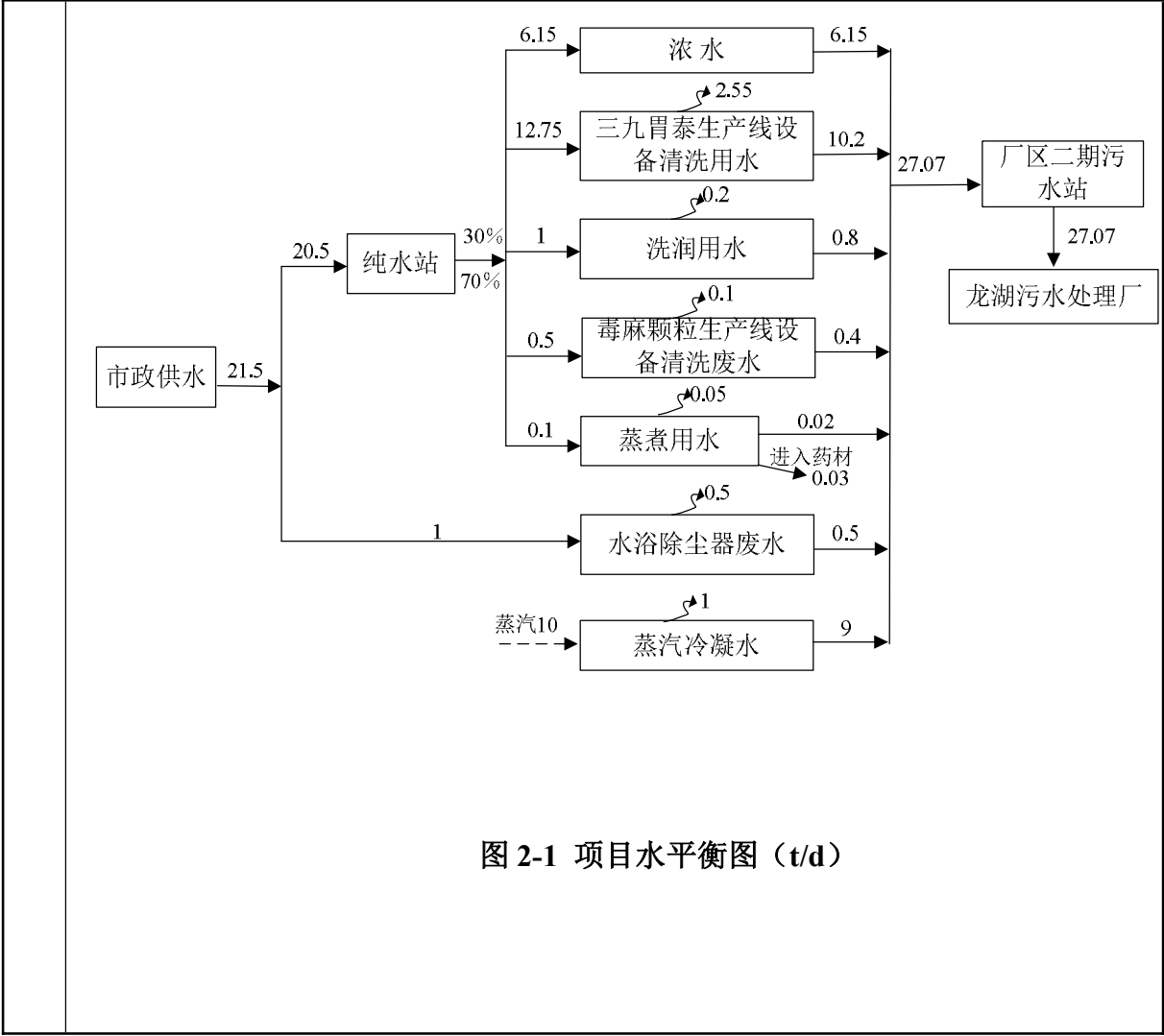
⑥水浴除尘器用水

本项目三九胃泰生产线干燥过程需要使用水浴除尘器除尘，根据建设单位提供材料，水浴除尘器水循环利用，每日定时排出和补充损耗。总补充量约为 $1\text{t}/\text{d}$ ($220\text{t}/\text{a}$)，外排总废水量约为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，依托厂区二期污水处理站处理后排放。

⑦蒸汽冷凝水

由水平衡可知，本项目蒸汽冷凝水排放量为 2200 吨/年，折合 10 吨/天。

本项目年用水量为 $21.5\text{m}^3/\text{d}$ ($4730\text{m}^3/\text{a}$)，排水量为 $27.07\text{t}/\text{d}$ ($5955.4\text{m}^3/\text{a}$) (年工作日为 220 天)。



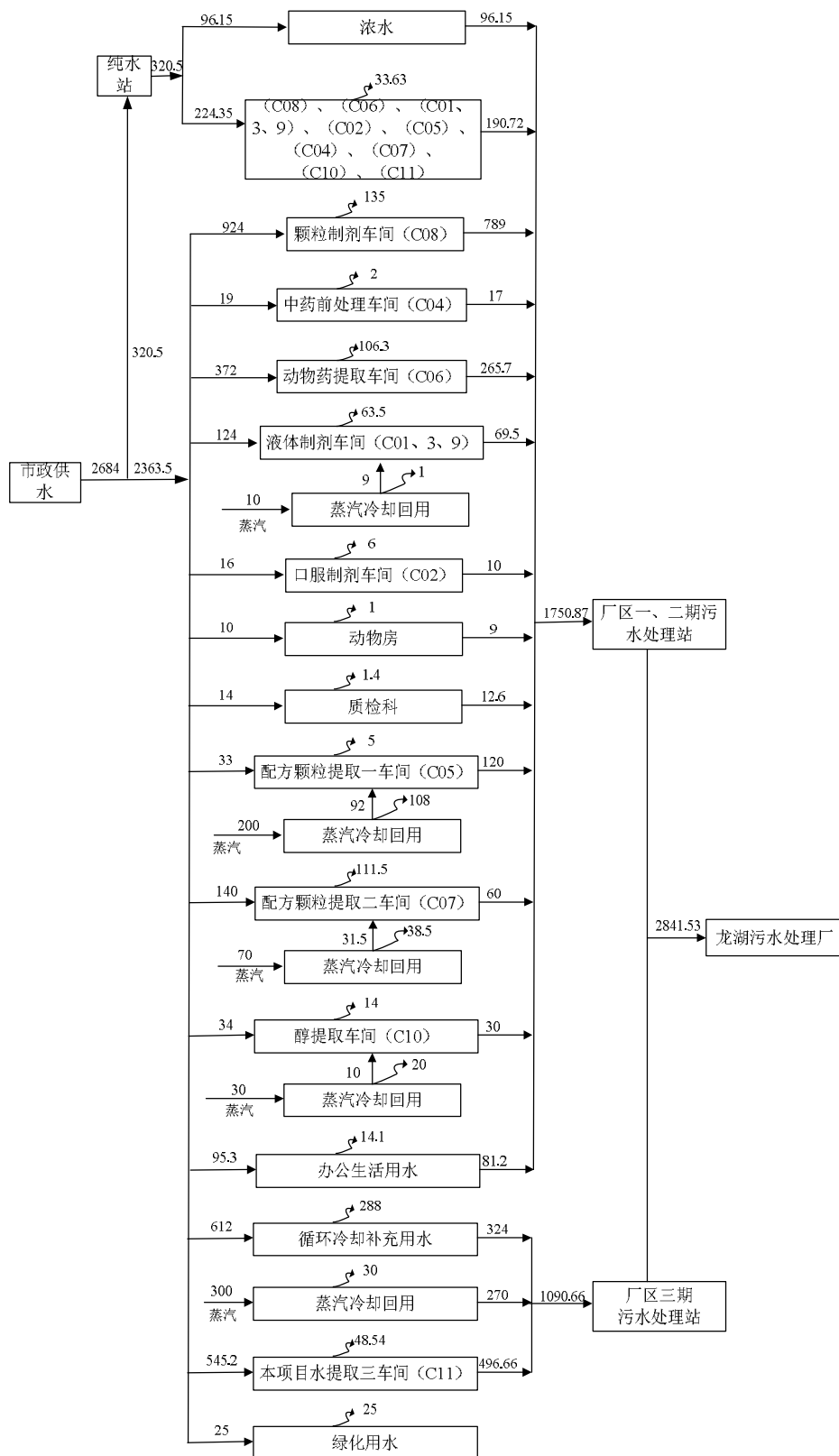


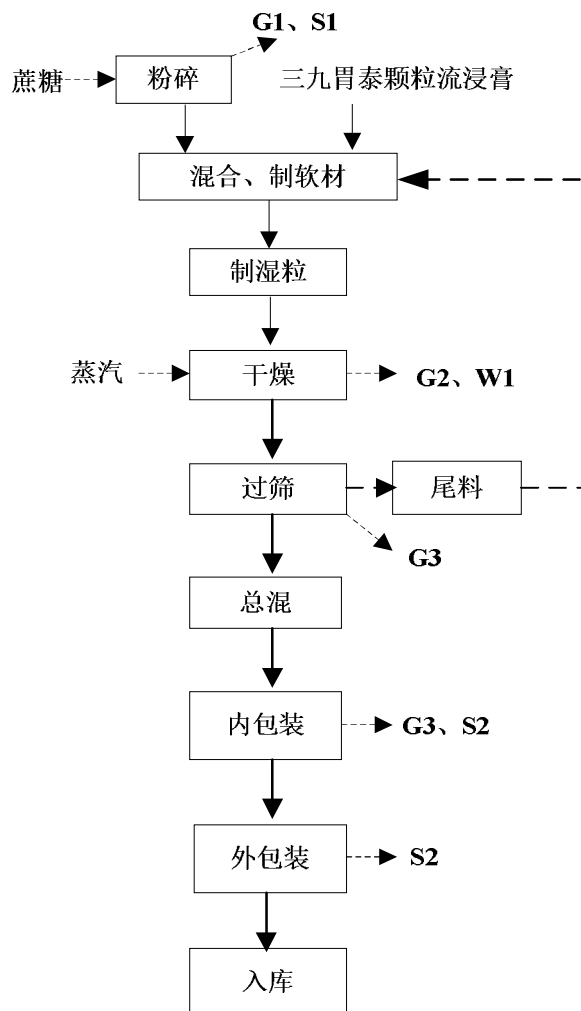
图 2-2 本项目建成后全厂水平衡图 (t/d)

	<p>(2) 供电</p> <p>由市政供电电网供电。</p> <p>(3) 供热</p> <p>本项目使用蒸汽全部外购于淮北市供热有限公司，新增蒸汽用量为 10 万 m³/a。</p> <p>7、劳动定员及工作制度</p> <p>本项目不新增劳动定员，采用单班制，每班工作时间 8 小时，年工作天数 220 天。</p> <p>8、地理位置、周边概况及总平面布置</p> <p>(1) 总平面布置</p> <p>根据物料运输的进出厂方向，结合自然地形、工程地质条件、常年主导风向，在满足规划的前提下，布置厂房、办公楼、仓库、道路及其他配套设施，力求工艺生产运输距离短，流程顺畅连续，功能区分明及管理方便。</p> <p>主要人流出入口布置在厂区南侧，主要物流出入口布置在厂区东侧，厂区主要分为办公区和生产区，办公区位于厂区南侧部分，生产区位于北侧，生产区包括液体制剂车间（C01/9）、口服制剂车间（C02/3）、中药前处理车间（C04 车间）、中药提取一车间（C05 车间）、动物药提取车间（C06）、配方颗粒提取车间（C07）、颗粒制剂车间（C08）、醇提车间（C10）、中药配方颗粒提取三车间（C11）等。项目总平面布置图见附图 4。</p> <p>(2) 周边情况</p> <p>本项目位于安徽省淮北市高新技术产业开发区龙湖园区龙发路 39 号安徽华润金蟾药业有限公司内，项目北侧为万里电力工业园，东侧为云龙路、淮北金源工贸有限责任公司、中意胶带股份有限公司、安徽亚凡科教设备有限公司，南侧为龙发路、中勘资源勘探科技股份有限公司，西侧为梧桐中路、康园小区、徐庄社区、孙庄社区。具体见项目四至图附图 2。</p>
--	---

一、工艺流程

本项目产品为三九胃泰颗粒和毒麻颗粒，生产工艺流程及简述如下。

①三九胃泰颗粒



备注：G1 粉碎粉尘、G2 三九胃泰颗粒生产线干燥废气、G3 过筛、包装废气、S1 布袋除尘器收集的糖粉、S2 废包装袋、W1 水浴除尘器定期外排水。

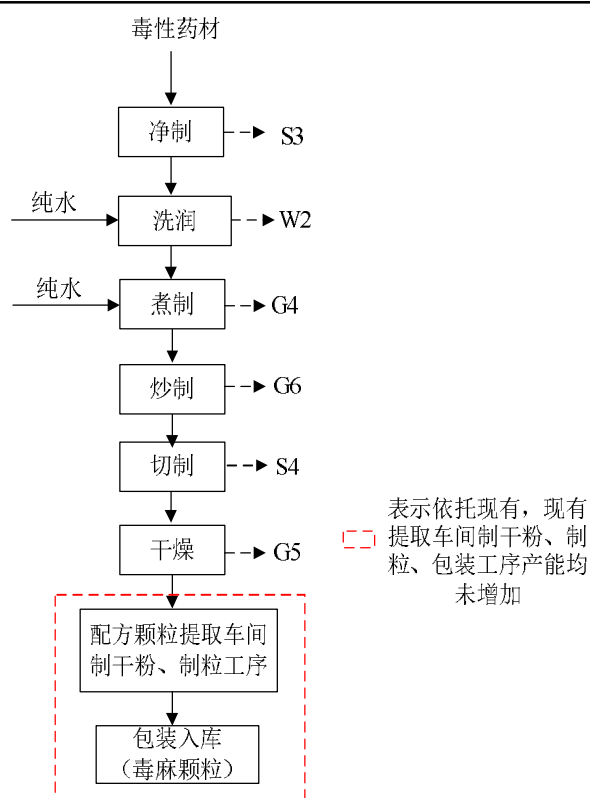
图 2-3 三九胃泰颗粒工艺流程及产污节点图

工艺流程：

粉碎：在粉碎机上装 100 目筛网，蔗糖打成糖粉后装入洁净容器内，待用（蔗糖即粉碎即用，以免长时间存放结块），投料时按处方量进行称取。此过程会产生 G1 粉碎粉尘和 S1 布袋除尘器收集的糖粉。

混合、制软材：将三九胃泰颗粒流浸膏、蔗糖粉按比例（19: 100）加入槽型混合机内，按照《槽型混合机使用和清洁、消毒标准操作规程》操作，边加边搅

	<p>拌 60-120 秒制成软材，达到“手握成团，轻压即散”后停机出料，经传送带传送至软材料仓。</p> <p>制湿粒：在摇摆式颗粒机上装上 14 目筛网，装之前先检查筛网的完整性，确认筛网完好，并对筛网进行清洗，清洗完毕用 75%乙醇溶液喷洒消毒之后再行安装。</p> <p>干燥：按照《卧式沸腾干燥机使用和清洁、消毒标准操作规程》操作：将沸腾干燥机的进风温度设定为 80℃，送风频率设定在 25~50Hz，引风机频率设定在 25~50Hz 之间。物料温度控制在 40℃，总干燥时长 5 分钟，设定时长达到后自动打开加热段与冷却段挡板，颗粒进入冷却段冷却至 50℃以下，出料。此过程会产生 G2 三九胃泰颗粒生产线干燥废气和 W1 水浴除尘器定期外排水。</p> <p>过筛：打开沸腾干燥机出料口，使冷却后的颗粒落入振动筛料斗内，按《颗粒筛分系统使用和清洁、消毒标准操作规程》进行操作，上层用 12 目筛，下层用 40 目筛，出料口使用干净的容器收集合格颗粒。过筛后的头粉（经整粒机处理）、尾粉经真空细粉收料仓收集暂存，加到下个料中重新混合制粒。此过程会产生过筛废气 G3。</p> <p>总混：将过筛后的颗粒投入二维运动混合机中，按《二维运动混合机使用和清洁、消毒标准操作规程》进行操作，设置混合时间 15 分钟，混合后的颗粒装入容器中，送至中间站。</p> <p>内包装：将颗粒运至内包装岗位，设置横封温度 140-220℃，纵封温度 140℃~220℃，内包装速度：60-105 袋/分。要求热封后复合膜袋粘贴紧密、平整。包装后待外包装产品经传送带传送到外包工序。此过程会产生 S2 废包装袋和包装废气 G3。</p> <p>外包装：按照《颗粒剂III车间（C09 车间）外包岗位标准操作规程》进行包装，接收从内包装工序传送至本工序的袋装三九胃泰颗粒，检查不得有密封不严、批号不清晰不完整等异常情况，QA 人员在生产前、中、后期抽查外包装质量。</p> <p>②毒麻颗粒</p>
--	--



备注：G4 煮制废气、G5 毒麻颗粒生产线干燥废气、G6 炒制废气、S3 杂质和废药材、S4 切片碎屑、W2 洗润废水。

图 2-4 毒麻颗粒工艺流程及产污节点图

工艺流程：

净制：按生产指令从仓库领取药材，经物流通道送入净选操作间，将药材放置于净选工作台上，拣净杂质及非药用部位，将净制后的药材盛装于中转筐中，称重。产生一定的杂质和废药材 S3 收集后暂存于危废暂存间交由有资质单位处理。

洗润：取净制后的药材，水洗净附着的泥沙或不洁物等。将已洗净的药材，按大小分档分别装入不锈钢筐内或洗药池内，自然润透（润透时间为：夏季 3-4 小时；冬季 4-5 小时）至药透水尽，软硬适度，断面无干心。盛装于中转筐中，称重。产生洗润废水 W2。

煮制：将净制过的中药，加入纯水，利用水温或药汁的温度加热药材方法。此过程产生煮制废气 G4。

炒制：煮制好的药材根据药物性质不同进行炒制（约 20% 药材需进行炒制），炒制的目的是为了增强疗效，缓和或改变药物的性能，降低毒性，减少刺激性，

矫臭矫味。此过程会产生炒制废气 G6。

切制：取出润好的药材，使用数控切药机按照《中国药典》要求 1-2mm 的薄片。盛装于中转筐中，称重。产生一定的切片碎屑 S4 外售综合利用。

干燥：取切制好的药材，平铺于不锈钢烘盘中，上货厚度在 2cm 以下，置热风循环烘箱中，设定温度 60-70℃，干燥 3-4 小时，取出，放凉。盛装于中转筐中，称重。干燥一定水分产生异味 G5。

配方颗粒提取车间制干粉、制粒工序：干燥后的毒麻中药饮片中间产品直接进入现有的配方颗粒提取车间制干粉、制粒工序进行提取干粉和制粒，提取干粉工序主要包括水提取、除渣、浓缩、干燥、过筛、混合和内包，制粒工序主要包括称量、混合、干法制粒。中药配方颗粒提取物干粉产能为 3600 吨/年，其中 85 吨/年作为本次毒麻提取物干粉的产能（剩余 3515 吨/年产能为其他中药配方颗粒提取物干粉），本项目毒麻提取干粉工序不新增设备，依托现有，全厂中药配方颗粒提取物干粉产能为 3600 吨/年不变。配方颗粒产能为 2000 吨/年，其中 85 吨/年作为本次毒麻颗粒的产能（剩余 1915 吨/年产能为其他配方颗粒），本项目毒麻制粒工序不新增设备，依托现有，全厂配方颗粒产能为 2000 吨/年不变。

包装：依托现有的包装工序，按包装指令单到仓库领取相应数量的包装材料，从暂存间领取加工好的药材，按本品包装规格要求进行包装，贴好标签，由质量管理部门抽样检验，检验合格的产品须办理入库手续后入库。

2.2.3 产排污流程表

表 2-11 本项目工艺流程污染节点表

污染类型	序号	工序	排污节点	主要污染物	备注
废气	G1	粉碎粉尘	粉碎	颗粒物	车间密闭再经设备自带的脉冲布袋除尘器收集后无组织排放
	G2	三九胃泰颗粒生产线干燥废气	干燥	颗粒物	废气经收集后通过水浴除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（DA022）排放
	G3	过筛、包装废气	过筛、包装	颗粒物	车间密闭再经设备自带的脉冲布袋除尘器收集后无组织排放
	G4	煮制废气	煮制	异味（臭气浓度）	经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放
	G5	毒麻颗粒生产线干燥废气	干燥	异味（臭气浓度）	
	G6	炒制废气	炒制	颗粒物	

						过布袋除尘器+15 米高排气筒（DA023）排放
		/	污水站恶臭气体	污水处理站	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、非甲烷总烃	密闭+生物滤池除臭装置处理后通过 15m 高的排气筒（DA002）排放
		/	药渣间恶臭气体	药渣间	臭气浓度、非甲烷总烃	药渣间进行封闭设置，内设引风机，将药渣产生的废气有组织排放，经密闭管道引至污水处理站生物滤池进行除臭处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA007）排放
	废水	W1	水浴除尘器定期外排水	水浴除尘器	COD、SS 等	进入厂区污水处理站
		W2	洗润废水	洗润工序	COD、SS、氨氮等	进入厂区污水处理站
		/	设备清洗水	三九胃泰颗粒生产线、毒麻颗粒生产线	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮等	进入厂区污水处理站
		/	纯水制备	纯水机	COD、SS、BOD ₅	进入厂区污水处理站
	固废	S1	粉碎	粉碎	布袋除尘器收集的糖粉	回用于生产
		S2	包装	包装	废包装袋	委托处置
		S3	净制	净制	杂质和废药材	委托有资质单位处理
		S4	切制	切制	切片碎屑	委托处置
		/	维修	维修	废机油	委托有资质单位处理
		/	废气处理	废气处理	废活性炭	委托有资质单位处理
		/	纯水制备	纯水机	废活性炭	回收再生利用
		/	纯水制备	纯水机	废滤芯	回收再生利用
		/	纯水制备	纯水机	反渗透膜	回收再生利用
		/	污水处理	污水处理站	污泥	干化后委托处置

--	--

与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、现有项目概况</p> <p>2010 年 3 月，淮北市环境保护局以“淮环行[2010]11 号文”下达《关于安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目环境影响报告书的批复》，同意一期项目的建设。</p> <p>2012 年 9 月淮北市环境保护局以“环验[2012]14 号文”下达《关于安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目阶段性竣工环保验收意见的函》，同意一期项目正式生产。</p> <p>2015 年 7 月，淮北市环境保护局以“淮环行[2015]18 号文”下达《关于安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程环境影响报告书的批复》，同意二期项目建设。</p> <p>2016 年 9 月，淮北市环境保护局经济开发区分局以“环开验[2016]11 号文”下达《关于安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程项目竣工环保验收意见的函》，同意二期项目生产。</p> <p>2016 年 12 月，淮北市环境保护局经济开发区分局以“淮环开行[2016]10 号文”下达《关于安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程环境影响报告书的批复》，同意醇提项目建设。</p> <p>2018 年 4 月，安徽华润金蟾药业股份有限公司组织召开了“安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间项目自主竣工环境保护验收会议”，醇提项目顺利通过验收。</p> <p>2021 年 11 月 3 日，淮北市环境保护局经济开发区分局以“淮环开行[2021]24 号文”下达《关于安徽华润金蟾药业有限公司华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目的批复》，同意该项目建设。</p> <p>2023 年 9 月，安徽华润金蟾药业有限公司组织召开了“安徽华润金蟾药业有限公司华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目自主竣工环境保护验收会议”，顺利通过验收。</p> <p>2025 年 12 月 26 日，安徽华润金蟾药业有限公司取得“华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目环境影响报告表的批复”，该项目正在建设中，暂未开展竣工环境保护验收。</p>
----------------	--

安徽省华润金蟾药业有限公司现有工程环境影响评价文件、竣工环境保护验收文件、排污许可手续履行情况详见下表(批复文件见附件3)。

现有项目环评及竣工环保验收履行情况:

表 2-12 现有项目环保手续履行情况

序号	项目名称	环境影响评价		竣工环境保护验收		排污许可情况
		审批单位	批准文号	审批单位	批准文号	
1	安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目	淮北市环境保护局	淮环行[2010]11号	淮北市环境保护局	环验[2012]14号	2020年3月24日取得排污许可证（编号：913406007199864132001Q）
2	安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程	淮北市环境保护局	淮环行[2015]18号	淮北市环境保护局经济开发区分局	环开验[2016]11号	
3	安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程	淮北市环境保护局经济开发区分局	淮环开行[2016]10号	本项目已通过自主验收		
4	华润金蟾中药提取扩建项目	淮北市环境保护局经济开发区分局	淮环开行[2021]17号	本项目已通过自主验收		
5	安徽华润金蟾药业有限公司华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目	淮北市环境保护局经济开发区分局	淮环开行[2021]24号文	本项目已通过自主验收		
6	华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目	淮北高新技术开发区生态环境局	淮环高行[2025]22号文	该项目正在建设中，暂未开展竣工环境保护验收		

2、现有污染物产排情况

2.1 废水

生产废水包括原材料清洗废水、提取废水、水浴除尘定期排水、设备清洗废水、地坪保洁废水及浓水等,废水量共为 2814.46m³/d,废水经厂区污水处理站处理(共三个污水处理站,一期处理规模为 360t/d,二期处理规模为 2000t/d,三期处理规模为 1500t/d,工艺均采用“UASB+接触氧化”;设置在线监控系统,监测因子为 PH、COD、NH₃-N 及流量),处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理,尾水经深度处

理后排入龙河。

引用安徽中成检测有限公司于 2025 年 4 月 15 日出具的检测报告，监测期间企业正常生产，监测报告详见附件。

表 2-13 厂区废水总排口监测结果汇总表 单位: mg/L (pH 值无量纲)

采样时间	采样点位	检测项目	各点位检测结果			单位	均值/范围	标准限值	达标情况
			I	II	III				
2025.04.15	废水总排口	pH	7.5[水温: 25.5℃]	7.6 [水温: 25.8℃]	7.6[水温: 26.4℃]	无量纲	7.5-7.6	6-9	达标
		化学需氧量	108	115	118	mg/L	114	500	达标
		氨氮	2.71	2.46	2.40	mg/L	2.5	30	达标
		总氮	6.47	6.82	6.22	mg/L	6.50	40	达标
		悬浮物	21	20	23	mg/L	21	250	达标
		总磷	1.65	2.06	1.69	mg/L	1.80	4	达标
		色度(倍)	8	9	8	mg/L	8	64	达标
		五日生化需氧量	27.1	30.5	29.7	mg/L	29.1	200	达标
		氰化物	0.002L	0.002L	0.002L	mg/L	0.002L	0.5	达标
		动植物油	0.40	0.41	0.36	mg/L	0.39	100	达标
		总有机碳	14.8	14.9	14.6	mg/L	14.8	30	达标
2025.03.14		急性毒性(以氯化汞计)	未检出	未检出	未检出	mg/L	未检出	0.07	达标

结果分析:

废水监测结果分析评价: 现有项目废水总排口排放的废水各监测因子满足龙湖污水处理厂接管标准要求及《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB21906-2008) (接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB21906-2008) 表 2 标准执行) 标准。

5.2 废气

现有项目产生的各类废气及治理情况如下表:

表 2-14 项目废气产生及治理情况一览表

序号	废气来源	治理设施	排气筒编号
1	食堂油烟	油烟净化器	DA001

2	一期二期污水处理站	生物滤池	DA002
3	危废库废气	废弃经密闭管道引至二期污水处理站生物滤池	DA002
4	动物药提取车间乙醇废气和臭气异味	稳压器、尾气冷凝器回收处理和安装除臭装置	DA003
5	配方颗粒提取车间水提蒸煮异味	1#水浴除尘器、2#水浴除尘器	DA004、DA005
6	中药配方颗粒提取三车间干燥废气	两级旋风+水浴除尘装置	DA006、DA008~DA016
7	三期污水处理站	生物滤池	DA007
8	药渣间恶臭气体	臭气经密闭管道引至三期污水处理站生物滤池	DA007
9	中药材前处理车间（C04 车间）炮灸工序粉尘、破碎粉尘	脉冲布袋除尘器	DA017
10	中药配方颗粒提取三车间炒药废气	脉冲布袋除尘器	DA018
11	中药配方颗粒提取三车间炒药废气	炒药间 5 台炒药机配置 2 台水浴除尘器（1#、2#）	DA019
12	中药配方颗粒提取三车间中药前处理联动线废气	2 条中药前处理联动线分别各配置 1 套布袋除尘器（1#、2#）	DA020、DA021

引用安徽中成检测有限公司于 2025 年 4 月 15 日-17 日出具的监测报告，监测期间企业正常生产，监测报告详见附件。

表 2-15 无组织废气监测结果一览表

监测项目	采样批次	2025.04.15			
		参照点 1#	监控点 2#	监控点 3#	监控点 4#
总悬浮颗粒物	1	0.196	0.223	0.234	0.226
	2	0.203	0.233	0.229	0.227
	3	0.198	0.228	0.228	0.235
硫化氢	1	/	0.010	0.003	0.007
	2	/	0.010	0.003	0.006
	3	/	0.011	0.003	0.006
氨	1	/	0.08	0.12	0.09
	2	/	0.11	0.14	0.15
	3	/	0.13	0.17	0.10
非甲烷总烃	1	/	1.22	1.21	1.14
	2	/	1.04	1.06	1.14
	3	/	1.05	0.93	0.93
臭气	1	/	<10	<10	<10
	2	/	<10	<10	<10
	3	/	<10	<10	<10

结果分析：

根据检测结果，总悬浮颗粒物、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）限值要求，硫化氢、氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值，臭气浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中表3 污水处理站废气大气污染物最高允许排放限值。

表 2-16 有组织废气处理设施出口

监测项目	监测点位	2025.04.15			
		检测频次	废气流量 m³/h	浓度 mg/m³	速率 kg/h
油烟	食堂油烟排放口（DA001）	/	/	0.2	/
		标准限值	/	2	/
		达标情况	/	达标	/
氨	二期污水处理站废气排放口（DA002）	1	7924	1.80	1.43×10 ⁻²
		2	8220	1.68	1.38×10 ⁻²
		3	7791	1.76	1.37×10 ⁻²
		均值	7978	1.75	1.39×10 ⁻²
		标准限值	/	20	/
		达标情况	/	达标	/
硫化氢		1	7924	0.844	6.69×10 ⁻³
		2	8220	0.764	6.28×10 ⁻³
		3	7791	0.736	5.73×10 ⁻³
		均值	7978	0.781	6.23×10 ⁻³
		标准限值	/	5	/
		达标情况	/	达标	/
非甲烷总烃		1	7924	10.6	8.40×10 ⁻²
		2	8220	10.9	8.96×10 ⁻²
		3	7791	9.14	7.12×10 ⁻²
		均值	7978	10.2	8.16×10 ⁻²
		标准限值	/	60	/
		达标情况	/	达标	/
臭气（无量纲）		1	199		
		2	151		
		3	174		
		均值	175		
		标准限值	1000		
		达标情况	达标		
非甲烷总烃	C06 车间废气排放口（DA003）	1	7509	1.86	1.40×10 ⁻²
		2	7464	1.47	1.10×10 ⁻²
		3	7479	1.32	9.87×10 ⁻³

			均值	7484	1.55	1.16×10 ⁻²		
			标准限值	/	60	/		
			达标情况	/	达标	/		
	臭气 (无量纲)		1	199				
			2	199				
			3	173				
			均值	190				
			标准限值	1000				
			达标情况	达标				
			颗粒物	配方颗粒提取 车间粉碎过筛 C07 车间废 气排放口 (DA004)	1	9593	1.3	1.25×10 ⁻²
					标准限值	/	20	/
	达标情况	/			达标	/		
	颗粒物	配方颗粒提取 车间混合包装 C07 车间废 气排放口 (DA005)	1	6938	8.1	5.62×10 ⁻²		
			标准限值	/	20	/		
			达标情况	/	达标	/		
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA006)	1	5930	1.5	8.90×10 ⁻³		
			标准限值	/	20	/		
			达标情况	/	达标	/		
	氨	三期污水处理 站废气排放口 (DA007)	1	9556	2.30	2.20×10 ⁻²		
			2	9639	2.18	2.10×10 ⁻²		
			3	10296	2.16	2.22×10 ⁻²		
			均值	9830	2.21	2.17×10 ⁻²		
			标准限值	/	20	/		
			达标情况	/	达标	/		
	硫化氢		1	9556	0.083	7.93×10 ⁻⁴		
			2	9639	0.081	7.81×10 ⁻⁴		
			3	10296	0.068	7.00×10 ⁻⁴		
			均值	9830	0.077	7.58×10 ⁻⁴		
			标准限值	/	5	/		
			达标情况	/	达标	/		
	非甲烷 总烃		1	9556	3.94	3.77×10 ⁻²		
			2	9639	8.78	8.46×10 ⁻²		
			3	10296	8.52	8.77×10 ⁻²		
			均值	9830	7.08	7.00×10 ⁻²		
			标准限值	/	60	/		
			达标情况	/	达标	/		
	臭气 (无量纲)		1	229				
			2	199				

	纲)		3	229		
			均值	219		
			标准限值	1000		
			达标情况	达标		
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA008)	1	6817	1.2	8.18×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA009)	1	5145	1.3	6.69×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	达标	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA010)	1	5817	1.4	8.14×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA011)	1	7263	9.3	6.75×10^{-2}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	达标	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA012)	1	7045	5.6	3.95×10^{-2}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C04 车间 废气排放口 (DA013)	1	8599	1.1	9.46×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA014)	1	6764	1.3	8.79×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA015)	1	6573	1.2	7.89×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA016)	1	6911	1.4	9.68×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C04 车间 废气排放口 (DA017)	1	7623	1.2	9.15×10^{-3}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C04 车间 废气排放口 (DA018)	1	9593	1.3	1.25×10^{-2}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/
	颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA019)	1	1898	11.7	2.22×10^{-2}
			标准限值	/	20	/
			达标情况	/	达标	/

颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA020)	1	2797	4.1	1.15×10^{-2}
		标准限值	/	20	/
		达标情况	/	达标	/
颗粒物	C11 车间 废气排放口 (DA021)	1	5655	1.3	7.35×10^{-3}
		标准限值	/	20	/
		达标情况	/	达标	/

结果分析:

根据检测结果，食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）排放限值；臭气浓度、氨、硫化氢、非甲烷总烃及颗粒物满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中表 3 污水处理站废气大气污染物最高允许排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值。

2.3 噪声

现有项目生产厂房内生产设备噪声和配套辅助设备噪声，噪声防治措施主要采取消声、减振、车间隔声等措施。

引用安徽中成检测有限公司于 2025 年 5 月 14 日出具的验收监测报告，监测期间企业正常生产，检测报告详见附件。

表 2-17 噪声测量结果

监测点位	2025.05.14	
	昼间	夜间
	Leq (A)	Leq (A)
厂界北	51.0	47.4
厂界东	51.7	52.0
厂界南	48.3	43.3
厂界西	52.8	50.8
标准限值	65	55
达标情况	达标	达标

结果评价:

根据检测结果：项目区厂界昼夜噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

2.4 固体废物



厂区建设危废仓库一座，位于厂区北侧，面积为 10m²，对危险废物的容器和包装物以及贮存场所设置危险废物识别标志，临时危废贮存区

应根据不同性质的危废进行分区堆放贮存，临时存放时间不超过一年。本厂区现有渣场贮存间（即一般工业固废暂存间）一间，位于厂区西北侧，占地面积为 900m²，渣场及一般工业固体废物最大贮存能力达 450~600 吨左右，正常运营期一般 3~5 天清运一次。

现有项目固体废物处置情况见下表。

表 2-18 本项目固体废物处置情况一览表 单位：t/a

固废来源	固废类别	污染物名称	固废代码	产生量 t/a	处置量 t/a	处理处置方法
药材前处理车间	一般固废	不合格药材及药渣	274-001-49	1160.06	1160.06	定期清理收集，委托安徽沃邦生物科技有限公司、淮北源捷环保科技有限公司处置
	一般固废	炮炙工序布袋除尘器收集的粉尘	274-001-49	0.884	0.884	
配方颗粒提取车间	一般固废	过滤药渣	274-001-45	5290.05	5290.05	
	一般固废	水幕除尘器收集的沉淀粉尘	274-001-49	18.233	18.233	
醇提车间	一般固废	过滤药渣	274-001-45	904.4	904.4	
配方颗粒制剂车间	一般固废	布袋除尘收集的粉尘	274-001-49	13.148	1.315	
污水处理站	一般固废	污泥	900-999-61	103.48	103.48	干化后委托安徽沃邦生物科技有限公司、淮北源捷环保科技有限公司处置
危废暂存	危险	固体颗粒片剂废料、动物尸	850-001-01	1.75	1.75	委托威立雅环

	间	废 物	体、				境服务 (淮北) 有限公司 处置 进行安 全处置																		
<div>3、现有项目全厂全年污染物产生及排放情况见下表</div> <div>根据《项目主要污染物新增排放容量核定表》及批复要求（详见附件 14），本公司现有总量控制建议指标为颗粒物 19.396t/a、VOCs1.4t/a。根据企业统计，近 1 年实际生产工况达设计产能的 80% 以上。</div> <div>企业实际排放量根据企业最近一年的执行报告（详见附件 15），现有项目颗粒物实际排放量为 0.49393t/a、VOCs 为 0.38907t/a。现有项目总量统计如下：</div> <div>表 2-19 现有项目全年污染物产生和排放情况一览表</div> <table><tr><th>控制因子</th><th>现有项目总量指标 (t/a)</th><th>现有项目排放总量 (t/a)</th><th>达标情况</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>19.396</td><td>0.49393</td><td>达标</td></tr><tr><td>VOCs</td><td>1.4</td><td>0.38907</td><td>达标</td></tr></table> <div>4、现有工程存在的主要环境问题及“以新带老”整改措施</div> <div>企业的二期污水处理站转鼓格栅，锈蚀严重损坏，可能导致污水进水不顺畅、臭气逸散，影响处理效果，同时对池内微生物环境造成干扰，建议立即进行检修或更换封闭结构，以保障污水处理系统的正常运行和出水水质达标。</div> <div>表 2-20 现有项目存在问题整改情况一览表</div> <table><tr><th>现有项目存在问题</th><th>整改措施</th><th>整改时间</th></tr><tr><td>二期污水处理站转鼓格栅，锈蚀严重损坏。</td><td>完善该部分封闭措施</td><td>2026 年 3 月 1 日前完成整改措施</td></tr></table> <div><div></div><div></div></div> <div>二期污水处理站转鼓格栅</div>								控制因子	现有项目总量指标 (t/a)	现有项目排放总量 (t/a)	达标情况	颗粒物	19.396	0.49393	达标	VOCs	1.4	0.38907	达标	现有项目存在问题	整改措施	整改时间	二期污水处理站转鼓格栅，锈蚀严重损坏。	完善该部分封闭措施	2026 年 3 月 1 日前完成整改措施
控制因子	现有项目总量指标 (t/a)	现有项目排放总量 (t/a)	达标情况																						
颗粒物	19.396	0.49393	达标																						
VOCs	1.4	0.38907	达标																						
现有项目存在问题	整改措施	整改时间																							
二期污水处理站转鼓格栅，锈蚀严重损坏。	完善该部分封闭措施	2026 年 3 月 1 日前完成整改措施																							

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》中要求：大气环境，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境部门公开发布的质量数据等。

1、现状环境空气质量

(1) 基本污染物环境质量现状评价

本次常规污染物环境质量现状数据引用淮北市生态环境局网站公开的 2024 年度淮北市生态环境状况公报，项目区域各基本污染物评价因子现状如下表所示。

2024 年城市环境空气中：二氧化硫年均值为 6 微克/立方米，符合国家一级标准。日均值范围为 2~15 微克/立方米，日均值达标率 100%；二氧化氮年均值为 19 微克/立方米，符合国家一级标准。日均值范围为 2~59 微克/立方米，日均值达标率 100%；一氧化碳日均值第 95 百分位数为 1.0 毫克/立方米，符合年浓度达标值要求。日均值范围为 0.3~1.2 毫克/立方米，日均值达标率 100%；臭氧年日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位值为 175 微克/立方米，超过年浓度达标值要求。日最大 8 小时滑动平均值范围在 29~254 微克/立方米之间，最大值超标 0.59 倍，日最大 8 小时滑动平均值达标率 83.6%；可吸入颗粒物扣除沙尘影响后年均值为 70 微克/立方米，符合国家二级标准要求。日均值范围在 12~336 微克/立方米之间，最大日平均浓度超标 1.24 倍，日均值达标率 92.9%；细颗粒物年均值为 43 微克/立方米，超过国家二级标准 0.23 倍。日均值范围在 6~283 微克/立方米之间，最大日平均浓度超标 2.77 倍，日均值达标率 87.4%。

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	达标
NO ₂	年平均质量浓度	19	40	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	70	70	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	43	35	不达标
CO	24h 平均浓度第 95 百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	达标
O ₃	最大 8h 平均浓度第 90	175	160	不达标

		百分位数				
--	--	------	--	--	--	--

由上述数据可见，全市 SO₂、NO₂ 年平均浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）一级标准要求；CO 日均值第95 百分位数达到二级标准要求；PM₁₀ 年平均浓度达到二级标准要求，日平均值达标率小于 95%，超过二级标准要求；PM_{2.5} 年均浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均值第90 百分位数均超过二级标准要求。该区域为环境空气质量不达标区。

（2）其他污染物环境质量现状评价

本项目特征污染因子为 TSP，本次评价 TSP 质量现状引用《安徽淮北高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》中的环境质量监测数据（详见附件 16），监测时间为 2023 年 12 月 19 日~12 月 26 日，监测点位 G4 华润金蟾药业股份有限公司，位于本项目现有厂区内。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，与项目有关的监测数据三年内有效，且项目区域环境空气质量变化不大，故本次监测数据引用合理，具体监测点位及监测结果如下。

①监测因子：TSP 日均浓度

②监测时间：2023 年 12 月 19 日~12 月 26 日，连续监测 7 天，TSP 监测日均浓度。

③测点布设

表 3-2 大气环境质量监测布点

监测点位	监测点位坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂址距离/m
	经度/E	纬度/N				
G4	116.886808	33.966367	TSP	7 天	W	80

④监测结果

采样监测数据及评价结果见下表。

表 3-3 大气环境质量监测布点

监测点位	监测点位编号	项目	日均值		
			浓度范围	标准指数	超标率%
华润金蟾药业股份有限公司	G4	TSP(mg/m ³)	0.141~0.153	0.47~0.51	0

⑤评价标准

TSP 环境质量评价标准详见下表。

表 3-4 大气环境质量监测布点

污染物名称	取值时间	浓度限值	单位	标准来源
TSP	日均值	0.3	mg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)

⑥评价结果

由上表可知，本项目评价区域 TSP 日均值能够满足《环境空气质量标准》要求。

2、地表水环境现状

厂区废水处理后通过污水总排口（DW001）排入市政污水管网，进入淮北龙湖工业园污水处理厂处理，处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准 A 标准，最终排入龙河。

引用《安徽淮北高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》中的环境质量监测数据，监测时间为 2023 年 12 月 11 日~12 月 13 日。具体监测点位及监测结果如下：

表 3-5 开发区地表水现状监测结果一览表（单位：mg/L，pH 无量纲）

监测点位编号	pH	溶解氧	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总磷	高锰酸盐指数	氟化物
采样日期：2023.12.11								
龙湖工业园污水处理厂排污口上游 500m	7.7 (4.1℃)	7.9	7	0.8	0.316	0.07	5.3	0.92
龙湖工业园污水处理厂排污口下游 500m	7.5 (4.2℃)	8.0	10	1.1	0.334	0.07	5.2	0.93
龙湖工业园污水处理厂排污口下游 1000m	7.8 (3.9℃)	7.3	16	1.9	0.318	0.06	5.2	0.91
龙湖工业园污水处理厂排污口下游 3000m	7.7 (4.0℃)	7.4	8	1.0	0.306	0.05	5.2	0.92
采样日期：2023.12.12								
龙湖工业园污水处理厂排污口上游 500m	7.5 (5.0℃)	8.0	9	1.1	0.260	0.04	5.4	0.87
龙湖工业园污水处理厂排污口下游 500m	7.6 (4.9℃)	7.8	13	1.4	0.284	0.05	5.3	0.90
龙湖工业园污水处理厂排污口下游 1000m	7.5 (3.8℃)	7.7	14	1.6	0.268	0.05	5.0	0.92
龙湖工业园污	7.5	7.8	11	1.4	0.322	0.06	4.8	0.90

	水处理厂排污口下游 3000m	(4.6℃)							
	采样日期：2023.12.13								
	龙湖工业园污水处理厂排污口上游 500m	7.3 (5.2℃)	7.9	10	1.2	0.286	0.04	4.8	0.90
	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 500m	7.4 (5.3℃)	7.6	13	1.4	0.300	0.06	5.2	0.93
	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 1000m	7.7 (5.0℃)	7.5	14	1.6	0.342	0.05	4.7	0.94
	龙湖工业园污水处理厂排污口下游 3000m	7.7 (5.0℃)	8.0	11	1.3	0.278	0.05	4.9	0.93
	监测结果表明，龙支河和龙河各监测指标均可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水质标准要求。								
	3、声环境质量现状								
	本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求，可不进行噪声监测。								
	4、土壤和地下水								
环境保护目标	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目采取分区防渗后，不存在地下水和土壤环境污染途径，所以不需开展土壤及地下水环境质量现状调查。								
	5、生态环境								
	本项目无产业园区外新增用地，无不良生态影响。								
	6、电磁辐射								
环境保护目标	本项目无电磁辐射影响。								
	3.2 主要环境保护目标								
	1 大气环境								
	本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，周围大气环境保护目标为徐庄社区、孙庄社区、徐庄小学、康园小区、龙湖苑、罗马公馆、张大庄、龙湖学校及金鹏·中国印等，具体内容见表 3-2，本项目环境保护目标见附图 3。								
环境保护目标	2 声环境								

本项目厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标。

3 地表水环境

本项目距离最近的河流为距离厂区东侧 310 米的龙河。

4 地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，村庄居民日常生活饮水均采用自来水，由市政管网供给，不取用地下水。

5 生态环境

本项目位于淮北市龙湖高新技术产业园区安徽华润金蟾有限公司现有厂房，不新增用地，所以本项目不涉及生态环境保护目标。

表 3-6 主要环境保护目标一览表

环境要素	序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离(m)
			X	Y					
大气环境	1	徐庄社区	-60	240	居民区	800 人	GB3095-2012 及修改清单中的二类区	W	60
	2	孙庄社区	-60	0	居民区	500 人		W	60
	3	康园小区	-60	600	居民区	500 人		NW	80
	4	龙湖苑	-60	750	居民区	200 人		NW	243
	5	罗马公馆	-60	830	居民区	800 人		NW	342
	6	张大庄	-295	750	居民区	900 人		NW	389
	7	淮北市龙波艺术高级中学	0	750	学校	800 人		N	265
	8	龙湖学校	-490	-300	学校	400 人		SW	307
	9	金鹏·中国印	-60	-60	居民区	850 人		SW	60
水环境	1	龙河	小型河流		水环境、水生物等		GB3838-2002 IV类	NE	325

	声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标			GB3096-2008 三类区	/	/
	地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					
备注：坐标原点取厂区西南角（116.884931318,33.966512580）为坐标原点（0，0）。							
污染物排放控制标准	3.3.1 废气污染物排放标准						
	有组织废气：项目污水处理站、渣场的有组织恶臭气体氨、硫化氢、臭气浓度和非甲烷总烃执行《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005—2021）中表 3 污水处理站废气大气污染物最高允许排放限值；三九胃泰颗粒生产线干燥废气颗粒物执行《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中表 1 大气污染物基本项目最高允许排放限值。						
	无组织废气：无组织恶臭气体氨及硫化氢排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中的二级标准；无组织恶臭气体臭气浓度排放执行《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）中相关限值要求；无组织废气颗粒物和 非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准限值要求，厂区内 VOCs 无组织排放浓度应满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）限值要求，具体标准值见下表。						
	表 3-7 大气污染物排放限值 (单位：mg/m ³ ，臭气浓度：无量纲)						
	类别	污染物项目			排放限值	污染物排放监控位置	执行标准
	有组织废气	颗粒物	药尘	中药制造	20	车间或生产设施排气筒	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
		非甲烷总烃			60		
		硫化氢			5		
		氨			20		
		臭气浓度			1000		
	无组织废气	颗粒物			1.0	/	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
		非甲烷总烃			4.0	/	
		臭气浓度			20	/	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
		氨			1.5	/	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
硫化氢			0.06	/			

表 3-8 厂区内 VOCs 无组织排放最高允许限值（单位：mg/m³）

污染物项目	监控点限值	限值含义	无组织排放监控位置	排放标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
	20	监控点处任意一次浓度值		

3.3.2 废水污染物排放标准

本项目生产废水经厂区现有污水处理站处理达到龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行）后，通过市政污水管网进入龙湖工业园污水处理厂进一步处理，最终排入龙河。龙湖开发区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 排放标准，详见下表。

表 3-9 废水排放标准 单位：mg/L

污染物	pH (无量纲)	COD	BO _D ₅	SS	氨氮	总磷	总氮	色度 (稀释倍数)	急性毒性	总有机碳	总氰化物	动植物油
龙湖开发区污水处理厂接管标准	6~9	≤500	≤200	≤250	≤30	≤4	≤40	≤64	/	/	/	/
《中药类制药工业水污染物排放标准》 (GB21906-2008)	6~9	≤100	≤20	≤50	≤8	≤0.5	≤20	≤50	≤0.07	≤30	≤0.5	≤10
本项目所执行排放限值	6~9	≤500	≤200	≤250	≤30	≤4	≤40	≤64	≤0.07	≤30	≤0.5	≤10
GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	≤50	≤10	≤10	≤5	≤0.5	≤15	≤30	/	/	/	≤1

3.3.3 噪声排放标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，详见下表。

表 3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

项目	昼间 (dB (A))	夜间 (dB (A))
3 类	65	55

	<h3>3.3.4 固体废弃物</h3> <p>一般固废贮存参照执行 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》中的标准，危险废物收集和暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>														
总量控制指标	<p>根据安徽省人民政府《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》（皖政[2013]89号）中第（四）类 19 条和《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量控制指标工作的通知》（皖环发[2017]19 号）中的规定，严格实施主要污染物排放总量控制，水污染物总量控制指标为 COD、氨氮，大气污染物总量指标在二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）的基础上增加烟（粉）尘、挥发性有机物（VOCs）两项指标。</p> <p>1、水污染物总量控制指标：本项目产生的废水主要为水浴除尘器定期外排水、洗润废水、设备清洗水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水经厂区污水站处理达标后经市政管网进入龙湖污水处理厂处理，处理达标后排入龙河。项目水污染物最终外排量纳入龙湖污水处理厂总量指标中，本项目不单独申请 COD、氨氮指标。</p> <p>2、大气污染物总量控制指标：</p> <p>现有项目总量汇总如下：</p> <p style="text-align: center;">表 3-11 本项目实施后全厂产能方案一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目名称</th><th>项目总量</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目</td><td>颗粒物 16.44t/a、二氧化硫 51t/a、氮氧化物 46.5t/a</td></tr> <tr> <td>安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程</td><td>非甲烷总烃 0.6t/a</td></tr> <tr> <td>安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程</td><td>非甲烷总烃 0.8t/a</td></tr> <tr> <td>华润金蟾中药提取扩建项目</td><td>颗粒物 0.956t/a</td></tr> <tr> <td>华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目</td><td>颗粒物 2t/a</td></tr> <tr> <td>华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目</td><td>/</td></tr> </tbody> </table>	项目名称	项目总量	安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目	颗粒物 16.44t/a、二氧化硫 51t/a、氮氧化物 46.5t/a	安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程	非甲烷总烃 0.6t/a	安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程	非甲烷总烃 0.8t/a	华润金蟾中药提取扩建项目	颗粒物 0.956t/a	华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目	颗粒物 2t/a	华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目	/
项目名称	项目总量														
安徽金蟾生化股份有限公司退城进区搬迁项目	颗粒物 16.44t/a、二氧化硫 51t/a、氮氧化物 46.5t/a														
安徽华润金蟾药业股份有限公司中药配方颗粒提取二期工程	非甲烷总烃 0.6t/a														
安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程	非甲烷总烃 0.8t/a														
华润金蟾中药提取扩建项目	颗粒物 0.956t/a														
华润金蟾中药配方颗粒提取三期建设项目	颗粒物 2t/a														
华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目	/														

全厂总计				颗粒物 19.396t/a、非甲烷总烃 1.4t/a、二氧化硫 51t/a		
根据计算，颗粒物有组织排放量为 0.4417t/a，非甲烷总烃有组织排放量为 0.0082t/a，根据下表现有项目颗粒物剩余核定总量为 18.90207t/a、非甲烷总烃剩余核定总量为 0.99253t/a，故本项目无需申请总量。						
表 3-12 改扩建前后总量对比表						
污染物名称	现有项目核定总量 t/a	现有项目（已批已建）排放总量 t/a	已批未建项目排放总量 t/a	现有项目剩余核定总量 t/a	本项目排放总量 t/a	本次建议申请 t/a
颗粒物	19.396	0.49393	/	18.90207	0.4417	/
VOCs	1.4	0.38907	0.0184	0.99253	0.0082	/
二氧化硫	51	/	/	/	/	/
氮氧化物	46.5	/	/	/	/	/

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目利用现有 C07 和 C09 车间进行生产，不涉及厂房土建工程，施工期主要为设备的安放安装，主要影响为噪声，施工期较短，随着施工期结束而终止，施工期环境影响较小，施工期环境影响分析从略。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气环境影响和保护措施</p> <p>1、废气源强</p> <p>项目大气污染物有组织排放情况见表 4-1，排气筒参数信息见表 4-2，无组织排放情况见表 4-3。</p> <p>企业应按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ942-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范制药工业-中成药生产（HJ1064-2019）》、《固定污染源排污许可分类管理目录》相关要求，开展大气污染源监测，大气污染源监测计划见表 4-4。</p>

表 4-1 项目大气污染物有组织排放汇总一览表

生产线	工序	污染源	污染物	污染物产生					治理设施			排放情况			年排放 时间 h	年排 放量 (t/a)
				核算 方法	风量 (m ³ / h)	污染 物产 生量 (t/a)	污染 物产 生速 率 (kg/h)	污染 物产 生浓 度 (mg/ m ³)	工艺	收集 效率 (%)	处理 效率 (%)	核算 方法	排放 速率 (kg/h)	排放 浓度 (mg/ m ³)		
粉碎 粉尘	粉碎	粉碎	颗粒物	产污 系数 法	5000	5.04	2.86	572	设备自带脉 冲布袋除尘 器+15 米高 排气筒 (DA022)	100	99	产污 系数 法	0.246	7.02 9	176 0	0.432 4
三九 胃泰 颗粒 生产 线干 燥废 气	干燥	干燥	颗粒物	类比 法	30000	3.82	2.17	72.33	三套水浴除 尘装置+15 米高排气筒 (DA022)	100	90	类比 法				
炒制 废气	干燥	干燥	颗粒物	类比 法	3000	0.39	0.222	74	布袋除尘器 +15 米高排 气筒 (DA023)	100	99	类比 法	0.002 2	0.73	176 0	0.003 9
污水 处理 站	污水 处	污水处 理站	NH ₃	类比 法	8000	0.0207	0.0039	0.49	加盖密闭收 集+生物滤池 除臭装置+15	90	90	类比 法	0.000 39	0.04 9	528 0	0.002 07
			H ₂ S	类比	8000	0.0014	0.0002	0.034		90	90	类比	0.000	0.00	528	0.000

	理			法		4	7		米高排气筒 (DA002)			法	027	34	0	144
			非甲烷 总烃	类比 法	8000	0.074	0.014	1.75		90	90	类比 法	0.001 4	0.17 5	528 0	0.007 4
			臭气浓 度	类比 法	8000	33 无 量纲	/	/		90	90	类比 法	/	/	528 0	3 无 量纲
药渣 间	存 储 药 渣	药渣间	非甲烷 总烃	类比 法	8000	0.008	0.0015 3	0.191	经密闭管道 引至污水处 理站生物滤 池进行除臭 处理后,尾气 通过 15m 高 排气筒 (DA007)排 放;	90	90	类比 法	0.000 153	0.01 91	528 0	0.000 8
			臭气浓 度	类比 法	8000	4.5 无 量纲	/	/		90	90	类比 法	/	/	528 0	0.45 无量 纲

表 4-2 排气筒各项参数一览表

排放车 间/工段	排气筒	排放源参数							排放污 染物	排放口类 型	排放标准	
		坐标		高度 m	内径 m	温度° C	风量 m³/h	流速 m/s			速率 kg/h	浓度 mg/m³
		东经	北纬									
干燥	DA022	116°53'1 7.11060"	33°58'10 .81706"	15	1.0	80	33000	13	颗粒物	一般排放 口	/	20
炒制	DA023	116°53'1 7.11123"	33°58'10 .81214"	15	0.2	50	3000	13	颗粒物	一般排放 口	/	20
污水处 理站	DA007	116°53'1 8.88729"	33°58'12 .36202"	15	1.0	20	8000	15	NH ₃	一般排放 口	/	20
									H ₂ S		/	5
									臭气浓 度		/	1000 无 量纲
									非甲烷		/	60

									总烃			
药渣间	DA002	116°53'21.89995"	33°58'9.81285"	15	1.0	80	8000	13	非甲烷总烃	一般排放口	/	60
									臭气浓度		/	1000 无量纲

表 4-3 项目大气污染物无组织排放汇总一览表

位置	污染工序	污染物名称	采取的措施	污染物排放量 (t/a)	污染物排放速率 (kg/h)
C09 车间	筛分、包装	颗粒物	设备自带脉冲布袋除尘器	0.0038	0.0022
煮制废气、毒麻颗粒生产线干燥废气	煮制、干燥	中药异味 (臭气浓度)	经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	/	/
药渣间	药渣间	非甲烷总烃	固废贮存间排口通过管道经引风机接入污水站生物滤池除臭系统，药渣间周围定期除臭剂	0.0009	0.00017
		臭气浓度		0.5 无量纲	/
污水处理站	格栅、调节池、污泥池等	NH ₃	加盖密闭+生物降解净化除臭系统	0.0023	0.00044
		H ₂ S		0.00016	0.00003
		非甲烷总烃		0.0014	0.00027
		臭气浓度		3.3 无量纲	/

表 4-4 大气污染源监测计划

类别	监测位置		监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA022 排气筒	颗粒物	半年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
		DA023 排气筒	颗粒物	半年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)

		DA002 排气筒	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	一年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
			非甲烷总烃	半年一次	
		DA007 排气筒	臭气浓度	一年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)
			非甲烷总烃	半年一次	
	无组织	厂界	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、非甲烷总烃、颗粒物	半年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		厂房外	非甲烷总烃	半年一次	《制药工业大气污染物排放标准》 (DB34/310005-2021)

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、项目废气污染源强分析</p> <p>本次扩建项目产生的废气主要为粉碎粉尘、三九胃泰颗粒生产线干燥废气、煮制废气、毒麻颗粒生产线干燥废气、炒制废气、污水处理站恶臭气体、药渣间产生中药异味。</p> <p>(1) 粉碎粉尘</p> <p>粉碎（中药材）工序产生的颗粒物参照《排污源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2730 中药饮片加工行业系数手册”进行核算，其中炮制（粉碎工序）颗粒物产污系数（规模等级>200 吨-中药饮片/年）为 1.32kg/t •中药饮片，项目破碎、粉碎工序中药颗粒产量为 3816.5t/a，颗粒物产生量为 5.04t/a，粉碎机为密封作业，在出料的时候产生微量的粉尘，经设备自带脉冲布袋除尘器收集后汇入三九胃泰颗粒生产线干燥废气主管道排放（DA022）。</p> <p>根据业主提供资料，风机风量为 5000m³/h，脉冲布袋除尘器的处理效率为 99%，生产时间为 1760t/a。</p> <p>(2) 三九胃泰颗粒生产线干燥废气</p> <p>项目中药颗粒生产过程喷雾干燥工序会产生少量粉尘，设备运行时间为 1760h，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2740 中成药生产行业系数手册”中规模等级为>1000t-中成药/a 时，制剂工段颗粒物产污系数为 1kg/吨-中成药，项目中药颗粒生产量为 3816.5t/a，则喷雾干燥工序粉尘产生量为 3.82t/a。</p> <p>根据业主提供资料，风机风量为 30000m³/h，1 台干燥机的废气产生的水蒸气及颗粒物经三套水浴除尘后经 15m 高排气筒（DA022）外排，因干燥机为密闭设备，故颗粒物收集效率取 100%，水浴除尘效率取 90%。</p> <p>(3) 筛分、包装粉尘</p> <p>本项目筛分、包装过程中会产生少量粉尘，该过程粉尘产生量类比同行业同类项目生产经验，筛分、包装过程粉尘产生量约为药品量的 0.01%。经计算，筛分、包装过程粉尘产生量为 0.38t/a，筛分、包装粉尘经设备密闭收集后通过设备自带脉冲布袋除尘器处理，脉冲布袋除尘器的处理效率为 99%，排放量为 0.0038t/a 车间无组织排放，生产时间为 1760t/a。</p> <p>(4) 煮制废气、毒麻颗粒生产线干燥废气</p>
----------------------------------	---

本项目大部分生产工序均在密闭仪器设备内进行，生产车间内因为中药成分产生轻微异味（经与建设单位确认，在高温条件下，毒性饮片中的生物碱或毒蛋白，会通过高温直接破坏、降解毒性饮片的毒性），故以臭气浓度作为评价因子，不作定量计算。

毒麻颗粒生产线煮制、干燥废气：经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放。

（5）炒制废气

参照《污染源源强核算技术指南 制药工业》（HJ 992—2018）源强核算方法，干燥工序产生颗粒物采用类比法分析，因本次项目炒药工序与三期项目炒药工序生产工艺基本一致，类比具备可行性。根据现有项目监测报告中的检测数据（DA019 排气筒为炒药工序排气筒，检测数据详见附件），保守考虑取 DA019 颗粒物排放速率为 $2.22 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ 。经类比核算得出，保守考虑本项目炒药机排放速率最大为 $2.22 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，生产时间为 1760t/a，年排放量为 0.039t/a，因此本项目炒药工序颗粒物产生量为 0.39t/a。项目炒制废气经设备密闭收集后通过布袋除尘装置处理后经 15m 高排气筒（DA023）外排。根据业主提供资料，风机风量为 $3000 \text{m}^3/\text{h}$ ，布袋除尘器的处理效率为 99%，生产时间为 1760t/a。

（5）污水处理站恶臭气体

本改扩建项目生产废水依托现有二期污水处理站，污水处理站会产生恶臭气体，参考《排污许可证申请与核发技术规范制药工业-中成药生产》（HJ1064-2019），本次评价分别以氨、硫化氢、臭气浓度表征。主要来自调节池、厌氧池、生化池、污泥浓缩池及污泥脱水间等。现有污水站调节池、厌氧池、生化池、污泥浓缩池及污泥脱水间产生的恶臭气体经引风机抽取进入生物滤池除臭装置处理后，通过 15 米高的排气筒（DA002）排放。

根据《污染源源强核算技术指南制药工业》（HJ992-2018），本次评价对污水站废气以产污系数法和类比法进行源强核算。根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1g 的 BOD_5 ，可产生 0.0031g 的氨和 0.00012g 的硫化氢。根据废水源强核算，本项目全部建成后的污水站废水处理过程 BOD_5 消减量约 7.459t/a，则污水站废气氨产生量约 0.023t/a、硫化氢产生量约 0.0016t/a；污水站年工作时间计 5280h。本项目现有工程二期

污水处理站处理水量为 1723.8t/d，根据企业提供的监测报告（详见附件 9），二期污水处理站的非甲烷总烃均值排放量为 $8.16 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，臭气浓度均值排放量为 175 无量纲，本扩建项目新增水量 27.07t/d，类比得出本次扩建项目二期污水处理站的非甲烷总烃排放量为 $1.3 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ，臭气浓度排放量为 3 无量纲，保守考虑“生物滤池除臭装置”按处理效率 90%计，“密闭收集”按收集效率 90%计，故扩建后二期污水处理站的非甲烷总烃产生量为 0.014kg/h，臭气浓度产生量为 33 无量纲。

（6）药渣间产生中药异味 G8

本项目产生的药渣（浸膏杂质、过滤杂质）依托现有药渣间，C02 车间产生的药渣通过专用密闭通道排入运渣车，运渣车设有渣液收集箱，且进行密闭输送，防止药渣在运输过程中产生的异味无组织逸散；渣场设有压滤机，对产生的药渣进行压滤除去滤液，防止药渣发酵产生异味；药渣在药渣暂存处暂存每天定时清运，做到日产日清。为防止药渣暂存车间恶臭无组织逸散，对其进行封闭处理，在药渣间内部设置抽风系统，产生的中药异味气体经引风机抽至三期污水站生物滤池净化装置（风量为 $8000 \text{m}^3/\text{h}$ ，渣场日产日清，可满足依托要求）进行除臭通过 15 米高的排气筒（DA007）排放，消除渣场产生的异味。本项目现有工程药渣间一般固废产生量 7478.422t/a，根据企业提供的监测报告（详见附件 9），现有药渣间的非甲烷总烃均值排放量为 $7.00 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，臭气浓度均值排放量为 219 无量纲，本扩建项目新增一般固废产生量 15.51t/a，类比得出本次扩建药渣间的非甲烷总烃排放量为 $1.5 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ，臭气浓度排放量为 6 无量纲，保守考虑“生物滤池除臭装置”按处理效率 90%计，“密闭收集”按收集效率 90%计，故扩建后药渣间的非甲烷总烃产生量为 $1.7 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ，臭气浓度产生量为 5 无量纲。

2、废气污染治理设施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范制药工业—中成药生产（HJ1064-2019）》如下表所示。

表 4-5 《排污许可证申请与核发技术规范制药工业》污染防治可行技术

主要生产单元	废气产污环节	污染物项目	可行性技术
中成药生产			
提炼单元	干燥废气	颗粒物	袋式除尘、静电除尘、湿式除尘、其他

备注：本项目生产废水依托现有二期污水处理站，二期污水处理站产生的非甲烷总烃及恶臭气体经引风机抽取进入生物滤池除臭装置处理后，通过 15 米高的排气筒（DA002）排放。本扩建项目产生的药渣（浸膏杂质、过滤杂质）依托现有药渣间，产生的中药异味气体经引风机抽至三期污水站生物滤池净化装置进行除臭通过 15 米高的排气筒（DA007）排放。

本项目产生的污染物主要为颗粒物、硫化氢、氨及臭气浓度，三九胃泰颗粒生产线的粉碎粉尘、筛分、包装粉尘产生的颗粒物均经设备自带脉冲布袋除尘器处理；三九胃泰颗粒生产线的干燥工序产生的颗粒物经三套水浴除尘装置处理；毒麻颗粒生产线煮制废气、干燥废气经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理；毒麻颗粒生产线炒制废气经设备密闭收集后通过水浴除尘装置处理；项目采取的废气处理技术属于《排污许可证申请与核发技术规范制药工业-中成药生产（HJ1064—2019）》中所列的可行性技术中所列的可行性技术（湿式除尘、生物净化），能正常运转，实现达标排放。

（2）设备设计可行性

水浴除尘装置：原理是含粉尘气体进入旋风分离器后沿着筒体内壁形成旋转向下的外旋流，尘粒在旋转过程中受离心机作用被甩向筒壁，分离的粉尘沿壁面下滑并通过底部的排口回收使用，净化后的气体形成上升的内旋流从顶部排气管排出进入水浴除尘器，水浴除尘器排风入口处设置一道喷淋装置先对进气进行预洗先捕捉部分细微粉尘，水浴除尘器上部和中部设置两层喷淋系统，通过水泵将循环水箱中的水加压喷淋雾化，含尘气体从下向上流动，与雾化后的水滴充分接触后被捕获，捕获粉尘的污水落入底部循环水箱定期排出。水浴除尘装置参数如下：

表 4-6 废气处理设施信息一览表

序号	技术描述	单位	要求
每级水浴除尘装置参数			
1	排气风机	/	/
1.1	风量	M ³ /min	167
1.2	风压	mmaq	980
1.3	电机功率	Kw	45
1.4	转速	r/min	2900
1.5	数量	台	1
1.6	材质	/	A3
2	排气管	/	/

2.1	材质	/	SUS
2.2	壁厚	mm	2
3	喷洗泵	/	/
3.1	流量	M ³ /h	25/12.5
3.2	扬程	m	32/12.5
3.3	电机功率	Kw	4/1.1
3.4	转速	r/min	2900
3.5	数量	台	1
3.6	材质	/	A3/SUS
4	室体	/	/
4.1	材质	/	SUS304
4.2	厚度	mm	2.5
4.3	一层过滤网	/	金属滤网
4.4	二层过滤网	/	环保球
4.5	三层过滤网	/	C 型挡水板
5	喷嘴	/	/
5.1	型式	/	螺旋实心喷头
5.2	流量	l/min	33
5.3	压力	bar	2
5.4	材质	/	PP
5.5	数量	个	41

3、非正常情况

项目非正常工况大致有开停车、停电和设备故障三种情况。

(1) 开、停车污染源强分析

短期停车，生产物料可暂存在设备内，待生产正常后恢复正常状况；若需长期停车，企业可通过合理安排生产计划进行调控。因此，只要严格按照操作规程进行生产操作，开停车造成非正常排放可能性不大。

项目在车间开工生产时，首先运行废气处理装置，然后再开启工艺装置，可使生产线产生的废气得到有效治理。车间生产线停止时，应保持废气治理设施继续运转，待生产线上的废气全部排出、得到治理后再关闭废气治理措施。由此可确保开、停车时排出的污染物得到有效治理，经排放口排放的污染物浓度与正常生产时保持一致。

对于控制和削减污染物排放量的环保设备开车时，车间工艺设备先不要开启，待环保设备运行正常后，再行车间开车；环保设备停车时，车间工艺设备要先关闭，待车间停车、污染物不再产生后，再行环保设备停车。

(2) 停电事故非正常排放

停电包括计划性停电和突发性停电两种情况。计划性停电，可通过事先计划停车或备电切换，避免事故性非正常排放。发生突发性停电，不会造成事故性排放，各生产物料可滞留在相应的设备内不排放，对环境影响不大。对于车间无组织排放废气，由于停电后，引风机停止工作，车间内废气不能及时排出，造成车间内污染物浓度短期上升，但因生产操作的停止，这种影响持续时间不长。

(3) 设备故障或检修

生产装置检修时，首先保证整批物料加工结束后停工，待各个设备检修、保养后再开工生产。生产线设备若出现故障或检修时，如产污设备停止运转，即不会有废气产生，如产污设备正常运转，应使废气治理设施继续运转，经排放口排放的污染物浓度与正常生产时保持一致。

(4) 废气治理装置故障或失效

若废气治理装置故障或失效，废气未经净化处理直接排入大气，将对周围大气环境贡献值增大。本次评价废气非正常工况排放主要考虑项目废气治理设施发生故障，即去除效率为 50%的排放。

表 4-7 非正常排放参数表

编号	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次/次	排放量 kg/a	措施
DA02 2 排气筒	颗粒物	71.855	2.515	1	2	5.03	设立管理专员维护各项环保措施的运行，定期检修，特别关注废气处理措施的运行情况，当废气处理设施发生故障时，立即停止相关生产环节
DA02 3 排气筒	颗粒物	37	0.111	1	2	0.222	
DA00 7 排气筒	非甲烷总烃	0.0955	0.0008	1	2	0.191	
	臭气浓度	2.25 无量纲	/	1	2	4.5 无量纲	
DA00 2 排气	NH ₃	0.245	0.00195	1	2	0.0039	

筒	H ₂ S	0.017	0.000135	1	2	0.0002 7
	非甲烷 总烃	0.875	0.007	1	2	0.014
	臭气浓 度	16.5 无量 纲	/	1	2	33 无 量纲

4、大气环境影响分析结论

本项目三九胃泰颗粒生产线的干燥工序产生的颗粒物经三套水浴除尘装置处理满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005—2021）表3标准，污水处理站产生的恶臭气体氨、硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005—2021）排放限值，药渣间产生的非甲烷总烃、臭气浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005—2021）排放限值，厂界无组织恶臭气体氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值中的二级标准，臭气浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）表1厂区内VOCs无组织排放最高允许限值。非甲烷总烃、颗粒物满足大气污染物综合排放标准（GB 16297-1996），厂区内非甲烷总烃浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005—2021）表6VOCs无组织排放最高允许限值。

综上所述，本项目运营期废气均可达标排放。

二、废水环境影响和保护措施

1、水污染物产排情况

本项目用水由龙湖工业园供水管网供给，用水主要为洗润用水、蒸煮用水、毒麻颗粒生产线设备清洗用水、三九胃泰生产线设备清洗用水、纯水制备用水及水浴除尘器用水；排水主要为洗润废水、毒麻颗粒生产线设备清洗废水、三九胃泰生产线设备清洗废水、纯水制备废水、水浴除尘器废水及蒸汽冷凝水。

①洗润用水

毒性生产线洗润用水生产中需要加入生姜片蒸煮解毒，解毒后排入现有厂区二期污水处理站处理；根据企业提供资料，药材清洗用水（纯水）量约为（1m³/d）220m³/a，废水排放系数取0.8，则洗润废水量0.8m³/d（176m³/a）。

②蒸煮用水

本项目共有蒸煮锅 2 个，容积为 200L，每天使用 1 次，蒸煮锅每次用水（纯水）为 0.05m^3 ，则本项目蒸煮工序用水量为 0.1t/d （ 22t/a ），中药饮片在蒸煮过程中，约 50%（ 11t/a ）水蒸发，约 30%（ 6.6t/a ）进入药材内，约 20%（ 4.4t/a ）外排进入现有厂区二期污水处理站处理。

③毒麻颗粒生产线设备清洗用水

毒麻颗粒生产线设备采用纯水进行清洗，根据建设单位提供资料，设备清洗用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ （ $110\text{m}^3/\text{a}$ ），废水排放系数取 0.8，则毒麻颗粒生产线设备清洗废水量 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ （ $88\text{m}^3/\text{a}$ ），排入现有厂区二期污水处理站处理。

④三九胃泰生产线设备清洗用水

本项目三九胃泰生产线设备采用纯水进行清洗。根据企业提供资料，每 1 个生产批次进行一次设备清洗，清洗用水量约 $2\text{t}/\text{次}$ 。项目生产批次约 1403 批次，共用纯水 $12.75\text{m}^3/\text{d}$ （ $2806\text{m}^3/\text{a}$ ），废水排放系数取 0.8，则废水排放量 $10.2\text{m}^3/\text{d}$ （ $2244\text{m}^3/\text{a}$ ），排入现有厂区二期污水处理站处理。

⑤纯水制备用水

本项目毒性生产线洗润用水、蒸煮用水、设备清洗用水及三九胃泰生产线设备清洗、过程需要使用纯水，根据建设单位提供材料，本项目纯水用量约 $14.35\text{m}^3/\text{d}$ （ $4305\text{m}^3/\text{a}$ ），纯水制备效率取 0.7，纯水制备新鲜水用量为 $20.5\text{m}^3/\text{d}$ （ $6150\text{m}^3/\text{a}$ ），制备浓水排放量 $6.15\text{m}^3/\text{d}$ （ $1845\text{m}^3/\text{a}$ ）。

⑥水浴除尘器用水

本项目三九胃泰生产线干燥过程需要使用水浴除尘器除尘，根据建设单位提供材料，水浴除尘器水循环利用，每日定时排出和补充损耗。总补充量约为 1t/d （ 220t/a ），外排总废水量约为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，排入厂区自建综合污水处理站处理后排放。

⑦蒸汽冷凝水

由水平衡可知，本项目蒸汽冷凝水排放量为 2200 吨/年，折合 10 吨/天。

本项目年用水量为 $21.5\text{m}^3/\text{d}$ （ $4730\text{m}^3/\text{a}$ ），排水量为 27.07t/d （ $5955.4\text{m}^3/\text{a}$ ）（年工作日为 220 天）。

2、废水污染源强核算结果及相关参数一览

项目外排废水主要为生产废水，参照《中药类制药工业水污染物排放标

准—编制说明》中 5.2.1.2 调研资料分析“在本标准的编制过程中，我们进行了大量的调研工作，向部分中药制药企业发放调查函，并对某些企业进行了现场调查，现将调研结果汇总于表 5.2。从表 5.2 可以看出，中药制药企业生产废水的污染物主要是常规污染物，即 COD、BOD₅、SS、pH、氨氮等。大多数厂家采用厌氧-好氧处理工艺，厌氧处理主要采用 UASB、水解酸化等，工艺，生化处理装置主要采用活性污泥法、生物接触氧化法以及序批式活性污泥法等，对废水的处理效果比较好。进水 COD 浓度范围为 63.9~3800mg/L，大多数厂家在 1800mg/L 以下，平均进水浓度约为 950mg/L；出水 COD 浓度范围在 3.623~275mg/L，大多数厂家在 150mg/L 以下，平均出水浓度约为 80mg/L。进水 BOD₅ 浓度范围为 29.3~1260mg/L，大多数厂家在 300mg/L 以下；出水 BOD₅ 浓度范围在 1.83~87.82mg/L，大多数厂家在 50mg/L 以下。进水 SS 浓度范围为 29~1643.8mg/L，大多数厂家在 250mg/L 以下；出水 SS 浓度范围在 12~80mg/L，大多数厂家在 60mg/L 以下。进水 NH₃-N 浓度范围为 0.1~28.2mg/L，出水浓度在 10mg/L 以下。进水磷酸盐浓度范围为 0.201~6.02mg/L，出水浓度在 1mg/L 以下。”本项目废水产生源强保守考虑取最大值，见下表。

表 4-8 项目废水污染源源强核算结果一览表

类别	废水量 t/a	污染物名称	产生情况		治理措施	处理效率 %	排放情况		排放方式
			浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	排放量 t/a	
综合生产废水	5955.4	pH	6~9		UASB 厌氧罐+生物氧化池	/	6~9		达标后排入龙湖污水处理厂
		COD _{Cr}	3800.0	22.631		94	228.0	0.136	
		BOD ₅	1260.0	7.504		94	75.6	0.045	
		SS	1643.8	9.789		88	197.3	0.118	
		NH ₃ -N	28.2	0.168		76	6.8	0.004	
		TP	6.0	0.036		68	1.9	0.001	

表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	综合废水	PH、COD、BOD ₅	经厂区总排口进入龙湖园区	连续排放	TW001	污水处理站	UASB 厌氧罐+生物	DW001	是	企业总排

		、SS、 NH ₃ - N、TP	污水处 理厂处 理达标 后排入 龙河				氧化 池			
--	--	-----------------------------------	--------------------------------	--	--	--	---------	--	--	--

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口 编号	排放口地理 坐标		废水排 放量 (t/a)	排 放 去 向	排 放 规 律	间 歇 排 放 时 段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污 染 物 种 类	国家或地 方污染物 排放标准 浓度限值
1	DW 001	116.8 8573 1	33.9 665 28	5955.4	淮 北 市 龙 湖 园 区 污 水 处 理 厂	连 续 排 放	/ 	淮 北 市 龙 湖 园 区 污 水 处 理 厂	PH	6~9（无量 纲）
									COD	≤50
									BOD ₅	≤10
									SS	≤10
									氨氮	≤5（8）
									TP	≤0.5

表 4-11 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	新增排放量 / (t/d)	新增排放量 / (t/a)
1	DW001	PH	6~9	-	-
		COD _{Cr}	50	0.298	0.298
		BOD ₅	10	0.060	0.060
		SS	10	0.060	0.060
		NH ₃ -N	5（8）	0.030	0.030
		TP	0.5	0.003	0.003
排放口合计		COD			0.298
		BOD			0.060
		SS			0.060
		NH ₃ -N			0.030
		TP			0.003

根据《排污许可证申请与核发技术规范制药工业—中成药生产》（HJ 1064—2019）的要求，本项目需要制定废水监测计划。企业已对废水接管排放口制定监测计划，见下表；本项目为扩建项目，废水排放依托企业现有的污水排放口，且排放的废水中未新增污染因子，依托现有。

表 4-12 废水监测要求

监测点位	监测指标	监测频次
------	------	------

废水总排口	流量、PH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、急性毒性、总氰化物	半年一次
	总有机碳、色度、动植物油	一年一次

3、废水污染治理设施可行性分析

(1) 污水处理措施可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范制药工业一中成药生产（HJ 1064-2019）》，废水处理可行技术参考见下表所示。

表 4-13 废水处理可行技术参考表

废水类别	污染物项目	可行性技术
中成药生产		
车间生产废水 ^a	总汞、总砷	调节、混凝、沉淀、中和、吸附；
生产废水	pH 值、色度、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、氨氮、总氮、总磷、总有机碳、急性毒性（HgCl ₂ 毒性当量）、总氰化物	预处理系统：格栅、混凝、沉淀、中和调节、气浮； 生化处理系统：水解酸化、厌氧生物法、好氧生物法； 深度处理：活性炭吸附、曝气生物滤池、高级氧化、芬顿氧化、膜分离；

^a 含一类污染物的车间生产废水

项目主要废水为生产废水，生产废水依托现有二期污水处理站处理，污水处理站处理工艺主要采取“UASB+接触氧化”，项目采取的废水处理技术属于《排污许可证申请与核发技术规范制药工业一中成药生产（HJ1064-2019）》中所列的可行性技术（预处理系统+生化处理系统），因此，项目采取的治理措施可行。项目废水经处理后出水能够满足龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行）。因此，项目废水经处理后能够做到达标排放，处理工艺合理可行。

本项目依托现有二期污水处理站处理工艺流程见下图：

```

graph TD
    W[污水] --> RG[旋转格栅]
    RG --> JC[集水池]
    JC -- 泵 --> GLS[固液分离机]
    GLS --> GO[隔油池]
    GO -- 泵 --> TJ[调节池]
    TJ --> UASB[UASB 厌氧罐]
    UASB --> HW[回流水池]
    HW --> BCO[生物接触氧化池]
    BCO --> DS[二沉池]
    DS --> DB[达标排放]
    DS -.->|回流| HW
    DS -.->|污泥| SL[污泥贮池]
    SL -.->|带式污泥浓缩脱水机| SD[带式污泥浓缩脱水机]
    SD -.->|泥饼外运做肥料| NF[泥饼外运做肥料]
  
```

图4-1 本项目依托二期污水处理站设计处理工艺流程

二期工程设置了一座污水处理站，用于收集除动物药提取车间外的生产废水，设计处理规模 2000m³/d，设计出水水质按龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行。设计处理工艺，主要采取“UASB+接触氧化”处理工艺，其工艺流程大致分为前处理单元（格栅、固液分离、隔油）、主处理单元（UASB 厌氧、生物接触氧化）和污泥处理单元（污泥脱水和外运），其详细过程如下：

a. 生产废水汇总经人工格栅拦截废水中的较大悬浮物和漂浮物，来自于生产车间的高浓度废水经机械、人工格栅除渣后进入集水池，水由集水池泵入固液分离机进行固液分离，经隔油池隔油后进入均质调节池中进行水量和水质的调节。调节池的出水由泵提升至 UASB 厌氧罐（上升式厌氧污泥床），处理后回流至回流水池，在进入生物接触氧化池处理后进入二沉池，最后达标排放。系统所产生污泥排入到污泥贮池中，再经污泥脱水机脱水形成泥饼后外运处置。

b. UASB 厌氧罐（上升式厌氧污泥床）：它有配水系统、污泥反应区、三相分离器、沉淀区、出水系统、沼气收集系统组成。废水自底部进入，通过配水系统尽可能均匀的将废水分布于反应器底部，废水自下而上通过 UASB 反应器。

反应器底部有一个高浓度、高活性的污泥床，污水中的大部分有机污染物在此间经过厌氧发酵降解为甲烷和二氧化碳。废水从污泥床底部流入，与颗粒污泥混合接触，

污泥中的微生物分解有机物，同时产生的微小沼气气泡不断放出。微小气泡上升过程中，不断合并，逐渐形成较大的气泡，部分附着在颗粒污泥上。在颗粒污泥层的上部，因水流和气泡的搅动，由于沼气的搅动，形成一个污泥浓度较小的悬浮污泥层，可进一步分解有机物。气、固、液混合体逐渐上升经三相分离器后，其气进入气室，污泥在沉淀区进行沉淀，并经回流缝回流到污泥床。经沉淀澄清后的废水作为处理水排出反应器。

c. 生物接触氧化池：生物接触氧化池内设置填料，填料淹没在废水中，填料上长满生物膜，废水与生物膜接触过程中，水中的有机物被微生物吸附、

氧化分解和转化为新的生物膜。从填料上脱落的生物膜，随水流到二沉池后被去除，废水得到净化。在接触氧化池中，微生物所需要的氧气来自水中，而废水则自鼓入的空气不断补充失去的溶解氧。空气是通过设在池底的穿孔布气管进入水流，当气泡上升时向废水供应氧气，有时并借以回流池水。

(2) 本扩建项目污水处理达标可行性

在本项目废水处理工艺方案中，主要包括调节池、UASB 厌氧罐、生物氧化池、清水池等工序，各单元处理效果见下表。

表 4-14 依托污水处理站各单元分级处理效果表 单位：mg/L

处理单元	指标	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
调节池	进水	3800.0	1260.0	1643.8	28.2	6.0
	出水	3800.0	1260.0	1643.8	28.2	6.0
	去除率 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
UASB 厌氧罐	进水	3800.0	1260.0	1643.8	28.2	6.0
	出水	1140.0	378.0	986.3	16.9	4.8
	去除率 (%)	70.0	70.0	40.0	40.0	20.0
生物氧化池	进水	1140.0	378.0	986.3	16.9	4.8
	出水	228.0	75.6	197.3	6.8	1.9
	去除率 (%)	80.0	80.0	80.0	60.0	60.0
清水池	进水	228.0	75.6	197.3	6.8	1.9
	出水	228.0	75.6	197.3	6.8	1.9
	去除率 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
系统总去除率 (%)		94.0	94.0	88.0	76.0	68.0
本项目污染物排放标准		500.0	200.0	250.0	30.0	4.0

由上表可知，项目废水经处理后出水能够满足龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准执行）后，可接管进入龙湖开发区污水处理厂处理，处理达标后排入龙河。因此，项目废水经处理后能够做到达标排放，处理工艺合理可行。

(3) 本扩建项目污水处理处理能力可行性

本改扩建项目污水排放量为 27.07m³/d，依托现有二期污水处理站，现有二期污水处理站处理能力为 2000t/d，现有二期污水处理站产生污水排放量为 1723.8t/d，现有已批未建项目（华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗

建设项目) 的污水排放量为 30.1t/d, 进入二期污水处理站废气总量为 1780.97t/d, 故污水处理厂剩余处理能力完全能够满足本项目污水处理要求。

4、接管可行性分析

(1) 污水处理厂接管可行性

淮北市龙湖工业园污水处理厂设计规模为 40000m³/d, 采用奥贝尔氧化沟+絮凝沉淀深度处理工艺, 设计出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准, 出水排入龙河。污水处理厂处理工艺流程图见下图。

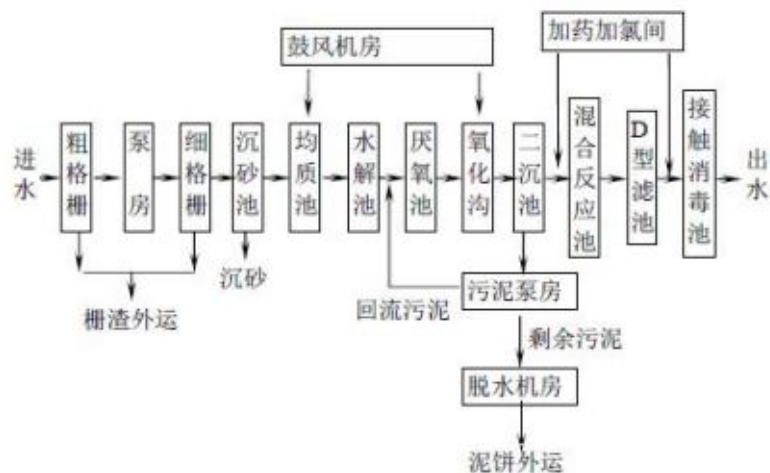


图 4-2 淮北市龙湖工业园污水处理厂处理工艺流程图

本项目位于淮北龙湖工业园污水处理厂收水服务范围内, 废水经预处理后可满足淮北龙湖工业园污水处理厂的接管标准; 本项目污水排放量为 27.07m³/d, 污水处理厂剩余处理能力完全能够满足本项目污水处理要求, 因此本项目废水排入淮北龙湖工业园污水处理厂, 从水质、水量来看, 不能对其造成冲击负荷, 因此本项目废水接入淮北龙湖工业园污水处理厂深度处理是可行的。

(2) 排放达标

厂区废水处理后通过污水总排口 (DW001) 排入市政污水管网, 进入淮北龙湖工业园污水处理厂处理, 处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级标准 A 标准, 最终排入龙河。因此, 采取以上治理措施后, 本项目废水可以达标排放。

运营期环境影响和保护措施	三、噪声环境影响和保护措施																							
	1、噪声源及降噪情况																							
	表 4-15 项目主要噪声源强及治理措施一览表																							
	序号	建筑物名称	声源名称	数量	单台声源源强声压级/距声源距离dB(A)/m	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声				
							X	Y	Z	E	S	W	N	E	S	W	N			声压级/dB（A）				建筑物外距离
																				E	S	W	N	
	1	生产车间	粉碎机	1	80/1	加强设备维修保养、厂房隔声等	388	240	1	44	18	6	7	47.1	54.9	64.4	63.1	8h	15	32.1	39.9	49.4	48.1	1m
	2		槽型混合机	1	75/1		390	245	1	42	23	8	2	42.5	47.8	56.9	69.0	8h	15	27.5	32.8	41.9	54.0	1m
	3		槽型混合机	1	75/1		392	246	1	40	24	10	1	43.0	47.4	55.0	75.0	8h	15	28.0	32.4	40.0	60.0	1m
	4		摇摆式颗粒机	1	75/1		398	242	1	34	20	16	5	44.4	49.0	50.9	61.0	8h	15	29.4	34.0	35.9	46.0	1m
	5		摇摆颗粒机	1	75/1		398	242	1	34	20	16	5	44.4	49.0	50.9	61.0	8h	15	29.4	34.0	35.9	46.0	1m
	6		摇摆式颗粒机1	1	75/1		399	242	1	33	20	17	5	44.6	49.0	50.4	61.0	8h	15	29.6	34.0	35.4	46.0	1m
	7		卧式沸腾干燥机	1	75/1		401	243	1	31	21	19	4	45.2	48.6	49.4	63.0	8h	15	30.2	33.6	34.4	48.0	1m
	8		ZF-2.0 m²振动筛	1	75/1		403	242	1	29	20	21	5	45.8	49.0	48.6	61.0	8h	15	30.8	34.0	33.6	46.0	1m
9	KZL-250 整		1	70/1	406		230	1	26	8	24	17	41.7	51.9	42.4	45.4	8h	15	26.7	36.9	27.4	30.4	1m	

表 4-16 室外声源噪声源强与治理措施

序号	声源名称	型号	声压级/距声源距离 dB(A)/m	空间相对位置/m			运行时段	声源控制措施
				X	Y	Z		
1	风机	/	85/1	402	246	2	8h	选低转速、低噪声、节能高效风机，风机底座设减振基础
2	风机	/	85/1	404	246	2	8h	选低转速、低噪声、节能高效风机，风机底座设减振基础
3	风机	/	85/1	406	247	2	8h	选低转速、低噪声、节能高效风机，风机底座设减振基础

备注：坐标原点为厂区西南角为中心（经纬度坐标为 116°53'5.98739",33°57'59.64142"），正东方向为 x 轴，正北方向为 y 轴。

2、项目噪声防治措施

本项目高噪声设备其噪声源强值为 70~80dB(A)，为了减轻对周围声环境的不利影响，仍需对高噪声设备采取相应的降噪治理措施。

(1) 设备选型时采用性能先进、高效节能、低噪设备，并加强对设备的维护管理，从源头上控制噪声的产生；合理布局，将高噪声设备设置在厂房内，配置减振垫，并且布置在远离厂界的一侧，通过减振垫、厂房隔声和距离衰减，减少对周围环境的影响。

(2) 对产生机械噪声的设备，在设备与基础之间安装减振装置；

(3) 加强机械设备的维修保养频次，适时添加润滑油等防止机械磨损；

(4) 对高噪声设备增设隔声罩。

3、厂界达标情况分析

采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4—2021）中的工业噪声预测模式。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。根据预测点和声源之间的距离 r ，根据声源发出声波的波阵面，将声源划分为点声源、线声源、面声源后进行预测。在本次预测中，将噪声源划分为点声源进行预测。项目对声环境产生影响的主要噪声源，按其辐射噪声和结构特点，安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素进行判断，逐一计算某一声源在预测点上产生的声压级（dB）。

①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算公式

根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4—2021），本项目已知各声源 1m 处的 A 声级，单个声源在预测点处产生的声级值计算模式如下：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： $L_A(r)$ —各声源单独作用在预测点时产生的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

A —A 声级衰减，本次评价中选用对 A 声级影响最大的倍频带（中心频率为 500Hz 的倍频带）进行计算，dB(A)；

A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

Abar—声屏障引起的倍频带衰减, dB;

Agr—地面效应引起的倍频带衰减, dB;

Amisc—其他多方面效应引起的倍频带衰减, dB。

A、几何发散衰减量 A_{di}

对于无指向性点声源, 几何发散衰减量公式为:

$$A_{div}=20\lg(r/r_0)$$

B、声屏障引起的衰减量 A_{bar}

本次预测未考虑声屏障的衰减, A_{bar} 取值为 0

C、大气吸收衰减量 A_{atm}

$$A_{atm}=a(r-r_0)/1000$$

本次预测未考虑空气吸收衰减量, 取值为 0。

D、其他多方面效应引起的衰减量 A_{misc}

评价过程中取值为 0。

②计算某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{oct,1} = L_{w_{oct}} + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中: $L_{oct,1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;

$L_{w_{oct}}$ —某个声源的倍频带声功率级, dB;

r_1 —室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

R —房间常数, m^2 ;

Q —方向性因子。

③计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10\lg\left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{oct,1(i)}}\right]$$

④计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

⑤将室外声级 $L_{oct,1}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w_{oct}}$:

$$L_{w_{oct}} = L_{oct,2}(T) + 10\lg S$$

式中：S—透声面积，m²。

⑥等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 L_{woc} ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的 A 声级。

⑦噪声贡献值计算：设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Ain,i}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{in,i}$ ，第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Aout,j}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$Leq(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1L_{Aout,j}} \right] \right)$$

式中：T—计算等效声级的时间，h；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数

⑧影响值计算：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1Leqg} + 10^{0.1Leqb})$$

式中 $Leqg$ ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB (A) 。

$Leqb$ ——预测点背景值，dB (A)

(3) 预测范围及预测点的确定

环境影响预测评价的目的就是评价项目建成后对周围环境及厂界噪声影响的程度。

(4) 预测结果

预测结果见下表。

表 4-17 项目厂界噪声预测结果单位：dB(A)

厂界名称	东厂界		南厂界		西厂界		北厂界	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
背景值	51.7	52.0	48.3	43.3	52.8	50.8	51.0	47.4
贡献值	44.0	44.0	43.6	43.6	44.0	44.0	35.4	35.4
预测值	52.4	52.6	49.6	46.5	53.3	51.6	51.1	47.7
标准值	GB12348-2008 中 3 类标准，即昼：65，夜：55							

声环境影响预测评价表明，项目建成后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、噪声监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），本项目厂界采取噪声最低监测频次每季度一次，并在噪声监测点附近醒目处设置

环境保护图形标志牌。

表 4-18 噪声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

四、固废环境影响及环保措施

本扩建项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物包含废机油、废活性炭、杂质和废药材，由有资质单位定期处理；本项目产生的一般工业固体废物主要包括布袋除尘器收集的糖粉、废包装袋、切片碎屑、废活性炭、废滤芯、反渗透膜、污泥等，其中布袋除尘器收集的糖粉回用于生产；废包装袋、切片碎屑、干化后的污泥委托处置，废活性炭、废滤芯、反渗透膜回收再生利用。

杂质和废药材：项目在毒麻生产线净制工序会拣净杂质及非药用部位，产生杂质和废药材。根据建设单位提供的资料，废药材约为 0.15t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废药材类别为 HW03，代码：900-002-03。收集后暂存于危废暂存间，定期委托处置。

废机油：根据建设单位提供资料，废机油年产生量约 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废机油类别为 HW08，代码：900-214-08。废液压油暂存危废暂存间内，委托有资质单位定期处理。

废活性炭：项目麻颗粒生产线煮制、干燥废气经通风橱收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放。废活性炭属于 HW49 类危险废物，危废代码为 900-039-49，需包装收集，根据建设单位提供资料，废活性炭年产生量约 1t/a。暂存现有厂区危废库内，委托有资质单位定期处理。

布袋除尘器收集的糖粉：本项目粉碎粉尘经布袋除尘器收集后无组织排放，根据企业提供资料，布袋除尘器收集的糖粉产生量为 0.02t/批次，项目生产约 1403 批次，本项目布袋除尘器收集的糖粉为 28.26t/a，收集后继续回用于生产。

废包装袋：本项目废包装袋主要来自包装过程中产生的废弃包装袋，根据企业提供的资料，包装过程产生的废弃包装盒产生量为 2t/a。废弃包装盒属于一般固废，企业委托处置。

切片碎屑：本项目在切制工段会产生切片碎屑，根据企业提供资料，本项

目产生的切片碎屑约为 11.6t/a。属于一般固废，委托安徽沃邦生物科技有限公司、淮北源捷环保科技有限公司进行处置。

废活性炭、废滤芯、反渗透膜：本项目生产线纯水制备工序会产生废活性炭、废滤芯、废反渗透膜，对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，纯水制备过程产生的废活性炭、废滤芯、废 RO 膜不属于危险废物，应进行回收再生利用；根据企业提供的纯水生产设计资料，废活性炭年产生量约为 0.02 吨/年，废滤芯年产生量约为 0.04 吨/年，废 RO 膜年产生量为 0.05 吨/年。

污泥：本项目本项目新增废水处理量 5955.4t/a，根据同类项目类比分析，参照《安徽华润金蟾药业股份有限公司新建醇提取车间工程环境影响报告书》及验收报告中数据，污泥（含水率 80%）产生量按废水处理量的万分之三进行估算，年新增污泥量约为 1.8t/a。废水处理过程中产生的污泥干化后委托处置；根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），污泥分类代码为：900-999-61。

1、固体废物产生情况及处置方式

2017 年 9 月，环境保护部印发了《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对产生危险废物的建设项目环境影响评价工作规定了相应的原则、内容和技术要求。本次扩建项目新增的固废产生和处置情况详见下表：

表 4-19 本扩建项目固废产生情况及处置方式一览表

序号	产生环节	属性	类别	代码	名称	物理性状	环境危险性	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式及去向
1	破碎工序	一般固废	/	/	布袋除尘器收集的糖粉	固态	/	28.26	暂存一般固废暂存间	回用于生产
2	包装工序	一般固废	/	274-01-45	废包装袋	固态	/	2		委托处置
3	切制工序	一般固废	/	900-99-99	切片碎屑	固态	/	11.6		委托处置
4	纯水制备工序	一般固废	/	266-01-49	活性炭	固态	/	0.02		回收再生利用
5	纯水制备工序	一般固废	/	266-01-49	滤芯	固态	/	0.04		回收再生利用
6	纯水制备工序	一般固废	/	266-01-49	反渗透膜	固态	/	0.05		回收再生利用

7	污水处理	一般固废	/	900-99-61	污泥	固态	/	1.8		干化后委托处置
8	维修	危险废物	HW08	900-217-08	废机油	液态	T/I	0.1	暂存危废间	危废暂存间
9	废气处理	危险废物	HW12	900-023-29	废活性炭	固态	T/In	1		
10	净制工序	危险废物	HW17	336-064-17	杂质和废药材	固态	T	0.15		

表 4-20 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废库	废机油	危险废物，HW08，900-214-08	厂区西南侧（依托现有）	10m ²	桶装	5t	3 个月
2		废活性炭	危险废物，HW49，900-039-49			桶装		
3		杂质和废药材	危险废物，HW03，900-002-03			袋装		

项目一般固体废弃物贮存将严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险固废的贮存将严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

3、贮存设施污染控制要求

（1）贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

（2）贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

（3）贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板 and 墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

（4）贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

(5) 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

(6) 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

4、贮存设施运行环境管理要求：

针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：

(1) 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。

(2) 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

(3) 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。

(4) 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

(5) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

(6) 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。

(7) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。

5、工业固体废物贮存间依托可行性分析

5.1 渣场贮存间

本厂区现有渣场贮存间（即一般工业固废暂存间）一间，位于厂区西北侧，占地面积为 900m²。渣场及一般工业固体废物最大贮存能力达 450~600 吨左右，正常运营期一般 3~5 天清运一次；经核算本次扩建项目投入运营后，全厂一般工业固废年产生量约为 7493.932t，约合每天平均产生 34.1t 一般工业固体废物，

	<p>按 5 天清运处置一次计，最大贮存量为 170.5t，而渣场的最大贮存能力在 450~600t 左右，可满足实际贮存需求。</p> <p>5.2 危废暂存间</p> <p>厂区现有危废库面积 10m²，设计最大储存规模为 5 吨，现有工程危险废物产生量 1.25t/a，本项目危险废物产生量为 1.25t/a，危险废物每 3 个月清运一次，故依托现有危废库是可行的。</p> <p>根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应 设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。本项目危废库废气经密闭收集引入污水站生物滤池除臭装置处理，尾气通过 15m 高排气筒（DA002）排放，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。</p> <p>五、土壤和地下水污染防治措施</p> <p>1、污染环节分析</p> <p>本项目区域可能对地下水、土壤环境造成影响的环节主要有：危废库（依托现有）、污水处理站（依托现有）、危险品库（依托现有）等发生泄漏。</p> <p>2、污染防治措施</p> <p>（1）源头控制</p> <p>①优先选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，并对产生的各类废物进行合理的回用和治理，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放。</p> <p>②严格按照国家相关规范要求，采取相应措施，防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险降到最低程度。</p> <p>③堆放各种危险废物临时存放场所要按照国家相关规范要求，采取严格的防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，严格危险化学品的和危险废物的管理。</p> <p>④对可能泄漏有害介质和污染物的设备和管道铺设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上铺设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。</p> <p>（2）分区防治措施</p> <p>针对可能对地下水造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐</p>
--	--

防渗原则，重点防腐防渗区的防渗性能要求渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ；除重点防渗区以外的区域为简单防渗区，采取一般地面硬化。项目防腐、防渗等防止地下水、土壤污染预防措施见下表。

表 4-21 项目防渗区划分

分区类型	名称	防渗区域
重点防渗区	危废暂存间、污水处理站、事故池、危险品库	地面、池体
一般防渗	生产车间、原料仓库、成品库、一般固废暂存间、办公区	地面

本项目具体分区防渗方案见下表所示。

表 4-22 全厂各污染区防渗措施

序号	名称	防渗设计要求
1	危废暂存间、污水处理站、事故池、危险品库（均依托现有）	危废库严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设危险废物暂存库，防止危险废物对地下水造成威胁。 其他：符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，或参照 GB 18598 执行采取防腐措施
2	生产车间、原料仓库、成品库、一般固废暂存间、办公区	符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$

备注：危废暂存间已按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）落实防渗要求，其他重点防渗区域已按《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 落实防渗要求，且已通过竣工环境保护验收。

3、地下水、土壤环境影响

经采取有效的分区防渗措施及污染防控措施，项目对区域地下水、土壤环境基本不造成影响。

六、环境风险影响分析

1、风险调查

本项目涉及的危险物质为乙醇、危废，主要风险场所为危险品库、危废库。

（1）储存过程潜在风险识别

本项目通过储罐储存乙醇，储罐为地上摆放，通过地面管线与卸车位连通，通过地下输料管与醇提车间接通。乙醇为易燃液体，其储存过程可能发生的风险主要有：

①乙醇储罐进行装卸操作时，或进行管道输送时产生静电，如果静电接地不良，可能起火或引起爆炸；

②储罐输料管阀门老化破损或违章操作造成乙醇泄漏，可能引发的继发事

故为火灾或爆炸事故。

（2）车间生产风险识别

本项目车间生产过程不涉及高压，温度不超过 100℃，因此发生爆炸的风险相对较小。本项目不涉及剧毒品，所涉及的易燃品乙醇在车间内通过管道输送，不易发生大量泄漏，少量泄漏事故只要能第一时间得到正确处理，周边人员有基本防护的意识和进行正确防护的前提下，不致发生严重事故。因此，评价认为，车间内的泄漏事故可控制性相对较强，只要确保各类应急处置设施处于有效状态，如灭火设施（CO₂ 灭火器或抗溶性泡沫灭火器）、车间围堰、事故废水和泄漏物料收集设施、相关物料和人员防护装置储备等，则生产过程的风险相对较小。

（2）污水处理设施危险性识别

企业污水为有机废水，污废水发生事故排放一般是在紧急停电时，或污废水处理设备发生故障而停止运转，药剂供应不到位或处理药剂失效等情况下，或者未按规程进行正确的操作导致废水不能达标而外排。其中最严重的情况是废水不经处理直接通过市政管网排入龙湖工业园污水处理厂，同时对龙河构成风险。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）、《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A 和《危险化学品重大危险源辨识》对照，辨识结果见下表。

表 4-23 全厂风险物质辨识表

危险物质	最大存在量 (t)	物质	临界量 (t)	q/Q
乙醇	43	/	500	0.086
危废	0.75	健康危险急性毒性物质(类别 2, 类别 3)	50	0.015
氢氧化钠	0.16	健康危险急性毒性物质(类别 2, 类别 3)	50	0.0032
合计				0.1042

备注：乙醇临界量参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）。

由上表可知，本项目 $Q=0.1042 < 1$ 。

2、环境风险分析

表 4-24 项目环境风险简单分析一览表

建设项目名称	华润金蟾颗粒产能提升改造项目
--------	----------------

建设地点	安徽省淮北市高新技术产业开发区龙湖园区龙发路 39 号安徽华润金蟾药业有限公司内			
地理坐标	经度	116 度 53 分 17.758 秒	纬度	33 度 58 分 11.132 秒
主要危险物质及分布	危险废物、乙醇；危废库、危险品库			
环境影响途径及危害效果	发生泄漏、火灾事故；影响周围环境空气、地下水环境及土壤环境			
风险防范要求	(1) 严格按照相关设计规范和标准落实防护设施，制定安全操作规程制度，加强安全意识教育，加强监督管理，消除事故隐患； (2) 地面做好防渗措施，设置防泄漏托盘，配备消防器材，定期检查消防设施的有效性及其备用状态，当发生火灾爆炸时可及时控制不利影响； (3) 对员工进行消防培训，掌握安全技能，提高对事故的应急处理能力。			

综合上表内容，本项目主要环境风险来自危废库、危险品库。企业在加强监控、采取必要的风险防范措施的情况下，本项目的环境风险是可控的。

3、风险防范措施

(1) 现有工程已经采取的风险防范措施

安徽华润金蟾药业有限公司厂区现有工程中已经采取的风险防范措施主要包括：

- ①乙醇罐区的安全措施（喷淋装置、防静电、罐区围堰等）；
- ②乙醇输送管道连接处焊接良好，管道架空，采用管沟敷设，已采取相关措施防止气液在管沟内积聚；
- ③输送乙醇的管道已外涂不同颜色，与其他管道区分开，乙醇管道阀门设有标签；
- ④设备、管道防静电已按照《化工企业静电接地设计规范》进行设计，并已采取相应的防静电措施；
- ⑤UASB 安装了压力检测装置和泄漏报警装置；
- ⑥车间内设有事故废水的收集管渠，收集消防废水、泄漏物料及其他非正常产生的废水，与厂区事故应急池连通，管渠的倾斜度设置满足废水可自流进入应急池内；
- ⑦污水处理设有双路电源及应急电源，避免污水处理设备出现事故的时候导致污水直排，防止环境风险的发生。
- ⑧全厂停工时定期检查污水处理构筑物、排水管渠和设备的状况，检查是否有设备老化和污水渗漏等情况，定期关注污水池底、污泥干化池底、各类排

	<p>水沟渠和管道是否存在渗漏点。定期检查 UASB 的沼气燃烧设施，出气口、点火装置、压力检测装置、泄漏报警装置等是否正常。</p> <p>⑨事故收集池（全厂统一建设，容积为 300m³，池底、池壁做防腐、防渗处理）及事故废水收集沟渠、配备消防设施等；</p> <p>⑩制定了全厂的突发环境事件应急预案。</p> <p>（2）本扩建项目环境风险事故防范措施</p> <p>①设备、管道防静电设计应符合《化工企业静电接地设计规范》，防静电设计应根据生产工艺要求、作业环境特点和物料性质采取相应的防静电措施；</p> <p>②车间内建设事故废水的收集管渠，收集消防废水、泄漏物料或其他非正常产生的废水，并与厂区事故应急池连通，管渠的倾斜度应能使废水顺利进入应急池内；</p> <p>③为了保证污水处理设施正常运行，防止环境风险的发生，建议对污水处理设施提供双路电源和应急电源，保证污水处理设施用电，避免在污水处理设备出现事故的时候出现污水直排；</p> <p>④全厂停工时要检查污水处理构筑物、排水管渠和设备的状况，是否有设备老化和污水渗漏等情况，关注污水池底、污泥干化池底、各类排水沟渠和管道是否存在渗漏点。定期检查 UASB 的沼气燃烧设施，出气口、点火装置、压力检测装置、泄漏报警装置等是否正常。</p> <p>⑤对已制订的全厂的突发环境事件应急预案进行修订，将本项目的相关风险防范和应急内容纳入全厂的风险管理体系中。</p> <p>（3）其他环境风险措施</p> <p>1) 工程设计中的风险防范措施</p> <p>①合理布置总图，综合考虑了风向因素、安全防护距离、安全和消防通道等问题。厂区内防爆、防火及行政区域独立设置，各建构筑物之间的防火间距满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的规定。</p> <p>②工艺设备布置满足方便工艺操作、便于安装和维修，留有安全疏散通道。</p> <p>③加强工厂安全管理，坚持“安全第一、预防为主”的方针，贯彻执行国家规定的安全生产、劳动保护、环境保护的有关规定坚持厂部、车间、班组三级安全教育制度。工厂专设生产安全机构，有专职人员负责安全，直接对公司领导负责，生产车间设专职或兼职的安全员，负责车间的劳动安全生产。</p>
--	---

2) 生产场所

物资装卸时必须轻装轻卸，严禁摔拖、重压和摩擦，不得损毁包装容器，并注意标志，堆放稳妥。

3) 贮存措施

①储存库应配备足够的消防器材，并应装设消防通讯和报警设备。

②必须加强管理，建立健全岗位防火责任制度，火源电源管理制度、门卫制度、值班巡回制度和各项操作制度，做好防火，防窃等工作。

③各类危废应分区存放。

(4) 本次扩建项目依托现有事故池的可行性分析

安徽华润金蟾药业股份有限公司一期工程（退城进区搬迁项目）的环评中按照 2 小时消防废水，加上泄漏物料和可能进入收集系统的雨水等因素，确定事故应急池的容积应不低于 300m³，其中泄漏物料的设备考虑的是乙醇储罐（20m³）。二期工程不涉及危险化学品，对事故池的容积无影响。醇提取车间工程涉及乙醇的单个设备最大容积不超过 6m³，一次泄漏的乙醇量通常不超过 6m³；二期改扩建项目新增的设备中涉及乙醇的单个设备最大容积仍不超过 6m³，且一次泄漏的乙醇量通常不超过 6m³，300m³ 的应急池容积仍能满足需要；三期扩建项目不涉及危险化学品，对事故池的容积无影响；华润金蟾抗病毒口服液产能提升及节能降耗建设项目不新增危险化学品种类，对事故池的容积无影响。

本次扩建项目不涉及危险化学品，泄漏事故通常不会同一时间在多个不同地点发生，因此，原一期工程环评中确定的 300m³ 的应急池容积仍能满足需要。

安徽华润金蟾药业有限公司实际使用污水站的调节池兼做事故应急池容积为 1064m³，远超过环评要求。

因此，本次扩建项目依托现有的事故应急池是可行的。

七、环保投资及“三同时”验收情况

扩建项目总投资 612.576 万元，其中环保投资约 280 万元，约占总投资 45.7 %。环保投资估算详见下表。

表 4-25 环保工程投资一览表（扩建）

序号	项目			治理措施	环保设备	治理效果	投资/万元
1	废水	运营	生产废水	生产废水包括水浴除尘器定期外排水、洗润废水、设	依托现有、新增水量	达标排放	80

			期		备清洗水、纯水制备废水、蒸汽冷凝水，新增废水量27.07m³/d，废水依托厂区二期污水处理站处理（处理规模为2000t/d，主要工艺为UASB厌氧罐+生物氧化池，设置在线监控系统，监测因子为PH、COD、NH ₃ -N及流量），处理达标后经市政管网接入龙湖开发区污水处理站处理，尾水经深度处理后排入龙河			
2	废气	运营期	颗粒物	粉碎粉尘：车间密闭再经设备自带的布袋除尘器收集后无组织排放	新增	达标排放	3	
			颗粒物	三九胃泰颗粒生产线干燥废气：废气经收集后通过水浴除尘器处理后通过15m高的排气筒（DA022）排放	新增	达标排放	33	
			颗粒物	毒麻颗粒生产线炒制废气：经设备密闭收集后通过布袋除尘器+15米高排气筒（DA023）排放	新增	达标排放	2	
			异味（臭气浓度）	毒麻颗粒生产线煮制、干燥废气：经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	新增	达标排放	2	
			NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、非甲烷总烃	污水站的恶臭气体氨及硫化氢：对二期污水处理站的调节池、酸化池、好氧池、污泥浓缩池采取覆盖方式进行密闭收集，按照不同池型设置密闭抽风口和补风口，并配备风阀进行控制；产生的恶臭气体氨及硫化氢被抽入生物滤池进行除臭处理后，尾气通过15m高排气筒（DA002）排放	依托	达标排放	/	
				药渣间恶臭：药渣间排放源实施废气源密闭化，将药渣产生的废气经引风机引入污水站生物滤池除臭装置处理+15米高排气筒（DA007）	依托			
			3	固废	运营期	布袋除尘器收集的糖粉、废包装袋、切片碎屑、废活性炭、废滤芯、反渗透膜、	布袋除尘器收集的糖粉回用于生产；废包装袋、切片碎屑、干化后的污泥处置，废活性炭、废滤芯、反渗透膜回收再生利用	一般固废暂存处（依托现有、新增一般固废产生量）

			污泥等				
			废机油、废活性炭、杂质和废药材	废机油、废活性炭、杂质和废药材暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理	危废暂存间（依托现有）	合理处置	5
4	噪声	运营期噪声	基础减振、厂房隔声等	减振垫、消声器等	达标		5
合计							280

八、环境监测计划

本项目排污许可分类为登记管理，投产后，可参照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ942-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范制药工业-中成药生产（HJ1064-2019）》、《固定污染源排污许可分类管理目录》，制定监测计划，必要时开展污染源监测，见下表：

表 4-26 项目运营期污染源监测计划

要素	监测点位	排放口类型	监测因子	时间及频次	执行标准
废气	DA002 排气筒	一般排放口	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	一年一次	《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）
			非甲烷总烃	半年一次	
	DA007 排气筒	一般排放口	臭气浓度	一年一次	
			非甲烷总烃	半年一次	
	DA022 排气筒	一般排放口	颗粒物	半年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	DA023 排气筒	一般排放口	颗粒物	半年一次	
	厂界	/	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、非甲烷总烃、颗粒物	半年一次	
	厂房外	/	非甲烷总烃	半年一次	《制药工业大气污染物排放标准》（DB34/310005-2021）
废水	废水总排口	一般排放口	流量、PH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、急性毒	半年一次	龙湖污水处理厂接管标准要求（接管标准未列入的污染物排放指标按《中药类制药工业水污

			性、总氰化物		染物排放标准》 (GB21906-2008) 表 2 标准执行)
			总有机碳、色度、动植物油	一年一次	
噪声	厂界外 1m, 沿厂界四周布设	/	等效连续 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

九、本项目扩建前后污染物排放“三本账”

表 4-27 本项目扩建前后污染物排放“三本账” 单位: t/a

种类	污染物名称	现有项目	本次扩建项目			以新带老 削减量	全厂总排放量(固废产生量)
		排放量(固废产生量)	产生量	削减量	排放量(固废产生量)		
废气	颗粒物	0.49393	3.82	3.438	0.4417	/	0.93563
	非甲烷总烃	0.38907	0.082	0.0738	0.0082	/	0.39727
	氨气	0.058513	0.0207	0.01863	0.00207	/	0.060583
	硫化氢	0.146394	0.00144	0.001296	0.000144	/	0.146538
废水	化学需氧量	70.587	22.631	22.495	0.136	/	70.723
	氨氮	1.548	0.168	0.164	0.004	/	1.552
	悬浮物	13.003	9.789	9.671	0.118	/	13.121
	总磷	1.115	0.036	0.035	0.001	/	1.116
	五日生化需氧量	18.018	7.504	7.459	0.045	/	18.063
一般工业固废		7478.422	15.51	/	15.51	/	7493.932
危险废物		1.75	1.25	/	1.25	/	3
生活垃圾		120.45	/	/	/	/	120.45

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA002 排气筒	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、非甲烷总烃	加盖密闭收集+生物滤池除臭装置+15 米高排气筒 (DA002)	《制药工业大气污染物排放标准》(DB34/310005-2021)
	DA007 排气筒	臭气浓度、非甲烷总烃	药渣间：固废贮存间排口通过管道经引风机接入污水站生物滤池除臭系统，药渣间周围定期除臭剂；污水处理站：加盖密闭+生物降解净化除臭系统+15 米高排气筒 (DA007)	《制药工业大气污染物排放标准》(DB34/310005-2021)
	DA022 排气筒	颗粒物	三九胃泰颗粒生产线干燥废气：废气经收集后通过水浴除尘器处理后通过 15m 高的排气筒 (DA022) 排放	《制药工业大气污染物排放标准》(DB34/310005-2021)
	DA023 排气筒	颗粒物	毒麻颗粒生产线炒制废气：经设备密闭收集后通过布袋除尘器+15 米高排气筒 (DA023) 排放	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	无组织	颗粒物	粉碎、过筛、包装粉尘：车间密闭再经设备自带的脉冲布袋除尘器收集集后无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	无组织	异味 (臭气浓度)	毒麻颗粒生产线煮制、干燥废气：经设备密闭收集后通过活性炭吸附装置处理无组织排放	《制药工业大气污染物排放标准》(DB34/310005-2021)
地表水环境	生产废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总磷、总氮、色度、急性毒性等	二期污水处理站 (依托现有二期污水处理站，二期处理规模为 2000t/d，工艺采用“UASB+接触氧化”)	龙湖污水处理厂接管标准
声环境	设备噪声	Leq(dB (A))	(1) 设备购置时采用高效低噪声设备；(2) 合理布局，尽可能将设备布置于车间的中部，增加与厂界的距离；(3) 高噪声设备加装隔声或减振措施，平时尽可能加强对各机械设备维修与保养。	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固体废物	本项目产生的一般工业固体废物主要包括布袋除尘器收集的糖粉、废包装袋、切片碎屑、废活性炭、废滤芯、反渗透膜、污泥等，其中布袋除尘器收集的糖粉回用于生产；废包装袋、切片碎屑、干化后的污泥委托处置，废活性炭、废滤芯、反渗透膜回收再生利用；废机油、废活性炭、杂质和废药材暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理			

土壤及地下水污染防治措施	厂区实施分区防渗：危废库、污水处理站、事故池、化学品库等采取重点防渗																
环境风险防范措施	项目分区防渗，分为一般防渗区、重点防渗区。一般防渗区主要为生产车间、原料仓库、成品库、一般固废暂存间、办公区。重点防渗区有：主要为危废暂存间、污水处理站、事故池、危险品库（均依托现有），危废暂存间已按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）落实防渗要求，其他重点防渗区域已按《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤10 ⁻⁷ cm/s 落实防渗要求，且已通过竣工环境保护验收。																
其他环境管理要求	1、环境管理机构及管理方案 企业应建立以总经理为第一责任人的环境管理机构，管理机构的职能如下： （1）组织学习和贯彻执行国家及地方的环保方针政策、法令和条例，进行环境保护教育，提高公司职工的环境保护意识。 （2）建立环境管理制度，可包括机构工作任务、环保设施的运行管理、排污监督和考核、档案及人员管理、事故应急措施等方面内容。 （3）进行环境影响评价、竣工验收及上报相关报告，落实并监督环保设施的“三同时”，并在生产过程中检查环保装置的运行和日常维护情况。 （4）进行公司内部排污口和环保设施的日常管理和对相关岗位监督考核。 （5）建立环境管理台账和规程：企业应对一般工业固体废物、危险废物、废气防治措施、含 VOCs 的物料管理建立相应的环境管理台账和规程，具体可参照下表。																
	表 5-1 一般工业固体废物暂存区运行记录台账																
	入库情况						出库情况										
	入库日期	入库时间	废物名称	数量(单位)	废物存放位置	废物运送部门经办人(签字)	废物贮存部门经办人(签字)	出库日期	出库时间	数量(单位)	废物去向	废物贮存部门经办人(签字)	废物外运部门经办人(签字)				
	表 5-2 危险废物暂存区运行记录台账示意图																
	入库情况						出库情况										
	入库日期	入库时间	废物代码及名称	数量	单位	容器材质及容量	容器个数	废物存放位置	废物运送部门经办人(签字)	废物贮存部门经办人(签字)	出库日期	出库时间	数量	废物去向	废物贮存部门经办人(签字)	废物运送部门经办人(签字)	
表 5-3 废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表																	
防治设施名称	防治设施编码	防治设施型号	主要防治设施规格参数			运行状态			排放时间(h)	耗电量(kWh)	活性炭更换情况		记录日期	记录人	审核人	上次检修日期	备注
			参数名称	设计值	参数单位	排气筒高度(m)	开始时间	结束时间			是否正常	更换日期					

六、结论

综上，从环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

